



RƏSMİ
BÜLLETEN

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ

1996-cı ildən
nəşr edilir

Издается с 1996
года

Dərc olunma
tarixi:
30.08.2024

Дата
публикации:
30.08.2024

Şəhadətnamə
№ 350

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

№ 8
Bakı - 2024

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Kamran İmanov

Redaksiya heyəti

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Xudayət Həsəni

Redaksiya heyətinin üzvləri

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Aparatının rəhbəri

Gülnarə Rüstəmov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

Anar Hüseynov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

Rəcəf Orucov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Əqli mülkiyyətin təhlili və siyasəti şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80 STANDARTLARI) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandırıldığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstəriləndiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (СТАНДАРТЫ WIPO СТ.9 и СТ.80) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

**İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ
BARƏDƏ MƏLUMATLAR**

Bülleten № 8; 30.08.2024

BÖLMƏ A

A 63

**İNSANIN HƏYATİ
TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ**

(21) a 2024 0050
(22) 17.03.2024
(51) A63H 3/28 (2006.01)

A 45

(21) a 2022 0200
(22) 12.12.2022
(51) A45D 29/04 (2006.01)

(71) Abdullayev Nihat Rauf oğlu (AZ)
İvan Kanevskyi Vladislavoviç (AZ)

(31) u 2020 04004
(32) 02.07.2020
(33) UA

(72) Abdullayev Nihat Rauf oğlu (AZ)
İvan Kanevskyi Vladislavoviç (AZ)

(86) PCT/UA2020/000085, 08.09.2020
(87) WO/2021/173106, 02.09.2021

(54) SMART OYUNCAQDA SÜNİ İNTEL-
LEKTİN TƏTBİQİ İLƏ İNTERAKTİV
TƏHSİLİN TƏMİN EDİLMƏSİ ÜÇÜN
QURĞU

(71) KOLODYAJNIY, Aleksey Valeryeviç
(UA)
(КОЛОДЯЖНЫЙ, Алексей Валерьевич
(UA))

(57) İxtira interaktiv uşaq oyuncaqlarının texniki sahəsinə aid olub, xüsusilə süni intellektə malik olan smart oyuncaqlara aiddir.

(72) KOLODYAJNIY, Aleksey Valeryeviç
(UA)
(КОЛОДЯЖНЫЙ, Алексей Валерьевич
(UA))

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, süni intellekt əsasında işləyən oyuncaqdan, oyuncaqın daxilində olan bərkitmə bazasından, elektron çiplərdən, səsverici elementdən, enerji təchizatından və aparat komponentlərindən ibarət olan smart oyuncaqda süni intellektin tətbiqi ilə interaktiv təhsilin təmin edilməsi üçün qurğuda, ixtiraya görə, aparat komponentlərini ehtiva edən və çıxarıla bilən SoulBox moduldan istifadə olunmuşdur, aparat üç hissədən – əsas konfigurasiyadan, alternativ və seçim üzrə və ya inteqrasiya edilmiş konfigurasiyadan və seçim üzrə əlavələr daxil edir, bu zaman əsas konfigurasiya bulud bağlantısı olan, axın audio girişi və çıxışı üçün cavabdeh olan oyuncaq üçün əsas emal qurğusu mikroprosessor – Raspberry Pi Zero 2 W quraşdırılmışdır, enerji təchizatı üçün Litium-ion 18650 batareya / LiPo batareya oyuncağa qoyulmuşdur, əlavə olaraq TP4056 Type-C USB / IP5328P 22,5W ilə batareya idarəetmə sistemi, Step Up / Step Down Converter, Audio Hat modulu – WM8960 Audio HAT / KEYESTUDIO ReSpeaker 2-Mic, 40mm, 4 Om, 5 Vt ilə işləyən səsverici element və qoşma, səs artırma / azaltma funksiyalı düymələr daxil edir.

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) DIRNAQLARA QULLUQETMƏ
QURĞUSU ÜÇÜN ÇIXARILIB TAXILA
BİLƏN ABRAZİV QOL

(57) Təklif edilən ixtira manikür və pedikür alətlərinə, ələlxüsus dırnaqlara qulluq etmək üçün kiçik kəsici əl alətlərinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, dırnaqlara qulluq etmə qurğusunun çıxarılıb taxıla bilən abraziv qolu, səthi abraziv işlək hissəyə malik olan, yastı və ya yastı-oval formalı borudan ibarət olan özül ilə təchiz edilmişdir. Belə ki, abrazivli işlək hissə özülün yastı səthi ilə birləşdirilmiş abrazivli lövhədən formalaşdırılmışdır, özülün özü isə, kənarları öz aralarında üst-üstə bərkidilmiş, özülün iki tərəfində yastı səthlər yaratmaqla təbəqə materiallarından bükülmüş lövhədən formalaşdırılmışdır. Təklif edilən ixtira, özülün möhkəmliyini və abrazivli lövhənin özülünün səthi ilə birləşməsi etibarlılığını yüksəldilməsini təmin edir.

BÖLMƏ B

**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR;
NƏQLETMƏ**

B 24

(21) a 2022 0201

(22) 12.12.2022

(51) B24B 3/60 (2006.01)

(71) Abbasov Vaqif Abbas oğlu (AZ)

(72) Abbasov Vaqif Abbas oğlu (AZ)

Kamal Aytən Əlağa qızı (AZ)

Kərimov Azad Feyruz oğlu (AZ)

**(54) ƏT DOĞRAYAN BİÇAQLARIN
İTİLƏMƏ ÜSULU**

(57) İxtira metal emalına, məhz alətlərin kəsici tiyələrinin itilənməsinə aiddir və ət doğrayanın bıçaqlarının kəsici qabiliyyətinin artırılması üçün istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, itiləmə alətinin aşağı hissəsində kəsici ət doğrayan bıçaqların arxa səthlərinin bərkidilməsindən, itiləmə dəzgahının abraziv dairəsinin işçi səthində əl ilə təzyiq altında itiləmədən ibarət olan ət doğrayan bıçaqların itiləmə üsulunda, ixtiraya görə, kəsici bıçağın itiləmə alətinin aşağı hissəsində bərkidilməsindən sonra onu uyğun itiləmə bucağı altında nizamlayırlar, alətin yuxarı hissəsində oxlarda yükün quraşdırılması vasitəsilə kəsici bıçağın itilənən tiyəsinin perimetri üzrə lazım olan bərabər təzyiq yaradırlar, bu zaman yükün çəkisini kəsici bıçağın itilənən tiyəsinin yeyilməsindən və çıxarılan payın həcmindən asılı olaraq seçirlər, bundan sonra uzununa istiqamət dəstəyinin köməkliyi ilə itiləmə alətinin sağa və sola ötürülməsini yerinə yetirirlər və bıçağın arxa səthinin abraziv dairə vasitəsilə itiləməsinə həyata keçirirlər, belə ki yükün profilini bıçağın kəsici tiyəsinin profilindən asılı olaraq seçirlər.

B 64

(21) a 2023 0162

(22) 24.11.2023

(51) B64C 1/00 (2006.01)

F02C 7/04 (2006.01)

F02K 1/00 (2006.01)

B64C 30/00 (2006.01)

(31) 2021121249

(32) 19.07.2021

(33) RU

(86) PCT/RU2022/000205, 29.06.2022

(87) WO/2023/003490 A1, 26.01.2023

(71) PUBLIÇNOYE AKSİONERNOYE
OBŞESTVO "OBYEDİNYONNAYA
AVIASTROİTELNAYA KORPORASIYA"
(PAO "OAK") (RU)
(ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО "ОБЪЕДИНЕННАЯ
АВИАСТРОИТЕЛЬНАЯ КОРПОРА-
ЦИЯ" (PAO "OAK") (RU))

(72) STRELETS, Mixail Yuryeviç (RU)
BULATOV, Aleksey Sergeyeviç (RU)
NİJENKO, Artyom Alekseyeviç (RU)
POLYAKOVA, Natalya Borisovna (RU)
ŞOKUROV, Aleksey Kirilloviç (RU)
MİNKOV, Mixail Sergeyeviç (RU)
TARASOV, Aleksey Zaharoviç (RU)
(Стрелец Михаил Юрьевич (RU)
Булатов Алексей Сергеевич (RU)
Ниженко Артем Алексеевич (RU)
Полякова Наталья Борисовна (RU)
Шокуров Алексей Кириллович (RU)
Минков Михаил Сергеевич (RU)
Тарасов Алексей Захарович (RU))

(74) Kazım-zadə Akif Kamil oğlu (AZ)

(54) YÜNGÜL TAKTİKİ TƏYYARƏ

(57) İxtira aviasiya sahəsinə, xüsusən radara görünmə qabiliyyəti aşağı olan yüngül taktiki təyyarələrə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yüngül taktiki təyyarə, yan quyruq bumlarına

malik füzelyajdan, qanad konsollarından, quyruq söykənəcəyindən, hava qəbuledicisindən, güc qurğusundan və hərəkətli reaktiv ucluqdan ibarət olmaqla, ixtiraya görə, yan quyruq bumları uzadılmışdır və üfüqi oxda hərəkətli hissələr ilə bitir, böyük bucaqlı ox formalı qanad konsollarında hərəkətli hücum kənarları, daxili və xarici elevonlar yerləşir, hərtərəfli hərəkət edən, həm üfüqi, həm də şaquli söykənəcək funksiyasını yerinə yetirən konsollara malik quyruq söykənəcəyi V şəklində yerinə yetirilmişdir, hava qəbuledicisi isə füzelyajın aşağı hissəsində yerləşib onu aşağı tərəfdən qismən əhatə edir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 04

(21) a 2023 0032

(22) 27.02.2023

(51) E04C 5/03 (2006.01)

C21D 8/08 (2006.01)

C22C 29/04 (2006.01)

(71) Kərimov Rüşət İskəndər oğlu (AZ)
İvçenko Aleksandr Vasilyeviç (UA)
Bublikov Yuriy Aleksandroviç (UA)

(72) İvçenko Aleksandr Vasilyeviç (UA)
Bublikov Yuriy Aleksandroviç (UA)
Andruşkin Andrey Vitalyeviç (UA)
Zuev Oleq Vladimiroviç (AZ)
Bəkirov Həsən Əliəşrəf oğlu (AZ)
Kərimov Rüşət İskəndər oğlu (AZ)

(54) DƏMİR-BETON KONSTRUKSİYALA-
RIN BƏRKİDİLMƏSİ ÜÇÜN POLAD ÇUBUQ

(57) İxtira metallurjiya sahəsinə, xüsusilə dəmir-beton konstruksiyaların bərkidilməsi üçün istifadə olunan yüksək istismar xüsusiyyətlərinə malik polad çubuğa aiddir. İddia olunan dəmir-beton konstruksiyaların bərkidilməsi üçün polad çubuq, uzununa və eninə dövrü çıxıntıları və diametri 8-50 mm olan yuvarlaq çubuq şəklində, kompozit strukturlu kəsiklə hazırlanaraq ixtiraya görə, yüksək azot tərkibli poladdan komponentlərin aşağıdakı nisbətində hazırlanmışdır, küt.%:

**İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ
BARƏDƏ MƏLUMATLAR**

Bülleten № 8; 30.08.2024

E04C - E21B

karbon 0.14-0.28;
silikon 0.05-0.90;
manqan 0.50-1.60;
alüminium 0.025-0.060;
titan 0.015-0.035;
azot 0.012-0.028;
dəmir və qaçılmaz qarışıqlar qalanı
və bu zaman onun həcmi boyu Ti(C,N) və AlN
karbonitridləri 15-20 nm-dən 1-2 mikrona
qədər, bir ferritik taxılına görə maksimum sayı
500 ədədə qədər bərabər paylanmışdır.
Həmçinin, polad çubuq isti yayılma və ya ən
azı 600 N/mm² axıcılıq həddi ilə
termomexaniki olaraq möhkəmləndirilmiş
vəziyyətində hazırlanmışdır.

E 21

(21) a 2022 0195

(22) 01.12.2022

(51) E21B 17/02 (2006.01)

(31) 62/704,939

(32) 03.06.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/035478, 02.06.2021

(87) WO/2021/247726, 09.12.2021

(71) ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B. V. (NL)
(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.
(NL))

(72) KİN, Reymond (US)
İSAYKU, Qabriel (US)
ELKOMOS, Maykl (US)
RUİS, Marselo Oblitas (AZ)
VEBEL, Karlos Emilio (AZ)
MOLYAVİ, Said (AZ)
JERONİMO, Ernani (BR)

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

**(54) ÇOX-MƏRHƏLƏLİ TAMAMLAMALARIN
BİRLƏŞDİRMƏ SİSTEMİ VƏ ÜSULU**

(57) İxtira neft sahəsin aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki,
quyunun tamamlama sistemi aşağıdakıları
saxlayır:

şepseldən və birinci rabitə xətti
birləşdiricisindən ibarət olan aşağı tamamlama
mərhləsi;

mızraqdan və ikinci rabitə xətti
birləşdiricisindən ibarət olan yuxarı
tamamlama mərhələsi; və

birinci və ikinci rabitə xətti
birləşdiricilərinin bağlanmasına imkan vermək
üçün mızraqın şepselə kifayət qədər daxil
olmasından sonra birinci rabitə xətti
birləşdiricisini ikinci rabitə xətti birləşdiricisi ilə
uzlaşdırmaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş
tənzimləyici element;

belə ki, mızraq, quyuda hərəkəti zamanı
pakerə və/və ya şepselə çatanadək bir və/və
ya daha çox fırlanmaya qarşı elementin
köməyi ilə təsadüfi və ya arzuolunmaz
fırlanmanın bloklama imkanı ilə yerinə
yetirilmişdir; və

bu zaman, quyu lüləsində quraşdırılan
zaman şepselin pakerin altında və ya lülə
boyu aşağıda yerləşməsi, birinci və ikinci
rabitə xətti birləşdiricilərinin pakerin altında və
ya lülə boyu aşağıda yerləşməsi üçün
mızraqın içərisindən uzanması konfigurasiya
edilmişdir və mızraq şepselə daxil olduqda
mızraqın bir hissəsi pakerin üstündə və ya lülə
boyu yuxarıda, bir hissəsi isə pakerin altında
və ya lülə boyu aşağıda yerləşir, belə ki,
mızraq, onun şepselə daxil olduğu zaman
bloklanmanın açılması və fırlanması imkanı ilə
yerinə yetirilmişdir.

(21) a 2023 0061

(22) 27.04.2023

(51) E21B 31/00 (2006.01)

E21B 37/00 (2006.01)

E21B 17/042 (2006.01)

E21B 17/046 (2006.01)

(31) 17/124,617

(32) 17.12.2020

(33) US

(86) PCT/US2020/065497, 17.12.2020

(87) WO/2022/132147, 23.06.2022

**(71) XELLİBERTON ENERJİ SERVISİZ, İNK
(US)**
(HALLIBURTON ENERGY SERVICES,
INC(US))

**(72) ROY, Todd Dj. (US), MAYER, Piter
Reyd (US)**

(ROY, Todd J. (US), MAHER, Peter Reid
(US))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

**(54) MODULAR NOKAUT KAMERASI DAXİL
OLMAQLA QUYUDAXİLİ QIRINTILARIN
TƏMİZLƏNMƏ SİSTEMİ**

(57) İxtira neft sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qırıntıların təmizlənməsi üçün quyu qurğusu onunla xarakterizə olunur ki, ona aşağıdakılar daxildir:

axıtma keçiricisi, belə ki, axıtma keçiricisi keçiricinin xarici yivindən və ya daxili yivindən birinə malik olan keçiricinin birinci ucuna, keçiricinin digər daxili yivindən və ya xarici yivindən birinə malik olan keçiricinin ikinci ucuna və keçiricinin birinci ucundan ikinci ucuna keçən maye üçün axıtma kanalına malikdir; və

birinci boru ucluğu və ikinci borunun ucluğu olan qırıntıların təmizlənməsi üçün boru, belə ki, birinci boru ucluğu keçiricinin birinci ucluğu ilə keçiricinin ikinci ucluğu arasında çıxarıla bilən şəkildə axıtma keçiricisi ilə birləşmişdir, belə ki, qırıntıların təmizlənməsi üçün boru ondan radial olaraq kənara doğru uzanan iki və ya daha çox mərkəzləşdirici saxlayır, belə ki, iki və ya daha çox mərkəzləşdiriciyə radial olaraq geri çəkilmiş vəziyyət və radial olaraq irəli çəkilmiş vəziyyət daxildir.

(21) a 2023 0004

(22) 06.01.2023

(51) E21B 34/14 (2006.01)

E21B 34/06 (2006.01)

(31) 63/049,793

(32) 09.07.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/040656, 07.07.2021

(87) WO/2022/010993, 13.01.2022

(71) ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B. V. (NL)
(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.
(NL))

(72) UOLTER, Brayan (US), ÇEN, Bo (US)
(WALTHER, Brian (US), CHEN, Bo (US))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

**(54) XƏTTİ AKTİVLƏŞDİRMƏ ÜÇÜN
AYIRICI PORŞEN SİSTEMİ**

(57) İxtira neft sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, izole klapanının tərkibinə aşağıdakılar daxildir:

açıq və bağlı vəziyyətlər arasında fırlana bilən kürəli klapan elementinin daxil olduğu kürə bölməsi;

kürəli klapan elementini fırlatmaq üçün kürə bölməsi ilə birləşdirilən işə salma bölməsi; və

təzyiqlər fərqi cavab olaraq işə salma bölməsini, və beləliklə də, kürə

bölməsini işə salan siyirmə bölməsi,

bu zaman işə salma bölməsi aşağıdakılardan ibarətdir:

aşağı işə salma milinə bağlanmış yuxarı işə salma milindən ibarət olan işə salma mili;

ən azı, qismən işə salma milini örtən

porşen korpusu; bu zaman

porşen korpusu və işə salma mili porşen korpusunun daxili diametri ilə işə salma milinin xarici diametri arasında hidravlik kameranı müəyyən edir; porşen korpusuna yerləşdirilmiş kəsici porşen, belə ki, kəsici porşen hidravlik kameranı yuxarı hidravlik kameraya və aşağı hidravlik kameraya ayırır; və

siyirmə bölməsi ilə hərəkətə gətirilən işə salma milinin gedişi zamanı kəsici porşeni saxlayan və porşen korpusunda qoyulmuş saxlayıcı vtulka,

bu zaman kəsici porşen siyirmə bölməsi ilə işə salınan işə salma milinin gedişindən əvvəl və gediş zamanı işə salma milində əvvəlki vəziyyəti alma imkanı ilə yerinə yetirilib, və

bu zaman kəsici porşen siyirmə bölməsi ilə işə salınan işə salma milinin gedişindən sonra porşenin işə salma milindən açılma imkanı ilə yerinə yetirilib.

BÖLMƏ F

**MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ,
SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ**

F 16

(21) a 2023 0041

(22) 14.03.2023

**İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ
BARƏDƏ MƏLUMATLAR**

Bülleten № 8; 30.08.2024

F16H - F16K

(51) F16H 1/20 (2006.01)

(33) US

(71) Abdullayev Ayaz Hidayət oğlu (AZ)

(86) PCT/US2021/027951, 19.04.2021

(87) WO/2021/212103, 21.10.2021

(72) Abdullayev Ayaz Hidayət oğlu (AZ)

Talıbov Arif Rauf oğlu (AZ)

Nəcəfov Əli Məmməd oğlu (AZ)

İsmayılzadə Vaqif Nağı oğlu (AZ)

Hacıyev Anar Babaqədir oğlu (AZ)

Abdullayev Fərid Anar oğlu (AZ)

(71) ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B. V. (NL)
(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V. (NL))

**(72) ÇEN, Bo (US), UOLTER, Brayen (US),
DONQ, Ranni (US)**

*(CHEN, Bo (US), WALTHER, Brian (US),
DONG, Rannie (US))*

**(54) HELİKOPTERİN APARICI VİNTİNİN
İNTİQALININ BAŞ REDUKTORU**

(57) İxtira helikopterlərin hazırlanması sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, helikopterin aparıcı vintinin intiqalının baş reduktoru onunla xarakterizə olunur ki, aparıcı vintin oxuna simmetrik yerləşdirilmiş, flanşlı muftalar ilə bir-birinə birləşmiş və fırlanan podşipniklərdə konsollu yerləşdirilmiş və işgil birləşmə vasitəsi ilə idarə olunan vala sərt şəkildə bərkidilmiş konik dişli çarx saxlayan iki dörd pilləli daxili reduktor və iki birpilləli konik reduktordan ibarət əsas reduktor saxlayır; əsas reduktorun giriş valına işgil birləşmə vasitəsilə silindrik dişlilər, eləcə də sürüşmə podşipniklərində sərbəst fırlanan iki taclı dişli blokları sərt şəkildə bərkidilib; əsas reduktor həmçinin, ara oxun sürüşmə podşipniklərdən sərbəst fırlanan iki silindrik və bir konik dişdən ibarət üç taclı dişli bloklara malikdir; bu zaman, silindrik və konik dişlilərdən ibarət iki taclı dişli bloklar da ara oxun sürüşmə podşipniklərində sərbəst fırlanma imkanına malikdir; konik dişli çarx işgil birləşmə vasitəsi fırlanan podşipniklər üzərində yerləşən aparıcı vintin giriş konsol ucunda bərkidilmişdir; konik dişli çarx, sonrakı ötürücülərin transmissiyasının quyruq valında konsollu yerləşdirilib və işgil birləşmə ilə sərt şəkildə bərkidilib.

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

**(54) YAYIN QÜVVƏSİ İLƏ BLOKLAŞ-
DIRILMIŞ HİDRAVLİK TRIQQER SİS-
TEMİ**

(57) İxtira neft sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, sistem aşağıdakıları daxil edir:

çəftə muftasına malik sıxıcı yay;

novça bölməsinə malik

porşen mili; və porşen milini tədricən aşağı istiqamətdə hərəkət etdirən stopor mexanizmi,

belə ki, çəftə muftasında çəftənin sıxıcı vtulkası sistemin birinci vəziyyətində

porşen milinin novça bölməsində oturur, belə ki, stopor mexanizmi porşen milini tədricən aşağı istiqamətdə hərəkət

etdirən zaman çəftənin sıxıcı vtulkası sıxıcı yayın gücünü kilidləyir, və

belə ki, porşen mili əvvəlcədən müəyyən edilmiş məsafəyə hərəkət etdirildikdə çəftənin sıxıcı vtulkası novça bölməsindən ayrılır və nəticədə sıxıcı yay boşalaraq, hidravlik klapanı sistemin birinci mövqeyindən ikinci mövqeyinə hərəkət etdirən itələyici qüvvəni təmin edir.

(21) a 2022 0175

(22) 17.10.2022

(51) F16K 17/04 (2006.01)

F16K 31/122 (2006.01)

F16K 35/06 (2006.01)

F16K 27/02 (2006.01)

(31) 63/011,478

(32) 17.04.2020

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 8; 30.08.2024

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 64

(11) İ 2024 0024 (21) a 2022 0026
(51) B64D 37/04 (2006. 01) (22) 25.02.2022

(31) 2019/13059
(32) 28.08.2019
(33) TR

(86) PCT/TR2020/050755, 25.08.2020
(87) WO/2021/040660 A1, 04.03.2021

(44) 29.09.2023

(71)(73) TUSAS-TURK HAVACILIK VE
UZAY SANAYII ANONIM SİRKETİ (TR)

(72) KARA, Serkan (TR)

(74)Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) HAVA NƏQLİYYATI VASİTƏSİ

(57) 1. Hava nəqliyyatı vasitəsi yanacaq üçün yanacaq çəninini, yanacaq çəninin üzərində yerləşdirilmiş, ən azı, bir arakəsməni (T) və daxilində yanacaq saxlamaq üçün arakəsməni (T) əhatələyən, ən azı, bir birinci yan tərəf divarına malik olan əsas gövdəni saxlayır və onunla fərqlənir ki, əsas gövdənin daxilində və/və ya xaricində yerləşdirilmiş və əsas gövdəni daxilindən və ya xaricdən əhatələyərək əsas gövdənin daxilinə və ya xaricinə teleskopik şəkildə hərəkət etmə qabiliyyətinə malik olma imkanı ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir ikinci yan tərəf divarı nəzərdə tutulmuşdur və özülə (B) malik olan, yanacaq çəninin daxilində əlavə yanacağın saxlanmasını təmin edən köməkçi gövdə , belə ki, özül (B) ikinci yan tərəf divarı ilə əhatələnmiş və arakəsmə (T) ilə üzbəüz yanacaq çəninin üstündə yerləşdirilmişdir.

2. 1-ci bəndi üzrə hava nəqliyyatı vasitəsi onunla fərqlənir ki, o, əsas gövdənin üstündə yerləşdirilmiş və əsas gövdənin və/və ya əlavə gövdənin daxilindəki yanacağın miqdarının ölçülməsini təmin edən, ən azı, bir sensor ilə təchiz edilmişdir.

3. 2-ci bənd üzrə hava nəqliyyatı vasitəsi onunla fərqlənir ki, o, əsas gövdənin üzərində əlavə gövdənin hərəkət etmə imkanını təmin edən, ən azı, bir hərəkət mexanizmi ilə təchiz edilmişdir.

4. 3-cü bənd üzrə hava nəqliyyatı vasitəsi onunla fərqlənir ki, o, yanacaq çəninin üzərində yerləşdirilmiş və sensordan və idarəetmə mexanizmindən alınan məlumatları emal etmə imkanı ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir idarəetmə bloku ilə təchiz edilmişdir.

5. 4-cü bənd üzrə hava nəqliyyatı vasitəsi onunla fərqlənir ki, əlavə gövdə onun əsas gövdədə yerləşdiyi birinci vəziyyət və idarəetmə bloku vasitəsilə işə salınan hərəkət mexanizminin təsirinə görə adı çəkilən birinci vəziyyətdən (I) ikinci vəziyyətə (II) keçmə imkanı ilə xarakterizə olunur, bununla da əlavə yanacağın saxlanması təmin edilir, belə ki, adı çəkilən ikinci vəziyyətdə (II) əlavə gövdə əsas gövdədən irəli çəkilir.

6. 4 və ya 5-ci bənd üzrə hava nəqliyyatı vasitəsi onunla fərqlənir ki, əlavə gövdə, idarəetmə bloku vasitəsilə işə salınan hərəkət mexanizminin təsirinə görə əlavə gövdənin gətirildiyi birinci vəziyyət (I), sensordan yanacağın miqdarı haqqında məlumat qəbul edən idarəetmə bloku vasitəsilə işə salınan hərəkət mexanizminin təsirinə görə əlavə gövdənin gətirildiyi ikinci vəziyyət (II) və birinci vəziyyət (I) və ikinci vəziyyət (II) arasındakı aralıq olan və adı çəkilən yanacağın miqdarı haqqında məlumatdan asılı olaraq, əlavə gövdəyə gətirildiyi üçüncü vəziyyət (III) ilə xarakterizə olunur.

7. 5-ci və ya 6-cı bəndlər üzrə hava nəqliyyatı vasitəsi hərəkət zamanı gövdənin ətrafında sərbəst hava axını əmələ gəldiyi, hava ilə birbaşa təmasda olan gövdənin xarici perimetri ilə, aerodinamik qüvvələrin təsir etdiyi səthi əmələ gətirməklə gövdənin olması ilə fərqlənir.

8. 7-ci bənd üzrə hava nəqliyyatı vasitəsi onunla fərqlənir ki əlavə gövdə birinci vəziyyətdə (I) olduğu zaman, xarici perimetr özül (B) ilə birlikdə vəhdətlik təşkil edir.

9. 7-ci və ya 8-ci bəndlər üzrə hava nəqliyyatı vasitəsi onunla fərqlənir ki, əlavə gövdə ikinci vəziyyətdə (II) olduğu zaman, xarici perimetr, ən azı, qismən yan tərəf divarı və özül (B) ilə birlikdə vəhdətlik təşkil edir.

10. 3 – 9-cu bəndlərin istəniləni üzrə hava nəqliyyatı vasitəsi onunla fərqlənir ki, o, əsas

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 8; 30.08.2024

B64D – C05D

gövdənin üzərində yerləşdirilmiş, ən azı, bir hidravlik porşen (H) ilə təchiz olunmuşdur və hərəkət mexanizmini hərəkət imkanı ilə təmin edir.

11. 7 – 10-cu bəndlərin istəniləni üzrə hava nəqliyyatı vasitəsi onunla fərqlənir ki, o, özülü (B) əhatələyərək özüldən (B) xaricə çıxan və köməkçi gövdə birinci vəziyyətdə olduğu zaman (I), xarici perimetr ilə birlikdə vəhdətlik təşkil edən, ən azı, bir çıxıntı ilə təchiz olunmuşdur.

12. 5 – 11-ci bəndlərin istəniləni üzrə hava nəqliyyatı vasitəsi onunla fərqlənir ki, o, yanacaq çəninin üzərində yerləşdirilmiş və sıxılma vasitəsi ilə birinci vəziyyətə (I) və genişlənmə vasitəsi ilə ikinci vəziyyətə (II) gətirilən, ən azı, bir kamera ilə təchiz olunmuşdur.

13. 12-ci bənd üzrə hava nəqliyyatı vasitəsi onunla fərqlənir ki, kamera bərk olmayan materialdan yerinə yetirilmişdir.

14. 1-ci bənd üzrə hava nəqliyyatı vasitəsi onunla fərqlənir ki, o, əsas gövdənin üzərində əlavə gövdənin hərəkətini təmin edən, ən azı, bir hərəkət mexanizmi ilə təchiz edilmişdir.

15. 1 – 4-cü bəndlərin istəniləni üzrə hava nəqliyyatı vasitəsi onunla fərqlənir ki, onun tərkibinə hərəkət zamanı ətrafında sərbəst hava axını əmələ gələn gövdə daxildir, belə ki, gövdənin xarici perimetri bilavasitə hava ilə təmasa girir və aerodinamik qüvvələrin təsir etdiyi səthi formalaşdırır.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 05

(11) İ 2024 0031 (21) a 2022 0168
(51) C05B 1/02 (2022.01) (22) 05.10.2022
C05B 17/00 (2022.01)
C05B 19/02 (2022.01)
C05D 9/00 (2022.01)

(44) 31.10.2023

(71)(73) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu
(AZ)

(72) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)
Gözəlov Səyavuş Səfər oğlu (AZ)

(54) SADƏ SUPERFOSFATIN ALINMASI ÜSULU

(57) Sadə superfosfatın alınması üsulu, 70%-li sulfat turşusunun 65°C temperatur a qədər qızdırılması, üzərinə sulfobenzol turşusu və ya onun xlorosulfobenzol turşusu ilə 1:1 kütlə nisbətində qarışığının əlavə olunaraq fosforitlə intensiv qarışdırılması, reaksiya temperaturunun 80-90°C çatdırılması, reaksiya kütləsinin 105-115°C temperaturda termostatda yetiştirilməsi, soyudulması və xırdalanmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, sulfobenzol turşusu və ya onun xlorosulfobenzol turşusu ilə qarışığına uyğun olaraq 1: (1,0-1,3) kütlə nisbətində sümük unu əlavə edirlər.

(11) İ 2024 0032 (21) a 2022 0169
(51) C05D 9/00 (2006.01) (22) 05.10.2022
C05C 1/02 (2006.01)

(44) 31.10.2023

(71)(73) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu
(AZ)

(72) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)
Əliyev Fəqan Qəmbər oğlu (AZ)
Namazov Nizami Rza oğlu (AZ)
Əliyev Fərhad Fəqan oğlu (AZ)
Ağayeva Zərbab Təvəkkül qızı (AZ)

(54) MİNERAL GÜBRƏLƏRİN YAPRIXMASI SININ ARADAN QALDIRILMASI ÜSULU

(57) Mineral gübrələrin yaprixmasının aradan qaldırılması üsulu gübrənin 40- 50°C temperaturda qurudulmasından, barabanlı dənəvərləşdiricidə kirşanlandırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kirşanlamalı gübrəyə 0,4-0,8 kütlə hissə miqdarında tərkibi, kütlə % ilə: SiO₂ - 40,13, CaO - 32,44, Al₂O₃ - 5,83, Fe₂O₃- 3,69, MgO -3,30, Na₂O - 3,15, MnO - 1,65, P₂O₅- 1,47, B -1,15, K₂O - 0,83, TiO₂ -0,74, Zn -0,5, Pb, Cu, Cr, Ni, Ag <0,1, qalanı -V, Sn, Co, Nb, Mo, Zr, Be ibarət olan silisium külünü əlavə etməklə aparılır.

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C05D – C07C

Bülleten № 8; 30.08.2024

C 07

(11) İ 2024 0037 (21) a 2023 0065
(51) C07C 15/06 (2006.01) (22) 04.05.2023
C07C 323/03 (2006.01)
C10M 135/10 (2006.01)
C10M 137/10 (2006.01)

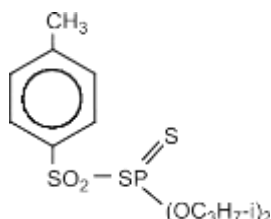
(44) 31.10.2023

(71)(73) ARETN akademik Ə.M. Quliyev
adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)
Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu (AZ)
Kazımzadə Şəfa Kazım qızı (AZ)
Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı
(AZ)
Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ)
İsmayılov İnqilab Paşa oğlu (AZ)
Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)

(54) “p-TOLUOLSULFODİİZOPROPİLDİTİO-
FOSFAT SÜRTKÜ YAĞLARINA
SIYRILMƏ VƏ YEYİLMƏYƏ QARŞI
AŞQAR KİMİ”

(57) Formulu:



olan p-toluolsulfodiisopropilditiofosfat sürtkü
yağlarına siyirmə və yeyilməyə qarşı aşqar
kimi.

(11) İ 2024 0036 (21) a 2023 0037
(51) C07C 323/39 (2006.01) (22) 02.03.2023
C07D 285/01 (2006.01)
C07D 285/14 (2006.01)
C07D 291/08 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)
A01P 3/00 (2006.01)

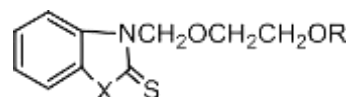
(44) 31.10.2023

(71)(73) ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu
(AZ)

(72) Səfərova Leyla Ramiz qızı (AZ)
Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Abbasova Mələhət Tələt qızı (AZ)
Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ)
Əliyeva Nabat Allahverdi qızı (AZ)

(54) “N-ALKOKSİETİLOKSİMETİLBENZO-
ZALİN-2-TİONLAR SÜRTKÜ
YAĞLARINA ANTİMİKROB AŞQAR
KİMİ”

(57) Formulu:



harada ki, X=S R=CH₃, C₆H₅
X=O R= C₆H₅

olan N-alkoksietiloksimetilbenzazolin-2-tionlar
sürtkü yağlarına antimikrob aşqar kimi.

(11) İ 2024 0038 (21) a 2022 0207
(51) C07C 329/14 (2022.01) (22) 22.12.2022

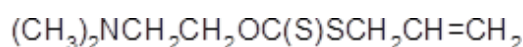
(44) 31.10.2023

(71)(73) Azərbaycan Respublikası Elm və
Təhsil Nazirliyi Ə.M.Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Babayev Elbəy Rasim oğlu (AZ)
Əfəndiyeva Xuraman Qədir qızı (AZ)
Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Məmmədova Pərvin Şamxal qızı (AZ)

(54) “O-DİMETİLAMİNOETİL-S-
ALLİLKSANTOGENATIN ALINMA
ÜSULU”

(57) Formulu:



olan O-dimetilaminoetil-S-allil ksantogenatın
alınma üsulu, ksantogenatla halogenli
törəmənin qarşılıqlı təsirindən ibarət olub,
onunla fərqlənir ki, ksantogenat kimi kalium O-

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 8; 30.08.2024

C07C - C08L

dimetilaminoetil ksantogenat, halogenli törəmə kimi isə allil xlorid istifadə edirlər, bu zaman reaksiyanı 40-45°C temperaturda, 4 saat müddətində aparırlar.

(11) İ 2024 0039 (21) a 2023 0031
(51) C07C 333/14 (2006.01) (22) 24.02.2023

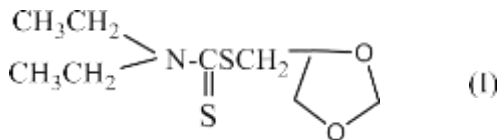
(44) 31.10.2023

(71)(73) AR ETN, Polimer Materialları
İnstitutu (AZ)

(72) Kərimov Əliverdi Xankişi oğlu (AZ)
Məmmədov Bəxtiyar Əjdər oğlu (AZ)
Məmmədova Xuraman Alim qızı (AZ)
Orucova Arzu Tacir qızı (AZ)
İsmayılov İsmayıl Əliş oğlu (AZ)

(54) "S-(1,3-DİOKSATSİKLOPENTİL)-4-
METİL-N,N - DİETİLDİTİOKARBAMAT
POLİVINİLKLORİD KOMPOZİTİNƏ
PLASTİFİKATOR VƏ TERMOSTABİLİ-
ZATOR KİMİ"

(57) Formulu:



olan s-(1,3-dioksatsiklopentil)-4-metil-N,N-
dietilditiokarbamat polivinilxlorid kompozitinə
plastifikator və termostabilizator kimi.

C 08

(11) İ 2024 0027 (21) a 2022 0174
(51) C08L 23/00 (2006.01) (22) 14.10.2022
C08L 23/06 (2006.01)
C08K 3/013 (2006.01)
C08K 3/18 (2006.01)
C08K 3/24 (2006.01)

(44) 31.07.2023

(71)(73) Sadıqov Fikrət Məmməd oğlu (AZ)

(72) Sadıqov Fikrət Məmməd oğlu (AZ)
Məmmədov Bəxtiyar Əjdər oğlu (AZ)

İsmayılov İsmayıl Əliş oğlu (AZ)
Qasimov Vaqif Ələkbər oğlu (AZ)
Hacıyev Qurban Nadir oğlu (AZ)
Qasimova Gülnarə Şəmsəddin qızı
(AZ)

(54) "POLİMER KOMPOZİSİYASI"

(57) Polimer kompozisiyası polietilen və
doldurucudan ibarət olub onunla fərqlənir ki,
doldurucu kimi çuxrovit mineralını
komponentləri aşağıdakı nisbətdə saxlayır,
kütlə%:

Polietilen	70-50
Çuxrovit mineralı	30- 50

(11) İ 2024 0026 (21) a 2019 0010
(51) C08L 31/04 (2016.01) (22) 28.01.2019

(44) 30.11.2020

(71)(73) AMEA Radiasiya Problemləri
İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ)
Bayramov Ayaz Hidayət oğlu (AZ)
Xankişiyyə Rəna Faiq qızı (AZ)
Azadəliyev Adil İsmayıl oğlu (AZ)
Məmmədli Cövdət Şiraz oğlu (AZ)
Axundzadə Hacı Vahid Natiq oğlu (AZ)
Məmmədov Əli Xanlar oğlu (AZ)
Qədirov Ceyhun Əflatun oğlu (AZ)
Məmmədova Rəna Rüstəm qızı (AZ)

(54) ELEKTRİKKEÇİRİCİ POLİMER
KOMPOZİSİYA

(57) Elektrikkeçirici polimer kompozisiya
polivinilxlorid, politetraflüoretillen və
doldurucudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki,
əlavə olaraq vinilasetat və bitumu aşağıdakı
kütlə (%) nisbətində saxlayır:

Polivinilxlorid	36-38
Politetraflüoretillen	3-5
Vinilasetat	5-6
Bitum	7-8
Doldurucu P324	43-49

(11) İ 2024 0022 (21) a 2022 0090
(51) C08L 9/00 (2022.01) (22) 18.05.2022
C08K 3/04 (2022.01)

**İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA
MƏLUMATLAR**

C08L

Bülleten № 8; 30.08.2024

C08K 3/06 (2022.01)
C08K 5/18 (2022.01)
C08K 13/02 (2022.01)

(44) 31.05.2023

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ)
Mustafayev İslam İsrafil oğlu (AZ)
Mehdiyeva Rəvan Nadir qızı (AZ)
Rəhimova Səbinə Akif qızı (AZ)
Əsgərov Oqtay Valeh oğlu (AZ)
Xankişiyeva Rəna Faik qızı (AZ)
Mövlayev İbrahim Hümmət oğlu (AZ)
İsmayılova Pərvin İsmayıl qızı (AZ)
Məmmədova Günel Arif qızı (AZ)
Məmmədov Cövdət Şiraz oğlu (AZ)
Əzizova Aida Sabir qızı (AZ)
Rəhimov Rəsul Səfəqulu oğlu (AZ)

(54) İZOPREN KAUCUKU ƏSASLI ELASTOMER QARIŞIĞI

(57) İzopren kauçuku əsaslı elastomer qarışığı kükürd, heksaxlorparaksilol, dixlordietilaminosimm triazin, sink oksidi və texniki karbondan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq polivinilxloridi və bitumu komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, küt. h.:

Izopren kauçuku	70 - 90
polivinilxlorid	10 - 30
kükürd	0,5 - 1,5
heksaxlorparaksilol	1,0 - 3,0
dixlordietilaminosimm triazin	0,5 - 1,5
sink oksidi	3,0 - 5,0
bitum	3,0 - 5,0
texniki karbon	30 - 50

(11) İ 2024 0021 **(21) a 2022 0089**

(51) C08L 9/02 (2022.01) **(22) 18.05.2022**
C08K 3/20 (2022.01)
C08K 11/32 (2022.01)
C08K 5/39 (2022.01)

(44) 31.05.2023

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ)
Mustafayev İslam İsrafil oğlu (AZ)
İsmayılova Pərvin İsmayıl qızı (AZ)
Xankişiyeva Rəna Faik qızı (AZ)
Əsgərov Oqtay Valeh oğlu (AZ)
Məmmədova Günel Arif qızı (AZ)
Rəhimova Səbinə Akif qızı (AZ)
Məmmədov Cövdət Şiraz oğlu (AZ)
Əzizova Aida Sabir qızı (AZ)

(54) VULKANLAŞMIŞ ELASTOMER QARIŞIĞI

(57) Vulkanlaşmış elastomer qarışığı butadien-nitril kauçuku SKN-26 əsasında olub, yumşaldıcı-stearin, sürətləndirici-kaptaks, vulkanlaşma agent-i-kükürd, aktivatorsink oksid, plastifikator və doldurucu-texniki karbondan ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, plastifikator kimi kauçukun 100 küt.hissəsinə görə polietilenpoliaminotiokarbamidi komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, (küt.h):

Butadien-nitril kauçuku SKN-26	100
Stearin	1,0-2,0
Kaptaks	0,5-1,5
Kükürd	0,5-1,5
Sink oksidi	3,0-5,0
Polietilenpoliaminotiokarbamid	3,0-5,0
Doldurucu texniki karbon P324	30-50

(11) İ 2024 0030

(51) C08L 9/02 (2006.01)
C08L 9/06 (2006.01)
C08L 33/04 (2006.01)
C08L 51/00 (2006.01)
C08L 55/02 (2006.01)
C08K 3/10 (2006.01)
C08K 3/105 (2006.01)
C08K 3/20 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)
A01N 25/00 (2006.01)
A01N 59/06 (2006.01)

(21) a 2022 0057

(22) 05.04.2022

(44) 31.10.2023

(71)(73) Abbasova Leyla Şahib qızı (AZ)

(72) Abbasova Leyla Şahib qızı (AZ)

(54) BIOSİD KOMPOZİSİYA MATERIALI

(57) Biosid kompozisiya materialı akrilonitril-butadien-stirol birgə polimeri ABS və biosid

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 8; 30.08.2024

C08L - C12Q

təsirli birləşmədən ibarət olub onunla fərqlənir ki, biosid birləşmə kimi orta molekul kütləsi 1000 olan, salisil turşusunun allil efiri ilə malein anhidridinin növbəli quruluşa malik birgə oliqomerini komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə hissəsi ilə:

Akrilonitril-butadien-stirol	
birgə polimeri ABS	97
Salisil turşusunun allil efiri	
ilə malein anhidridinin birgə oliqomeri	3

C 12

(11) İ 2024 0033 (21) a 2022 0163
(51) C12Q 1/04 (2006.01) (22) 27.09.2022
G01N 33/92 (2006.01)

(31) 20461564.5
(32) 30.09.2020
(33) EP

(44) 31.10.2023

(86) PCT/EP2021/074370, 03.09.2021
(87) WO/2022/069155, 07.04.2022

(71)(73) SENTRUM MEDISINI KLINIÇNEY
DİMEDIKAL SP. Z O.O. (PL)
(CENTRUM MEDYCYNY KLINICZNEJ
DIMEDICAL SP. Z O.O. (PL))

(72) ŞEVÇİK, Rafal (PL)
DRUŞİNSKAYA, Maqdalena (PL)
MAYEVSKİY, Karol (PL)
KOVALSKİY, Konrad (PL)
(SZEWCZYK, Rafal (PL)
DRUSZCZYNSKA, Magdalena (PL)
MAJEWSKI, Karol (PL)
KOWALSKI, Konrad (PL))

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) SINAQ NÜMUNƏSİNDƏ MIKOBAK-
TERİYA NÖVÜNÜN MÖVCUDLUĞU-
NUN AŞKARLANMASI ÜSULU

(57) 1. Sınaq nümunəsində mikobakteriya növünün mövcudluğunun aşkarlanması üsulu, sələf ionları əldə etmək üçün maye xromatoqrafiya (LC) cihazından və sələf ionların fraqment ionlarına çevrilməsi üçün üçlü dördqütblü (Q1, q, Q3) cihazdan ibarət

olan LC-MS/MS analizatorunun köməyi ilə əvvəlcədən təyin edilmiş reaksiyaların monitorinqi (MRM) ilə skan rejimindən istifadə edilməklə maye xromatoqrafiya və tandem kütlə spektrometriyasının (LC-MS/MS) köməyi ilə sınaq nümunəsinin analizi yolu ilə olub, onunla xarakterizə olunur ki, aşağıdakı mərhələləri ehtiva edir: - birinci dördqütblünün (Q1) köməyi ilə kütlənin yükə nisbətinin (kütlə/yük) əvvəlcədən təyin edilmiş qiyməti ilə sələf ionların skan edilməsi və üçüncü dördqütblünün (Q3) köməyi ilə kütlənin yükə nisbətinin (kütlə/yük) əvvəlcədən təyin edilmiş qiyməti ilə fraqment ionlarının skan edilməsi, burada skan ion cütləri dəsti üçün həyata keçirilir, belə ki, cütlərin hər biri bir sələf iondan və qeyd olunan sələf iondan alınan bir fraqment ionundan ibarətdir, bu zaman ion cütləri aşağıdakı kütlə/yük qiymətlərinə malik olan əsas ion cütləri dəstlərini nəzərdə tutur: 1136,2-395,4, 1164,2- 395,4, 1000-395,4, 970-395,4, 1122,2-367,4, 1166,2-367,4, 985,9-367,4, 943,9-367,4, 1164,2-367,4, 1222,2-367,4, 942,1-367,4, 1024,1-367,4, 1080,1-367,4, 1096,1-367,4, 1150,2-367,4, 1192,2-367,4, 929,9-367,4, 1136,2-339,4;

- sınaq nümunəsində mövcud olduqları halda, skan zamanı əldə edilən verilənlər əsasında mikol turşularının (MT) profillərinin əldə edilməsi,

- nümunələrdə mikol turşularının profilləri ilə mikol turşularının etalon profillərini müqayisə etmək imkanını təmin etmək üçün əvvəlcədən təyin edilmiş reaksiyaların monitorinqi (MRM) vasitəsilə skan rejimindən istifadə edərək maye xromatoqrafiya və tandem kütlə spektrometriyası (LCMS/MS) ilə əldə edilən mikol turşularının profillərinin etalon nümunəsinin analiz edilməsi yolu ilə əldə edilən mikol turşularının etalon profillərinin müqayisə edilməsi, və

- analiz edilmiş müqayisə əsasında sınaq nümunəsində mikobakteriya növünün mövcud olub-olmadığının müəyyən edilməsi və, mövcud olduğu halda, mikobakteriya növünün aşağıdakı təsnifat sxemindəki bir və ya bir neçə qrupa aid edilməsi:

o M. tuberculosis, M. tuberculosis h37rv, M. microti, M. canetti, M. bovis caprae, M. bovis, M. africanum, M. interjectum ehtiva edən, M. tuberculosis kompleksinə aid olan qrup (MTBc),

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C12Q – E21B

Bülleten № 8; 30.08.2024

o *M. xenopi* ehtiva edən, *M. tuberculosis* kompleksinə aid olmayan birinci qrup (NTM 1),
o *M. malmonese*, *M. simiae* ehtiva edən, *M. tuberculosis* kompleksinə aid olmayan ikinci qrup (NTM 2),
o *M. fortuitum acetamydolyticum*, *M. fortuitum*, *M. fortuitum margeritense*, *M. fortuitum termophilum*, *M. chimaera*, *M. chelonae*, *M. smegmatis*, *M. marinum* ehtiva edən, *M. tuberculosis* kompleksinə aid olmayan üçüncü qrup (NTM 3),
o *M. avium*, *M. avium paratuberculosis*, *M. avium silvaticum*, *M. intracellulare*, *M. chimaera*, *M. scrofulaceum*, *M. terrae*, *M. shimodei* ehtiva edən, *M. tuberculosis* kompleksinə aid olmayan dördüncü qrup (NTM 4),
o *M. avium*, *M. avium paratuberculosis*, *M. avium silvaticum*, *M. intracellulare*, *M. chimaera*, *M. scrofulaceum*, *M. kansasii*, *M. shulgai*, *M. terrae* ehtiva edən, *M. tuberculosis* kompleksinə aid olmayan beşinci qrup (NTM 5),
o *M. gordonae*, *M. shulgai*, *M. fortuitum acetamydolyticum*, *M. fortuitum*, *M. fortuitum margeritense*, *M. fortuitum termophilum* ehtiva edən, *M. tuberculosis* kompleksinə aid olmayan altıncı qrup (NTM 6),
o *M. shimodei*, *M. chelonae*, *M. smegmatis*, *M. abscessus*, *M. abscessus subsp. Massilense* ehtiva edən, *M. tuberculosis* kompleksinə aid olmayan yeddinci qrup (NTM 7),
o *M. marinum*, *M. interjectum*, *M. shulgai* ehtiva edən, *M. tuberculosis* kompleksinə aid olmayan səkkizinci qrup (NTM 8), habelə
o *M. fortuitum acetamydolyticum*, *M. fortuitum*, *M. fortuitum margeritense*, *M. fortuitum termophilum*, *M. avium*, *M. avium paratuberculosis*, *M. avium silvaticum*, *M. intracellulare*, *M. chimaera*, *M. scrofulaceum*, *M. kansasii*, *M. haemophilum*, *M. terrae*, *M. chelonae*, *M. smegmatis*, *M. abscessus*, *M. abscessus subsp. Massilense* ehtiva edən, *M. tuberculosis* kompleksinə aid olmayan doqquzuncu qrup (NTM 9).
2. 1-ci bənd üzrə üsul, burada ionlaşdırmanı mənfi ion rejimində həyata keçirirlər.

C 23

(11) İ 2024 0035

(21) a 2022 0213

(51) C23F 11/06 (2006.01) (22) 29.12.2022

(44) 31.10.2023

(71)(73) Akademik Y.H. Məmmədəliyev
adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu
(AZ)

(72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ)
Abdullayev Elmar Şahmar oğlu (AZ)
İsmayılov Teyyub Allahverdi oğlu (AZ)
Həsənova Aynur Rövşən qızı (AZ)

(54) KORROZİYA VƏ DUZÇÖKMƏYƏ QARŞI REAGENTİN ALINMA ÜSULU

(57) Korroziya və duzçökməyə qarşı reagentin alınma üsulu, reaktorda karbamidin və fosfor turşusunun 100°C temperaturda və reaksiya mühitinin pH 6,5-7,0 bərabər olana qədər qarşılıqlı təsiri yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, proses fasiləsiz işləyən ardıcıl qoşulmuş reaktorlarda aparılmaqla sonuncu reaktordan alınmış reagentin 15-20 kütlə %-ni inisiator kimi birinci reaktora qaytarırlar.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(11) İ 2024 0025 (21) a 2022 0069
(51) E21B 43/12 (2006.01) (22) 19.04.2022

(31) P 20190102892

(32) 10.10.2019

(33) AR

(44) 31.10.2023

(86) PCT/EP2020/077629, 02.10.2020

(87) WO/2021/069318, 15.04.2021

(71)(73) HERBİGER SERVİS İNK. (US)
(HOERBIGER SERVICE INC. (US))

(72) ARLANDİS, Xuan Karlos Mari (AR)
(ARLANDIS, Juan Carlos Marie (AR))

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) NEFT VƏ QAZ QUYULARINDAN NEFT

VƏ QAZIN ÇIXARILMASI ÜÇÜN QURĞU

(57) 1. Neft və qaz quyularından neft və qazın çıxarılması üçün qurğu quyuyu ağızı və qoruyucu kəmərlərlə məhdudlaşdırılmış quyunun daxilində hərəkət edən çıxarma düyünündən ibarət olub, onunla **fərqlənir** ki,

çoxalma düyünü maye üçün qəbuledici çən və sorucu borunu ehtiva edir, bu da maye üçün qəbuledici çən ilə sorucu boru arasında yaranan həlqəvi fəzaya malik maye üçün qəbuledicinin çənin daxilindən keçir, bu zaman çıxarma düyünü quyunun daxilində çıxarma düyününün endirilib-qaldırılması üçün trosa birləşdirilmişdir, bu zaman sorucu boru maye üçün qəbuledici çənin daxilində olan açıq aşağı uca və, ən azı, bir çıxış dəliyi olan yuxarı uca malikdir, maye üçün qəbuledici çən isə açıq yuxarı uca və bağlana bilən aşağı uca malikdir, bu zaman qurğu aşağıdakıları ehtiva edir:

quyu ağızında aşağı kipləşdirmə ilə orta kipləşdirmənin arasında yerləşən, ən azı, bir qaz kamerasını;

qəbuledici çənə yığılan və saxlanılan, nefti qəbul etmək üçün nəzərdə tutulmuş, ən azı, bir neft üçün kamerasını, bu zaman neft üçün kamera qeyd olunan yuxarı kipləşdirmə ilə orta kipləşdirmə arasında quyuyu ağızında yerləşir;

neft üçün kameraya birləşdirilən, ən azı, bir neft kəməri; və

magistral qaz kəməri ilə quyuya birləşən, qazın girişi üçün boru kəmərinə malik olan, ən azı, bir sorucu/vurucu qaz nasosu və neft kəmərinə birləşən, qazın çıxışı üçün birinci boru kəmərinə və qaz kamerasına birləşən, qazın çıxışı üçün ikinci boru kəmərinə şaxələnən, ən azı, bir qazın çıxışı üçün boru kəməri.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla **fərqlənir** ki, neft boru kəməri neft sorucu nasos və magistral boru kəmərinə birləşmək üçün iki qola şaxələnir, neft sorucu nasos isə magistral boru kəmərinə birləşən neftin çıxışı üçün boru kəmərinə malikdir, bu zaman neft sorucu nasosa birləşən şaxələnmədə elektrokapan yerləşir.

3. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla **fərqlənir** ki, qazın çıxışı üçün birinci və ikinci boru kəmərləri müvafiq elektrokapanlara malikdir, qaz kamerası isə neft 1 çıxarılarkən qəbuledici çən yuxarı vəziyyətdə olduğu zaman

qəbuledici çən ilə sorucu boru arasındakı həlqəvi fəzaya birləşdirilmişdir.

4. 2-ci bənd üzrə qurğu, onunla **fərqlənir** ki, qazın çıxışı üçün birinci boru kəməri öz növbəsində magistral boru kəmərinə birləşən neft boru kəmərinə birləşib.

5. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla **fərqlənir** ki, magistral qaz kəməri yüksək təzyiq sensoru və aşağı təzyiq sensoruna malikdir.

6. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla **fərqlənir** ki, ən azı, bir neft boru kəməri, ən azı, bir əks klapana malikdir.

7. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla **fərqlənir** ki, quyuyu ağızı çıxarma düyününün yuxarı ucunu funksional olaraq qəbul edən oymağa malikdir.

8. 7-ci bənd üzrə qurğu, onunla **fərqlənir** ki, oymaq mövqe sensoru PMK-ya birləşib.

9. Əvvəlki bəndlərdən hər hansı biri üzrə qurğu, onunla **fərqlənir** ki, PMK aşağıdakılardan, ən azı, birinə funksional olaraq birləşdirilmişdir: sarğacın mühərrikinə, neft sorucu nasosa, qaz sorucu/vurucu nasosa və elektrokapanlara.

10. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla **fərqlənir** ki, dartı trosu üzərinə örtücü təbəqə çəkilmiş poladdan elə hazırlanıb ki, tros quyuyu ağızında yerləşən rezin kipləşdirmələrdən təcrid olunsun və yayla təmasda olsun. və funksional olaraq yayın qarşısında saxlanılır.

(11) İ 2024 0028

(21) a 2022 0194

(51) E21B 43/12 (2006.01) (22) 24.11.2022

(31) 2007998.4

(32) 28.05.2020

(33) GB

(44) 29.09.2023

(86) PCT/EP2021/064003, 26.05.2021

(87) WO/2021/239791, 02.12.2021

(71)(73) FOURFEYS, AS (NO)

(FOURPHASE, AS (NO))

(72) SKOLAND, Aksel (NO)

(SKÅLAND, Aksel,)

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) NEFT QUYUSUNDAN QUM HASİLATININ TƏNZİMLƏNMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

VƏ ÜSUL

(57) 1. Neft quyusundan qum hasilatının tənzimlənməsi üçün üsul onunla xarakterizə olunur ki, aşağıdakı mərhələləri daxil edir: (a) neft daşıyıcı kollektorla birləşdirilmiş neft quyusunun ağzından fasiləsiz çıxan hasilat axınının təmin edilməsi, bu zaman hasilatın çıxış axını qumun çıxarılma sürəti ilə neft və qum debitinə malik karbohidrogen saxlayan yağ saxlayır, hasilatın çıxış axını isə boru kəməri vasitəsi ilə quyunun ağzından neftin emal edilməsi, boru kəməri vasitəsi ilə nəql edilməsi və ya saxlanması üçün qurğuya nəql edirlər; (b) quyunun ağızı ilə obyekt arasında boru kəməri boyu qumun idarə edilməsi stansiyasında, boru kəmərinə quraşdırılmış qumun idarə edilməsi sistemindən çıxan hasilat axınının buraxılması, bu zaman qumun idarə edilməsi sistemi qumun çıxan hasilat axınının neftindən ayıra bilmə imkanı ilə yerinə yetirilmiş bərk hissəciklərin separatorunu saxlayır, bu zaman, qumun idarə edilməsi sistemi axın üzrə yuxarı hissəsi axın üzrə qumun idarə edilməsi sistemindən yuxarıda yerləşən, boru kəmərinin axın üzrə yuxarıda yerləşən hissəsi boyu quyunun ağzından hasilatın çıxan axını qəbul edən girişə, və boru kəmərinin axın üzrə aşağı hissəsi boyu qumdan ayrılmış nefti çıxaran neft üçün çıxışa malikdir, belə ki, axın üzrə aşağı hissə qumun idarə edilməsi sistemindən axın üzrə aşağıda yerləşir; (c) neftin debitinin və qumun hasil edilməsi sürətinin artırılması üçün quyuyu ağız drosselin açılması, bu zaman qum hasilatının sürəti, boru kəməri vasitəsi ilə qumun çıxarılmasının öncədən təyin edilmiş maksimal həddə sürəti olan qumun çıxarılmasının yol verilən sürətini üstələyən səviyyəyə qədər, və qumun hasil edilməsi sürətinin boru kəmərinin axın üzrə aşağı hissəsində, qum axınının sifıra və ya sifıra yaxına qədər olmasının təmin edilməsi üçün qumun idarə edilməsi sisteminin bərk hissəciklərin separatorundan istifadə edilməklə çıxan hasilat axınının neftindən çıxış hasilat axınında yol verilən qumun fasiləsiz çıxarılma və ya qumun fasiləsiz ayrılma sürətindən, ən azı, çox olduğu müddət ərzində yüksəlir; (d) c) mərhələsindən sonra və ya mərhələ vaxtı, boru kəmərinin axın üzrə aşağı hissəsində yerləşən qum axınının azaldılmış axın sürəti olan qum axınının azaldılmış

sürətinin təmin edilməsi üçün, ən azı, bir və boru kəmərinin axın üzrə aşağı hissəsində yerləşən qumun idarə edilməsi sistemində qum sərfiyyatının ölçülməsi; (e) qumun sürətinin müqayisə qiymətinin təmin edilməsi üçün qum axınının azaldılmış sürətinin qumun yol verilən sürəti (ASR) ilə müqayisə edilməsi; və (f) azaldılmış qum sərfiyyatının boru kəmərinin axın üzrə aşağı hissəsində yerləşən qumun yol verilən sürətindən aşağıda saxlanması üçün qumun sürətinin müqayisə qiymətindən istifadə edilməklə, neft hasilatının sürətinin tənzimlənməsi.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla **fərqlənir** ki, qum intensivliyinin müqayisə qiyməti, idarəetmənin (f) mərhələsində qumun sürətinin idarə edilməsi üçün istifadə edilən qum sərfiyyatının tənzimlənməsi parametrlərini saxlayır və ya ondan ibarətdir.

3. 1-ci və ya 2-ci bənd üzrə üsul, onunla **fərqlənir** ki, qumun sürətinin müqayisə qiymətinin təyin edilməsi üçün (e) mərhələsində azaldılmış qum sərfiyyatını və qumun yol verilən sürətini müqayisə edirlər, və ölçülmüş azaldılmış qum sərfiyyatının qumun yol verilən sürətindən aşağı olmasını təsdiqləyirlər, və (f) mərhələsində (c) mərhələsindəki neft hasilatının sürətinə müvafiq olan neft hasilatın sürətinin nəzərdə tutulmuş hasilat sürətinə qədər verilməsi üçün ştuserin idarə edilməsi vasitəsilə qumun sürətinin müqayisə qiymətindən istifadə etməklə, neft hasilatının sürətini tənzimləyirlər.

4. 1-3-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul, onunla **fərqlənir** ki, c) mərhələsində, neft hasilatının sürətini o qiymətə qədər artırır ki, laydan hasil edilən qumun əlaqəli olan sərfiyyatı əvvəlcədən verilmiş maksimal həddi üstələməsin, hansının ki, maksimal həddi, quyuyu lüləsinin və/və ya quyuyu ağızının zədələnməsinin qarşısının alınması üçün, axın üzrə qumun idarə edilməsi sistemindən və/və ya layın zədələnməsindən yuxarıda təyin edilib və ya qiymətləndirilib.

5. 1-4-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul, onunla **fərqlənir** ki, əlavə mərhələlər saxlamaqla, bu mərhələlərdə c) mərhələsindən öncə, (i) laydan qumun çıxarılmasının ölçülmüş sürətinin təmin edilməsi üçün boru kəmərinə qumun çıxarılma sürətini ölçürlər, (ii) toplanmış qumun quyuyu lüləsindən xaric edilməsi nəticəsində maksimal toplanmış qumun çıxarılma sürətini, ən azı, qismən təyin edirlər

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 8; 30.08.2024

E21B

və ya qiymətləndirirlər, və (iii) qum hasilatının ölçülmüş sürəti və toplanmış qum axınının maksimal sürəti əsasında, eləcə də, qumun idarə edilməsi sisteminin çıxışında azaldılmış qum hasilatının yol verilən qum sürətindən aşağıda saxlanması üçün qumun idarə edilməsi sistemə yönəldilə bilən qumun idarə edilməsi sistemi ilə qumun çıxarılması süəri əsasında neft hasilatının birinci maksimal sürətini hesablayırlar, bu zaman yol verilən qum sürətindən çox olan artıq qumu bərk hissəciklər separatoru vasitəsi ilə neftdən ayırırlar, və bu zaman c) mərhələsində neft hasilatının sürətini hesablanmış birinci maksimal neft hasilatını üstələməyən həddə qədər yüksəldirlər.

6. 1÷5-ci bəndlərdən istəniləni üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, c) mərhələsinin başlanmasından sonra, neft quyusu layından çıxan neftin və qumun müvafiq stabilləşmiş qiymətlərinin stabilləşdirilməsi üçün toplanmış qumun quyu lüləsindən, ən azı, qismən xaric edilməsi nəticəsində qum axınının sürətinin ilkin artırılmasından sonra neftin debitini və qum hasilatının sürətini təmin edirlər.

7. 1÷6-cı bəndlərdən istəniləni üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, qumun idarə edilmə sistemini müvəqqəti olaraq bir sıra dövrü zaman müddətləri üçün boru kəmərinə quraşdırırlar, hər bir dövrü zaman müddəti sınaq müddətini özünə daxil edir ki, bu zaman qumun idarə edilmə sistemi neft hasilatından qumun ayrılması üçün işləyir, və b), c), d), e) və f) mərhələlərinin kombinasiyalarının ardıcılığını sınaqların aparıldığı dövrəzində həyata keçirirlər.

8. 7-ci bənd üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, əlavə mərhələlər saxlamaqla, bu mərhələlərdə c) mərhələsindən sonra və sınaq dövrü ərzində:

(I) neft hasilatının və qum hasilatının azaldılması üçün quyu ağızı ştuseri bağlayırlar;
(II) azaldılmış sərfiyyat ilə ölçülmüş azaldılmış qum sərfiyyatının təmin edilməsi üçün boru kəmərinə azaldılmış zəifləmiş qum sərfiyyatını ölçürlər;

(III) azaldılmış qum sərfiyyatının ölçülmüş azaldılmasının yol verilən qum sürətini üstələnmədiyini təsdiqləmək üçün, qum sürətinin müqayisə qiymətinin təyin edilməsi üçün qum axınının ölçülmüş, azaldılmış sürətini yol verilən qum sürəti ilə müqayisə edirlər;

(IV) azaldılmış neft hasilatı sürətinə müvafiq olan hesablanmış hasilat məhsuldarlığına qədər neft hasilatı sürətini təyin edirlər; və
(V) sınaq dövrünü başa çatdırırlar.

9. 8-ci bənd üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, toplanmış qumun quyu lüləsindən xaric edilməsi nəticəsində neft quyusu layından çıxarılan neft və qum hasilatlarının müvafiq stabilləşmiş qiymətlərinə qədər, ən azı, qismən, (c) mərhələsinin əvvəlində qum hasilatının ilkin yüksəlməsindən sonra neft və qum hasilatları stabilləşdikdən sonra (I) mərhələsində ştuseri bağlayırlar.

10. 8-ci və 9-cu bəndlər üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, (V) mərhələdə sınaq dövrü qurtarıqdan sonra, özünə sınaq dövrünün sonunda boru kəmərinə çıxarılan qumun idarə edilməsi sisteminin quraşdırılmasını daxil edən əlavə (VI) mərhələsini saxlayır.

11. 10-cu bənd üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, (VI) mərhələsindən sonra fasiləsiz hasil edilən çıxış hasilatı axınının boru kəməri vasitəsi ilə quyu ağızından emal, boru kəməri vasitəsi ilə nəql etmə və neftin saxlanması üçün qurğuya nəql edildiyi hasilat dövründən sonra, qumun idarə edilməsi sistemini təkrarən boru kəmərinə quraşdırırlar və (b)-(f) mərhələlərini təkrarlayırlar.

12. 11-ci bənd üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, hasilat dövrü, ən azı, bir həftə və ya, ən azı, bir ay təşkil edir.

13. 1÷6-cı bəndlərdən istəniləni üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, fasiləsiz neft hasilatı dövrü ərzində qumun idarə edilməsi sistemini boru kəmərinə quraşdırırlar, və (d), (e) və (f) mərhələlərinin kombinasiyalarının ardıcılığını fasiləsiz neft hasilatı dövrünün əvvəlində bir dəfə və ya fasiləsiz neft hasilatı dövrü ərzində dəfələrlə çox sayda dəfə həyata keçirirlər.

14. 13-cü bənd üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, (c) mərhələsindən sonra, və neft hasilatının sürəti və qum hasilatının sürəti stabilləşdikdən sonra, (c) mərhələsinin başlanğıcında qum axınının sürətinin ilkin yüksəlməsindən sonra, ən azı qismən quyu lüləsində toplanmış qumun neft quyusu layından çıxan neftin və qumun hasilat sürətinin müvafiq stabilləşmiş qiymətlərinə qədər kənarlaşdırılması nəticəsində, üsul əlavə olaraq aşağıdakı mərhələləri saxlayır ki, burada (G) boru kəmərinə stabilləşmiş azaldılmış qum axınının sürətini ölçürlər; və (ii') ölçülmüş stabilləşmiş zəifləmiş qum

sərfiyyatı və qumun idarə edilməsi sistemində qumun maksimal ayrılma sürəti əsasında neft hasilatının ikinci maksimal sürətini hesablayırlar ki, bu da qum axınının azaldılmış sürətinin qumun idarə edilməsi sisteminin çıxışında qumun yol verilə bilən sürətindən (ASR) aşağı səviyyədə saxlanması üçün qumun idarə edilməsi sistemine yönəldilə bilər, bunun da nəticəsində yol verilən qum sürətini (ASR) üstələyən artıq qumu bərk hissəciklər separatoru vasitəsi ilə neftdən ayırırlar, və bu zaman üsul (c) mərhələsindən sonra əlavə (c') mərhələsini saxlayır ki, burada da neft hasilatının sürətini əlavə olaraq hesablanmış ikinci maksimal neft hasilatının aşağı səviyyəsinə qədər yüksəldirlər.

15. 14-cü bənd üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, (c') mərhələsində neft hasilatını, onunla bağlı olan kollektor laydan qum sərfiyyatı, qumun çıxarılmasının idarə edilməsi sistemindən axı üzrə yuxarıda quyu lüləsinin və quyu ağzının zədələnməsinin və/və ya kollektor layın və ya kollektro layın üstündə yerləşən formasiyanın zədələnməsinin qarşısının alınması üçün təyin edilən və ya dəyərləndirilən verilmiş maksimal hədd qiymətini üstələyə bilməyən qiymətə qədər yüksəldirlər.

16. 1÷15-ci bəndlərdən istəniləni üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, qumun idarə edilməsi sisteminin girişinə fasiləsiz olaraq quyunun ağzından çıxan çıxış hasilat axınıni daxil olur və qumun idarə edilməsi sisteminin çıxışında isə neft boru kəmərinin axın üzrə aşağı hissəsi boyu yerləşən tərkində olan qumdan ayrılmış nefti fasiləsiz şəkildə və ya durmadan xaric edir.

17. 1÷16-cı bəndlərindən istəniləni üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, qumun idarə edilməsi sistemi aşağıdakı mərhələləri həyata keçirir: A. bərk hissəciklər separatorundan istifadə edilməklə karbohidrogen tərkibli neftdən qumun ayrılmasını və, bərk hissəciklər separatorundan qumu və qalan karbohidrogen saxlayan neftin ayrı-ayrılıqda xaric edilməsini; və B. bərk hissəciklərin separatorunun bərk hissəciklər üçün çıxışı ilə birləşdirilmiş bərk fazanın təmizlənməsi sistemində bərk hissəciklərin separatoru vasitəsilə ayrılan qumdan neftin qalıq yığıntılarını tənzimləyirlər, bu zaman bərk hissəciklərin təmizlənməsi sistemi təmizlənmiş qumu xaric edən birinci

çixış dəliyə, və birinci qalıq nefti xaric edən ikinci çıxış dəliyinə malikdir.

18. 17-ci bənd üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, karbohidrogen saxlayan neft və qum tərkibinə neft fazası, qum fazası, su fazası və qaz fazası daxil olan çoxfazlı karbohidrogen saxlayan axan mühitdədirlər və burada qumun idarə edilməsi sistemi aşağıdakı əlavə mərhələləri həyata keçirir:

C. bərk hissəciklər separatorundan istifadə edilməklə qumu karbohidrogen saxlayan neftdən ayırdıqdan sonra, qalan çoxfazlı karbohidrogen saxlayan neftin axan mühit üzrə bərk hissəciklər separatoru ilə əlaqələndən maye separatorunda neft fazasına, su fazasına və qaz fazasına ayrılmasını;

D. neft fazasının, qaz fazasının və su fazasının maye separatorunda ayrılmaqla xaric edilməsini, bu zaman neft fazası separator sistemindən neft üçün çıxış dəliyindən xaric olunur, qaz fazası separator sistemindən qaz üçün çıxış dəliyindən xaric olunur, su fazasını isə separator sistemindən su üçün çıxış dəliyindən xaric olunur; və

E. maye separatorunun su üçün çıxış dəliyinə birləşdirilmiş suyun təmizlənməsi və resirkulyasiyası sisteminin köməyi maye separatoru vasitəsi ilə ayrılmış qalıq neftin su fazasından təmizlənməsi, bu zaman suyun təmizlənməsi və resirkulyasiyası sistemi təmizlənmiş suyun və ikinci qalıq neftin alınması üçün nefti su fazasından ayıran neft separatoruna malikdir, belə ki, neft separatoru təmizlənmiş suyu və ikinci qalıq nefti xaric edir.

19. 18-ci bənd üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, burada birinci və/və ya ikinci qalıq nefti qumun idarə edilməsi sistemine və ya boru kəmərinə resirkulyasiya edirlər, və burada birinci qalıq nefti maye separatoruna və/və ya ikinci qalıq nefti maye separatoruna resirkulyasiya edirlər.

20. 19-cu bənd üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, neft separatoru nefti su fazasından ayırır, bunun da nəticəsində təmizlənmiş suda neftin miqdarı kütlə üzrə 20 hissə/mln.-dan az təşkil edir, mütləq olmayaraq, təmizlənmiş suyun ümumi kütləsinə nisbətə kütlə üzrə 5-20 hissə/mln. diapazonundadır.

21. 19-cu və ya 20-ci bəndlər üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, maye separatoru nefti su fazasından xaric edir, bu zaman maye

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 8; 30.08.2024

E21B

separatorundan çıxan neftin su fazasında miqdarıkütlə üzrə 500 hissə/mln.-dan az təşkil edir, mütləq olmayaraq, su fazasının ümumi kütləsinə nisbətə kütlə üzrə 300-500 hissə/mln. diapazonundadır.

22. 18÷21-ci bəndlərdən istəniləni üzrə üsul, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, (I) bərk cisimlər separatoru çoxfazlı karbohidrogen saxlayan axan mühitdən qumu xaric edir, bunun da nəticəsində maye separatoruna daxil olan qalıq çoxfazlı karbohidrogen saxlayan axan mühitdə qalan qumun miqdarı 1küt.%-dən aşağı olur, mütləq olmayaraq, qalan çoxfazlı karbohidrogen saxlayan axan mühitin ümumi kütləsinə nisbətə 0,5- 1küt.% diapazonundadır və/və ya (II) maye separatoru suyu neft fazasından xaric edir, bunun da nəticəsində neft üçün çıxış dəliyindən çıxan neft fazasında suyun miqdarı, ən azı, 2 küt.% təşkil edir, mütləq olmayaraq, neft fazasının ümumi kütləsinə nisbətə 1÷2% diapazonundadır və/və ya (III) bərk cisimlər separatoru çoxfazlı karbohidrogen saxlayan axan mühitdən qumu xaric edir, bunun da nəticəsində, bərk cisimlər üçün çıxış dəliyindən xaric edilən qumun tərkibində karbohidrogenin miqdarı, ən azı, 10% təşkil edir, mütləq olmayaraq, ayrılmış qumun ümumi kütləsinə nisbətə 5-10% diapazonundadır və/və ya (IV) bərk cisimlərin təmizlənməsi sistemi karbohidrogenləri qumdan xaric edir, bunun da nəticəsində təmizlənmiş qumda karbohidrogenlərin miqdarı təmizlənmiş qumun ümumi kütləsinə nisbətə 1%-dən aşağı olur.

23. Neft quyusundan qum hasilatının tənzimlənməsi üçün qurğu, tərkibinə aşağıdakılar daxil olan qumun idarə edilməsi sistemini saxlayır:

neft saxlayan rezervuara malik olan neft quyusunun ağzından fasiləsiz çıxan hasilat axınından qumu ayırmaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş bərk cisimlər separatoru, belə ki, çıxış hasilat axınına karbohidrogen saxlayan neft və qum daxildir, belə ki, bərk cisimlər separatoru, boru kəmərinin axın üzrə yuxarıda yerləşən hissəsi boyu, quyu ağzından çıxan hasilat axınının qəbul edilməsi üçün girişə malikdir, bu zaman axın üzrə yuxarı hissə qumun idarə edilməsi sistemindən axın üzrə yuxarıda yerləşir və qumun idarə edilməsi sistemindən axın üzrə aşağıda yerləşən boru kəmərinin axın üzrə aşağı hissəsi boyu

qumdan ayrılan qumlu neftin xaric edilməsi üçün neft üçün çıxış dəliyi,

quyu ağzı drosselin idarə edilməsi üçün idarəetmə sistemi, bununla neft quyusundan neftin hasil edilmə sürəti və neft quyusundan qumun hasil edilmə sürəti dəyişdirilir; və

boru kəmərinin axın üzrə aşağıda yerləşən hissəsində azaldılmış qum axını sərfiyyatını təşkil edən, ölçülmüş azaldılmış qum sərfiyyatının təmin edilməsi üçün boru kəmərinin axın üzrə aşağıda yerləşən hissəsində sifıra bərabər və ya sifıra yaxın azaldılmış qum axınının bilavasitə və ya dolayı yolla ölçülməsi üçün ölçü qurğusu;

belə ki, idarəetmə sistemi aşağıdakıları saxlayır:

boru kəmərinin qum çıxışının əvvəlcədən verilmiş maksimal sürətini təşkil edən qum hasilatının yol verilən sürətinin (ASR) saxlanması imkanı ilə yerinə yetirilmiş məlumatların saxlanması modulu;

qumun sürətinin müqayisə qiymətinin təmin edilməsi üçün qumun yol verilən sürəti (ASR) ilə ölçü cihazından alınmış ölçülmüş azaldılmış qum sərfiyyatının müqayisə edilməsi üçün müqayisə etmə modulu; və

neft hasilatının sürətinin idarə edilməsi üçün idarəetmə signalının drosselə ötürülməsi üçün neft sərfiyyatını idarəetmə modulu, bu zaman neft axınının sürətini idarəetmə modulu qumun yol verilən sürəti qumun idarə edilməsi sistemindən axın üzrə aşağıda qum axınının azaldılmış sürətinin saxlanması üçün qum sərfiyyatının müqayisə qiymətini emal edir.

24. 23-cü bənd üzrə qurğu, onunla

f ə r q l ə n i r ki, qum sürətinin müqayisəli qiyməti, drossel vasitəsi ilə neft hasilatının sürətinin idarə edilməsi zamanı qumun sürətinin tənzimlənməsi üçün istifadə edilən qum sərfiyyatının tənzimlənmə parametrini saxlayır və ya ondan ibarətdir.

25. 23-cü və ya 24-cü bəndlər üzrə qurğu, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, müqayisə modulu, qumun sürətinin müqayisə qiymətinin təyin üçün ölçülmüş verilmiş qum sərfiyyatının və qumun yol verilən sürətinin müqayisə edilməsi, və ölçülmüş, aşağı salınmış qum sərfiyyatının qumun yol verilən sürətindən aşağı olmasının təsdiq edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmişdir, və neft axınının sürətini idarəetmə modulu ölçü cihazı ilə ölçülmüş qum axınının ölçülmüş aşağı salınmış sürəti ilə alınan neft hasilatının sürətinə müvafiq olan hasilatın verilmiş məhsuldarlığına qədər neft

hasilatının sürətinin verilməsi üçün drosselin idarə edilməsi üçün qumun sürətinin müqayisə qiymətinin emalı vasitəsi ilə yerləşdirilib.

26. 23-cü və ya 25-ci bəndlər üzrə qurğu, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, qumun idarə edilməsi sistemi əlavə olaraq, bərk cisimlər üçün çıxış dəliyini saxlayır, bu da bərk cisimlər separatoru ilə elə birləşdirilmişdir ki, bərk cisimlər separatoru ilə karbohidrogen saxlayan neftdən ayrılan qum bərk cisimlər separatorundan bərk cisimlər üçün çıxış dəliyi ilə xaric edilə bilər, və bərk cisimlər üçün çıxış dəliyi ilə birləşmiş bərk cisimlərin tənzimləməsi sistemini saxlayır, bu zaman bərk cisimləri təmizləmə sistemi, təmizlənmiş qumun və birinci qalıq neftinin təmin edilməsi üçün, bərk cisimlər separatoru ilə ayrılmış qumdan qalıq neftin çöküntülərinin təmizlənməsi imkanı ilə yerinə yetirilmişdir, belə ki, bərk cisimlərin təmizlənməsi sistemi təmizlənmiş qumun xaric edilməsi üçün birinci çıxış dəliyinə və birinci qalıq neftinin xaric edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş ikinci çıxış dəliyinə malikdir.

27. 26-cı bənd üzrə qurğu, onunla **f ə r q l ə n i r** ki, qumun idarə edilməsi sistemi əlavə olaraq, bərk cisimlər separatoru ilə axan mühit vasitəsi ilə əlaəqlənən və bərk cisimlər separatorundan qalıq çoxfazlı karbohidrogen saxlayan neftin qəbul edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş maye separatorunu, belə ki, maye separatoru qalıq çoxfazlı karbohidrogen saxlayan axan mühiti neft fazasına, su fazasına və qaz fazasına ayırmaq imkanı ilə yerinə yetirilmişdir, su fazasının qumun idarə edilməsi sistemindən su üçün çıxış dəliyi vasitəsilə xaric edilə bilməsi imkanı ilə maye separatoru ilə birləşdirilmiş su çıxışı dəliyini, və su üçün çıxışı dəliyi ilə birləşdirilmiş suyun təmizlənməsi və resirkulyasiyası sistemini, belə ki, suyun təmizlənməsi və resirkulyasiyası sistemi qalıq neftin maye separatoru vasitəsilə ayrılan su fazasından təmizlənməsi imkanı ilə yerinə yetirilmişdir, təmizlənmiş su və ikinci qalıq neftin təmin edilməsi üçün qalıq neftin su fazasından ayırmaq üçün neft separatoru saxlayan suyun təmizlənməsi və resirkulyasiyası sistemini saxlayır, belə ki, neft separatoru təmizlənmiş suyun xaric edilməsi üçün üçüncü çıxış dəliyinə və ikinci qalıq neftin xaric edilməsi üçün dördüncü çıxış dəliyinə malikdir.

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 16

(11) İ 2024 0023 **(21) a 2022 0023**

(51) F16F 15/08 (2006.01) **(22) 16.02.2022**

B64D 47/00 (2006.01)

B64C 39/00 (2006.01)

F16M 11/00 (2006.01)

(31) 2020/07033

(32) 06.05.2020

(33) TR

(44) 31.08.2023

(86) PCT/TR2021/050427, 04.05.2021

(87) WO/2021/225553 A1, 11.11.2021

**(71)(73) ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ
VƏ TİC. A.Ş. (TR)**

*(ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE
TİC. A.Ş. (TR))*

(72) CANBALOĞLU, Güvenç (TR)

(CANBALOĞLU, Güvenç (TR))

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

**(54) ÇEVİKLİYİ TƏNZİMLƏNƏN VİBRO-
İZOLYASIYA SİSTEMİ**

(57) 1. Çevikliyi tənzimlənən vibroizolyasiya sistemi, aviasiya və elektro-optik qurğuların platforması ilə inteqrasiyalarda istifadə edilərək, sözügedən qurğuların platformadan gələn vibrasiyalardan mühafizəsini təmin etməklə, onunla fərqlənir ki, aşağıdakıları ehtiva edir:

- sistemin elementlərinin yerləşdiyi daşıyıcı gövdə ,
- daşıyıcı gövdənin hər tərəfində və əks tərəflərində, ən azı, bir istiqamətləndirici rels ,
- istiqamətləndirici rels üzərində yerləşən və istiqamətləndirici rels boyunca sürüşmə yolu ilə yerini dəyişə bilən, ən azı, bir hərəkətli işçi orqan,
- ən azı, bir hərəkətli işçi orqana ilişdirilmiş və sistemin izolyasiya funksiyasını təmin edən, ən azı, bir amortizator,

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 8; 30.08.2024

F16F – G01V

- ən azı bir amortizatora birləşdirilmiş, üzərində vibrasiyadan təcrid olunacaq qurğu yerləşən stend,
 - diyircəkli vint,
 - diyircəkli vinti buraraq, ən azı, bir hərəkətli işçi orqanın hərəkət etməsini təmin edən və beləliklə, ən azı, bir hərəkətli işçi orqana birləşdirilmiş stendin çevikliyinə tənzimləməsini təmin edən valın lingi.
2. 1-ci bənd üzrə vibroizolyasiya sistemi onunla fərqlənir ki, aşağıdakıları ehtiva edir: daşıyıcı gövdədə və istiqamətləndirici relsdə konsentrik və simmetrik olaraq hərəkət etmək üçün hər iki tərəfdə yerləşən hərəkətli işçi orqan;
- daşıyıcı gövdədə və istiqamətləndirici rels arasında yerləşən və aralarında hərəkət üçün sahə saxlamaqla daşıyıcı gövdəyə birləşdirilmiş valın təsbit edilməsi üçün gövdələr,
 - valı təsbit etmək üçün gövdələrin arasında burulub taxılmış diyircəkli vint,
 - diyircəkli vintin üzərində yerləşən və diyircəkli vintin hərəkət etməsi sayəsində diyircəkli vint boyunca hərəkət edən valın qaykası,
 - valın qaykasının hərəkətini, ən azı, bir hərəkətli işçi orqana ötürmə imkanını təmin edən, valın qaykası ilə, ən azı, bir hərəkətli işçi orqan arasında birləşdirilmiş hərəkətin ötürülməsi üçün linglər.
3. 1-ci bənd üzrə vibroizolyasiya sistemi onunla fərqlənir ki, hərəkətli işçi orqanın istiqamətləndirici relsdə təsbit edilməsini təmin edən, hərəkətli işçi orqanın təsbit edilməsi üçün elementi ehtiva edir.
4. 1-ci bənd üzrə vibroizolyasiya sistemi onunla fərqlənir ki, ən azı, bir amortizatorun, ən azı, bir sürüngəcin üzərində təsbit edilməsi imkanını təmin edən, amortizatoru birləşdirmək üçün elementi ehtiva edir.
5. 1-ci bənd üzrə vibroizolyasiya sistemi onunla fərqlənir ki, stendin, ən azı, bir amortizatorun üzərində çevikliyinə tənzimlənməsi imkanını və eyni zamanda onun, ən azı, bir amortizatora birləşməsini təmin edən stendin hərəkət etməsi üçün kanal və stendin bərkidilməsi üçün elementi ehtiva edir.
6. 2-ci bənd üzrə vibroizolyasiya sistemi onunla fərqlənir ki, valın qaykası ilə, ən azı, bir hərəkətli işçi orqan arasında hərəkətin ötürülməsi üçün lingin birləşdirilməsini və

sərbəst hərəkət etməsini təmin edən şarnirlə birləşdirilmiş təsbitəddici elementləri ehtiva edir.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(11) İ 2024 0034 (21) a 2022 0045
(51) G01V1/36 (2006.01) (22) 16.03.2022

(31) 62/901,961
(32) 18.09.2019
(33) US

(44) 31.08.2023

(86) PCT/US2020/048182, 27.08.2020
(87) WO/2021/055152 A1, 25.03.2021

(71)(73) BİPİ KORPOREYŞN NORT
AMERİKA İNK. (US)
(BP CORPORATION NORTH AMERICA
INC. (US))

(72) FU, Kanq (US)
(FU, Kang (US))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) YERALTI LAY SAHƏSİNİN ÜSTÜNDƏ
SEYSMİK KƏŞFİYYAT ÜSULU

(57) 1. Yeraltı lay sahəsinin üstündə seysmik kəşfiyyat üsulu karbohidrogenin mövcudluğunun, miqrasiyasının və toplanmasının təyin edilməsinə kömək edən struktur və stratiqrafik əlamətlərə malik olub, üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: ən azı, seysmik kəşfiyyat mənbəsinin bir hissəsinə çıxışı təmin edirlər, belə ki, seysmik kəşfiyyat mənbəyi seysmik mənbənin oyanışına səbəb olur, bu halda seysmik mənbənin oyanışı, seysmik mənbə tərəfindən həyata keçirilir və, ən azı, seysmik mənbə kəşfiyyatının bir hissəsi seysmik mənbənin oyanıma anına qədər, ən azı, bir vaxta müvafiq olan məlumatları özünə daxil edir; diqqətlə baxma və çeşidləmə əməliyyatı vasitəsi ilə seysmik mənbə kəşfiyyatının, ən azı, bir hissəsindən koherent signalı ayırırlar, bu zaman diqqətlə baxma və çeşidləmə

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

G01V

Bülleten № 8; 30.08.2024

əməliyyatları seysmik mənbənin oyanışından əmələ gələn zəif koheren siqnalların, ən azı, bir hissəsinin təyin edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş iterativ əməliyyatdan ibarətdir və bu zaman diqqətlə baxma və çeşidləmə əməliyyatları seysmik mənbənin oyanışı anınadək, ən azı, bir vaxta müvafiq olan, ən azı, seysmik mənbə kəşfiyyatının, ən azı, bir hissəsini özünə daxil edən seysmoqrama, ən azı, qismən əsaslanır; seysmik mənbənin oyanışı anınadək səs-küyün vaxt ərzində paylaşdırılması yolu ilə səs-küyün, ən azı, qismən zəiflədilməsi vasitəsilə səpələnmiş və ya lokallaşdırılmamış siqnalların, ən azı, bir qismini bərpa edirlər, bu zaman səpələnmiş və ya lokallaşdırılmamış siqnallar ilkin siqnalların ayrılması vasitəsi ilə əmələ gətirilir; və ayrılmış və koherent siqnal əsasında seysmoqramı formalaşdırırlar, bu zaman seysmoqram qəbuledicidə çoxsaylı mənbələrin oyanışının qeydiyyatından ibarət olur, və bu zaman seysmoqramı yeraltı lay sahəsi hüdudlarında karbohidrogenlərin kəşfiyyatında istifadə edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla **fərqlənir** ki, aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: qalıq qiyməti təyin edirlər; hədd qiymətindən kiçik və ya ona bərabər olan qalıq qiymətinə cavab olaraq karbohidrogenlərin kəşfiyyatında istifadə edilmək üçün koherent siqnalı hesablayırlar; və hədd qiymətindən böyük olan qalıq qiymətinə cavab olaraq, yenilənmiş qalıq qiymətinin təyin edilməsi üçün diqqətlə baxma və çeşidləmə əməliyyatını təkrarlayırlar.

3. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla **fərqlənir** ki, aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: diqqətlə baxma və çeşidləmə əməliyyatları vasitəsi ilə çeşidlənmiş çıxış məlumatlarını generasiya edirlər; və seysmik mənbənin oyanış vaxtından əvvəl və ya mənbənin yerləşdiyi yerdən qəbuledicinin yerləşdiyi yerə qədər hərəkət edən seysmik dalğanın proqnozlaşdırılan ən tez çatma vaxtdan əvvəl olan çeşidlənmiş çıxış məlumatlarının, ən azı, bir hissəsini kənarlaşdırmaq üçün çeşidlənmiş çıxış məlumatlarını filtrasiya edirlər.

4. 3-cü bənd üzrə üsul, onunla **fərqlənir** ki, aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: seysmik mənbə üçün koherentliyin məhdudlaşdırılmasını seçirlər; seysmik kəşfiyyat mənbəsini, ən azı, bir hissəsinin diqqətlə baxma və çeşidləmə əməliyyatları zamanı koherentliyin məhdudlaşdırılmasını

tətbiq edirlər; və koherentliyin məhdudlaşdırılması əlavəsinə cavab olaraq generasiya edilmiş çıxış məlumatlarının, ən azı, bir hissəsi əsasında seysmoqram qururlar.

5. 3-cü bənd üzrə üsul, onunla **fərqlənir** ki, aparat sxem filtrasiyası və proqram vasitələri ilə filtrasiya əməliyyatının kombinasiyasının istifadə edilməsi vasitəsi ilə çeşidlənmiş çıxış məlumatlarını filtdən keçirirlər.

6. 3-cü bənd üzrə üsul, onunla **fərqlənir** ki, göstərilmiş vaxt və seysmik mənbənin oyanışı vaxtı arasındakı zaman uzunluğuna müvafiq olan çeşidlənmiş çıxış məlumatlarının bütün hissələrinin kənarlaşdırılması üçün çeşidlənmiş çıxış məlumatlarının filtrasiyasını həyata keçirirlər.

7. 3-cü bənd üzrə üsul, onunla **fərqlənir** ki, aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: iterasiyaların sayını təyin edirlər; və iterasiyanın sayına cavab olaraq hədd qiymətindən kiçik olan qiyməti hesablayırlar: yenilənmiş qalıq qiymətinin təyin edilməsi üçün diqqətlə baxma və çeşidləmə əməliyyatlarını təkrarlayırlar; və iterasiyaların sayını artırırırlar.

8. 3-cü bənd üzrə üsul, onunla **fərqlənir** ki, aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: səs-küyün seysmik mənbənin oyanış vaxtından sonra yerləşdirilmiş seysmoqramın birinci hissəsindən seysmik mənbənin oyanış anınadək yerləşdirilmiş seysmik qəbuledicinin ikinci hissəsinə miqrasiyasını əmələ gətirmək üçün diqqətlə baxma və çeşidləmə əməliyyatları vasitəsi ilə seysmoqramı modifikasiya edirlər.

9. 3-cü bənd üzrə üsul, onunla **fərqlənir** ki, aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: çeşidlənmiş çıxış məlumatlarını sıfıra endirirlər; və diqqətlə baxma və çeşidləmə əməliyyatlarının bir və ya bir neçə iterasiyası üzrə çeşidlənmiş çıxış məlumatlarını sıfırdan fərqli qiymətə modifikasiya edirlər.

10. 3-cü bənd üzrə üsul, onunla **fərqlənir** ki, aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: Koherentlik, qarışdırma və diqqətlə baxma əsasında bi sıra ayırma əməliyyatları vasitəsi ilə interasiyaların çeşidlənməsi prosesində generasiya olunmuş səpələnmiş və lokallaşmamış siqnalları bərpa edirlər.

G 21

(11) İ 2024 0029 (21) a 2022 0109
(51) G21F 9/28 (2006.01) (22) 17.06.2022

(44) 31.10.2023

(71)(73) Məmmədov Xaqani Fərzulla oğlu
(AZ)
Şirəliyeva Həcər Nohbala qızı (AZ)

(72) Məmmədov Xaqani Fərzulla oğlu (AZ)
Şirəliyeva Həcər Nohbala qızı (AZ)

**(54) “NÜVƏ MATERIALI TULLANTILARI İLƏ
ÇİRLƏNMİŞ TORPAQLARIN DEZAK-
TİVASIYA ÜSULU”**

(57) Nüvə materialı tullantıları ilə çirklənmiş torpaqların dezaktivasiya üsulu radioaktiv tullantılarla çirklənmiş torpağın qeyri-üzvi turşuların sulu məhlulları ilə ekstraksiya edilərək təmizlənməsindən, çirklənmiş torpaqdan şüalanmanın doza gücünün təmizlənməmiş torpaqdan şüalanmanın doza gücünə nisbətini göstərən dezaktivasiya əmsalının təyin edilməsindən, torpaqdan ayrılmış radioaktiv maddə tullantılarının nüvə materialı anbarına göndərilməsindən və təmizlənməmiş torpağın götürüldüyü əraziyə qaytarılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, çirklənmiş torpağın 1:2 nisbətində götürülmüş nitrat və xlorid turşuları məhlulu qarışığı ilə, otaq temperaturunda, 1 saat ərzində ekstraksiyası və ardınca distillə suyu ilə yuyularaq təmizlənməsini ardıcıl olaraq 2 dəfə aparırlar və təmizlənməmiş torpağı 0.2-2.0 M natrium hidroksid məhlulu ilə yuyaraq neytrallaşdırırlar.

FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

BÖLMƏ B

(Пахомов Дмитрий Иванович (BY)
Зошук Ярослав Валерьевич (BY))

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

B 01

(54) TIXACLAMA QURĞUSU

(21) U 2024 0015
(22) 08.02.2023
(51) B01D 53/00 (2006. 01)
F25J 3/00 (2006. 01)

(57) Faydalı model butulkalar üçün açılmanın indikasiya elementi olan tıxaclama qurğularına aiddir.

Butulka üçün tıxaclama qurğusu açıq içlik və qapalı içlik şəklində iki ayrı-ayrı hissədən yerinə yetirilmiş qapaqdan, həmçinin indikasiya halqasından ibarətdir, faydalı modelə uyğun olaraq, indikasiya halqası qeyd edilən içliklərin ən azı birinə bitişikdir, bu halda indikasiya halqası ilə qapalı içlik açıq içliyin içərisinə eyni istiqamətdə quraşdırılır.

(67) a 2023 0023

(71) Məlikov Qəhrəman İbrahim oğlu (AZ)

(72) Məlikov Qəhrəman İbrahim oğlu (AZ)

(54) HAVANI OKSİGENLƏ ZƏNGİNLƏŞDİRƏN
QURĞU

(57) Faydalı model qaz zənginləşdirən qurğulara, xüsusilə havanı oksigenlə zənginləşdirən qurğulara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, içində sabit maqnitlər yerləşdirilmiş metal gövdədən ibarət olan havanı oksigenlə zənginləşdirən qurğuda, faydalı modelə görə, gövdə boru şəklində hazırlanmışdır, maqnit elementlər kimi ardıcıl quraşdırılmış yüksək gərginlikli sabit maqnitlərdən istifadə edilmişdir, bu zaman havanın qəbulu və çıxarılması xəttində kranlar quraşdırılmışdır.

B 65

(21) U 2023 0060
(22) 31.10.2023
(51) B65D 47/00 (2006. 01)

(31) 2023125029
(32) 29.09.2023
(33) RU

(71) Paхомov Dmitriy İvanoviç (BY)
Zoşuk Yaroslav Valeryeviç (BY)
(Пахомов Дмитрий Иванович (BY)
Зошук Ярослав Валерьевич (BY))

(72) Paхомov Dmitriy İvanoviç (BY)
Zoşuk Yaroslav Valeryeviç (BY)

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

Bülleten № 8; 30.08.2024

BÖLMƏ B

**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR;
NƏQLETMƏ**

B 65

(11) F 2024 0009 (21) U 2021 0021
(51) B65D 65/00 (2006. 01) (22) 04.11.2021
B65D 65/38 (2006. 01)
B65D 65/40 (2006. 01)

(31) 17/093,793

(32) 10.11.2020

(33) (US)

(44) 31.05.2023

(71)(73) Tama Qrup (IL)

(72) DORON, Nahem (IL)
PELED, Qali Kantor (IL)
ŞANİ, Erez (IL)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

**(54) ÇİRKLƏNMƏNİ AZALTMAQ ÜÇÜN
BÜKMƏ MATERIALI**

(57) 1. Taya yaratmaq üçün kənd təsərrüfatı məhsulunu bükmək üçün bükmə materialı aşağıdakıları daxil edir: çoxsaylı bükmə bloklarını ehtiva edən fasiləsiz material parçası, belə ki, hər bir bükmə blokunun birinci səthi və ikinci əks səthi var və ön ucdan arxa uca qədər uzununa istiqamətdə keçir, belə ki, hər bükmə blokunun arxa ucu yanaşı bükmə blokunun ön ucunda bitməklə, onunla fərqlənir ki, hər bükmə bloku aşağıdakıları daxil edir: birinci səthə və ikinci səthə malik olan, və bükmə blokunun ön ucundan uzununa istiqamətdə keçən yapışqansız hissə, belə ki yapışqansız hissə tayanın çevrəsinin uzunluğundan daha böyük uzunluğa malikdir, və birinci səthə və ikinci səthə malik olan, və yapışqansız hissəsindən bükmə blokunun arxa ucuna kimi uzununa istiqamətdə keçən yapışqanlı hissə, belə ki, tayanın çevrəsinin uzunluğundan daha böyük uzunluğa malikdir. 2. 1-ci bənd üzrə bükmə materialı onunla fərqlənir ki, yapışqanlı hissənin birinci səthi yapışqanlıdır, bu zaman yapışqansız hissənin

həm birinci, həm də ikinci səthi və yapışqanlı hissənin ikinci səthi yapışqansızdır.

3. 1-ci bənd üzrə bükmə materialı onunla fərqlənir ki, yapışqanlı hissənin yapışqanlılığı təxminən 0,05 N-dən çoxdur, bu zaman yapışqansız hissənin yapışqanlılığı təxminən 0,05 N-dən az və ya ona bərabərdir.

4. 1-ci bənd üzrə bükmə materialı onunla fərqlənir ki, yapışqansız hissənin uzunluğu tayanın çevrəsinin uzunluğunun 100%-dən çoxunu təşkil edir, beləliklə, yapışqansız hissə kənd təsərrüfatı məhsuluna sarındığı zaman bükmə blokunun ön ucu ilə üst-üstə düşür.

5. 4-cü bənd üzrə bükmə materialı onunla fərqlənir ki, yapışqansız hissənin uzunluğu tayanın çevrəsinin uzunluğunun 115%-dən azını təşkil edir.

6. 4-cü bənd üzrə bükmə materialı, onunla fərqlənir ki, yapışqansız hissə elə hazırlanmışdır ki, o, kənd təsərrüfatı məhsuluna sarındığı zaman, tayanın çevrəsi boyunca təxminən 0,4 metr öz-özü ilə üst-üstə düşür.

7. 4-cü bənd üzrə bükmə materialı onunla fərqlənir ki, yapışqanlı hissənin uzunluğu tayanın çevrəsinin uzunluğunun təxminən 200%-ni təşkil edir.

8. 4-cü bənd üzrə bükmə materialı onunla fərqlənir ki, yapışqanlı hissənin uzunluğu tayanın çevrəsinin uzunluğunun 200%-dən çoxunu təşkil edir, beləliklə, yapışqanlı hissə kənd təsərrüfatı məhsuluna sarındığı zaman tayanın bütün çevrəsi boyunca öz-özü ilə üst-üstə düşür.

9. 8-ci bənd üzrə bükmə materialı onunla fərqlənir ki, yapışqansız hissənin uzunluğu təxminən 7 metr təşkil edir, bu zaman yapışqanlı hissənin uzunluğu təxminən 14 metr təşkil edir.

10. 8-ci bənd üzrə bükmə materialı onunla fərqlənir ki, yapışqansız hissənin birinci səthi yapışqansızdır və kənd təsərrüfatı məhsuluna yapışmaması nəzərdə tutulmuşdur, bu zaman yapışqanlı hissənin birinci səthi yapışqanlıdır və bükmə blokunun ikinci səthinə yapışması nəzərdə tutulmuşdur.

11. 10-cu bənd üzrə bükmə materialı onunla fərqlənir ki, yapışqanlı hissə, bükmə bloku eninə kəsilib kənd təsərrüfatı məhsulundan bütöv bir parça şəklində ayrıldığı zaman yapışqanlı hissənin birinci səthi ilə bükmə blokunun ikinci səthi arasında adgeziyanı

saxlamaq üçün kifayət dərəcədə yapışqanlığa malikdir.

12. 11-ci bənd üzrə bükmə materialı onunla fərqlənir ki, yapışqansız hissə, bükmə bloku eninə kəsilib kənd təsərrüfatı məhsulundan ayırıldığı zaman kənd təsərrüfatı məhsulu ilə yapışqansız hissənin birinci səthinin arasında adgeziyaya yol verməmək üçün kifayət dərəcədə yapışqansızlığa malikdir.

13. 12-ci bənd üzrə bükmə materialı onunla fərqlənir ki, pambıq olan kənd təsərrüfatı məhsulunun bükülməsi üçün nəzərdə tutulmuşdur.

14. 10-cu bənd üzrə bükmə materialı onunla fərqlənir ki, bükmə blokunun yapışqansız hissəsinin ikinci səthi yapışqansızdır, bu zaman bükmə blokunun yapışqanlı hissəsinin ikinci səthi yapışqansızdır.

15. 10-cu bənd üzrə bükmə materialı onunla fərqlənir ki, yapışqansız hissənin uzunluğu boyunca üst-üstə düşən sahələr kənd təsərrüfatı məhsulunun bükülməsi zamanı bir-biri ilə üst-üstə düşmə imkanı ilə hazırlanmışdır, və belə ki, bükmə materialı həmçinin yapışqanlı hissənin ikinci səthində əvvəlcədən müəyyən edilmiş yerdə yerləşən indikatoru ehtiva edir, bu zaman əvvəlcədən müəyyən edilmiş yer kənd təsərrüfatı məhsulunun sarınması zamanı yapışqansız hissənin üst-üstə düşən sahələri ilə üst-üstə düşməyən yerdir.

16. 10-cu bənd üzrə bükmə materialı onunla fərqlənir ki, yapışqansız hissənin uzunluğu boyunca üst-üstə düşən sahələr kənd təsərrüfatı məhsulunun sarınması zamanı bir-biri ilə üst-üstə düşmə imkanı ilə hazırlanıb, və belə ki, bükmə materialı həmçinin yapışqanlı hissənin ikinci səthində əvvəlcədən müəyyən edilmiş yerdə yerləşən indikatoru ehtiva edir, bu zaman əvvəlcədən müəyyən edilmiş yer kənd təsərrüfatı məhsulunun ətrafına sarınma zamanı yapışqansız hissənin üst-üstə düşən sahələri ilə üst-üstə düşən yerdir.

17. 1-ci bənd üzrə bükmə materialı onunla fərqlənir ki, yapışqansız hissənin, ən azı, bir hissəsi bükmə blokunun uzununa istiqamətində birinci endən ikinci enə qədər artır, bu zaman yapışqanlı hissənin, ən azı, bir hissəsi bükmə blokunun uzununa istiqamətində ikinci endən birinci eninə qədər azalır.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(11) F 2024 0007 (21) U 2019 0046
(51) E21B 47/00 (2006.01) (22) 12.11.2019

(44) 30.09.2021

(71)(73) Məlikov Rauf Məmmədli oğlu (AZ)
İsgəndərov Emin Musabala oğlu (AZ)
Fateyev Dmitriy İvanoviç (AZ)
Qaraş Taleh Əziz oğlu (AZ)

(72) Məlikov Rauf Məmmədli oğlu (AZ)
İsgəndərov Emin Musabala oğlu (AZ)
Fateyev Dmitriy İvanoviç (AZ)
Qaraş Taleh Əziz oğlu (AZ)

(54) NEFT-QAZ VƏ SU QUYULARININ
TƏDQIQATI ÜÇÜN DƏRİNLİK
QEOfİZİKİ CİHAZ

(57) Neft-qaz və su quyularının tədqiqatı üçün dərinlik qeofiziki cihaz gövdə, videokamera, işıqlanma lampası və optik şəffaf baxış pəncərələrindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, optik şəffaf baxış pəncərələri sapfir şüşədən hazırlanıb və üzəri sabit və dəyişdirilən ikiqat oleofob örtüklərlə örtülüb.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(11) F 2024 0008 (21) U 2019 0055
(51) G01B 7/00 (2006.01) (22) 09.12.2019

(44) 30.11.2020

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye
Universiteti (AZ)

(72) Rəhimli İlham Nazim oğlu (AZ)

(54) XƏTTİ VƏ BUCAQ YERDƏYİŞMƏLƏRİN
TRANSFORMATOR ÇEVİRİCİSİ

(57) Xətti və bucaq yerdəyişmələrin transformator çeviricisi, iki içiboş koaksial yerləşdirilmiş maqnitkeçiricidən, bunlardan daxili maqnit keçiricisi, maqnit keçiricilərin səthləri arasında araboşluğu istiqamətində xətti yerdəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir, daxili maqnit keçiricisində yerləşdirilmiş bucaq yerdəyişmələrini ölçmək üçün ölçü dolaqlarından, xətti yerdəyişməni ölçmək üçün xarici maqnitkeçiricinin həlqəvi yuvalarında yerləşdirilmiş birinci dolaqdan, digər yuvalarda yerləşmiş ikinci dolaqdan, hər birində diametral əks yerləşdirilmiş və qarşılıqlı – ardıcıl birləşdirilmiş seksiyalardan ibarət olub, xarici maqnit keçiricisinin sonluqlarında araboşluğu ilə silindrik qapaqlar yerləşdirilib, ölçü dolaqları seksiyalara bölünmüş daxili maqnit keçiricisi üzərinə silindrik qapaqlarla və maqnitkeçiricilərin hərəkətli oxu ilə əlaqələnmiş ebonit silindr taxılıb, ölçü dolaqları seksiyalarının çıxışları rezistorlarla ümumi bir nöqtəyə qoşularaq onunla fərqlənir ki, xarici maqnitkeçiricinin ikinci dolaq yerləşmiş yuvaları həlqəvi yerinə yetirilmişdir.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

Bülleten № 8; 30.08.2024

(21) S 2023 0030

(22) 20.12.2023

(51) 09-01

(71) İsmayılov Rövşən Nəriman oğlu (AZ)

(72) İsmayılov Rövşən Nəriman oğlu (AZ)

(54) PÜSKÜRDÜCÜLÜ FLAKON

(57) İddia edilən "Püskürdücülü flakon" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: çiləyici, boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;
- boğazlığın yuvarlaq qabarıq çiyinlərə keçən qısa silindr formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin hamar səthlə şaquli istiqamətlənmiş uzunsov silindrik formalı yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin dibə doğru yuvarlaq yerinə yetirilməsi ilə;



- çiləyicinin gövdədən, ucluqlu yastı paylayıcı başlıqdan və sıxılan tətikdən ibarət qapaq şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - qapağın, onun xarici divarının bütün səthi boyu şaquli riflənmə ilə silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
 - sıxılan tətiyin çökük ön tərəflə yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:



SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ

Bülleten № 8; 30.08.2024

09-01 – 12-16

- çiyinlərin ön tərəfində istehsalçının loqotipinin relyefli təsvirinin olması ilə;
- gövdənin yuxarı və aşağı hissələrində ensiz irəli çıxan halqaların olması ilə;
- dibin ortasında dairəvi çökəkliyin olması ilə;
- dibin düz səthli dayaz çökəklik ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- dibin kənar çıxıntısının üzərində qarşı-qarşıya yerləşən iki oval çökəkliyin olması;
- çiləyici gövdəsinin düz orta hissəyə və maili kənar hissələrə malik olmaqla, rəvan şəkildə qövsvari arxa tərəfə və yuxarı yarısı düz səthli, aşağı yarısı isə dalğalı çıxıntıya malik olan yan tərəflərə keçən yuxarı tərəf və silindrik əsas ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- paylayıcı başlığın ucluğunun çoxüzlü səth ilə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2024 0004

(22) 10.01.2024

(51) 12-16

(31) 2023/006786

(32) 11.07.2023

(33) TR

(71) ANADOLU ISUZU OTOMOTİV SANAYİ
VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) BERKAY HALİT GÜRSOY (TR)

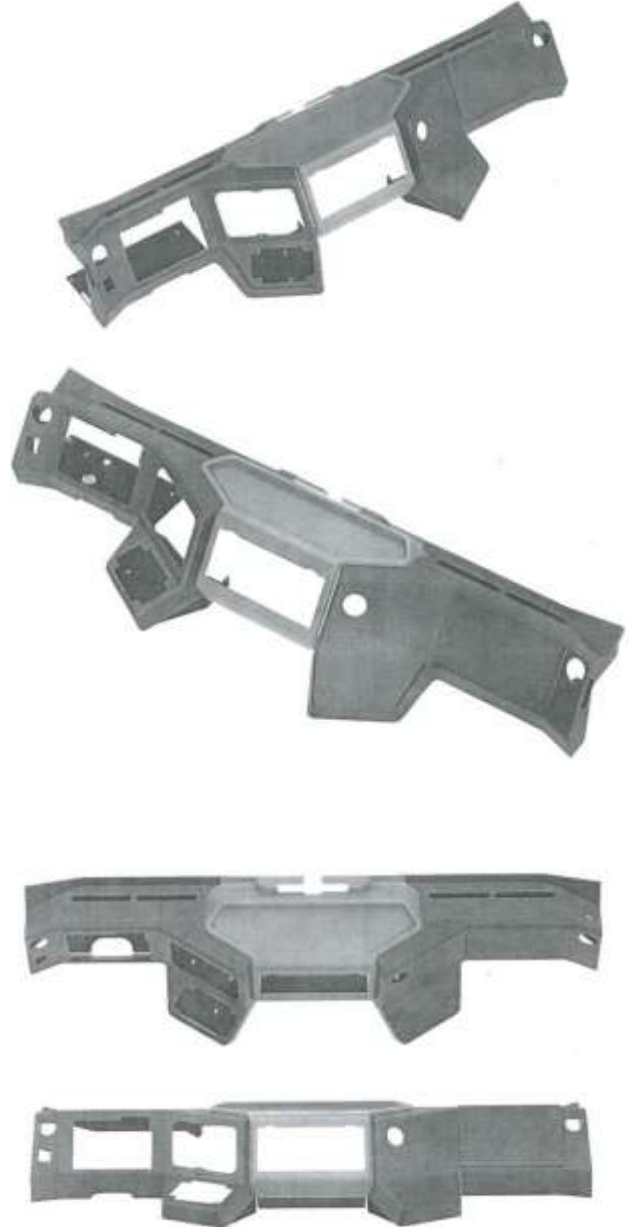
(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) NƏQLİYYAT VASİTƏSİNİN CİHAZ
KONSOLUNUN ÜZLÜYÜ (2 variant)

(57) "Nəqliyyat vasitəsinin cihaz konsolunun üzlüyü (2 variant)" aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

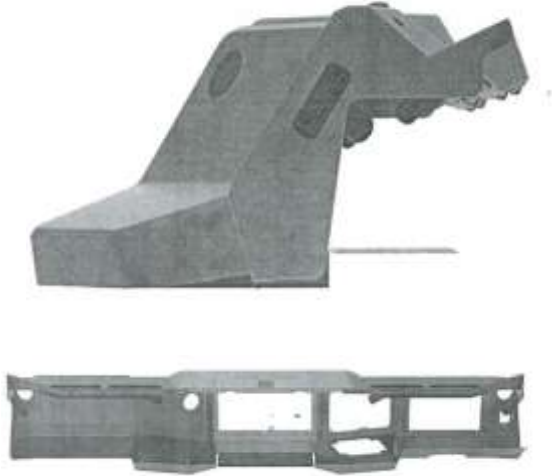
- gövdənin əsas formatəşkiledici elementi olan "üzlüyün" relyefli çoxtəbəqəli iki tərəfi açıq boşluğa malik olan seqment formasında yerinə yetirilməsi ilə;

Nəqliyyat vasitəsinin cihaz konsolunun üzlüyünün 1-ci variantı fərqlənir:



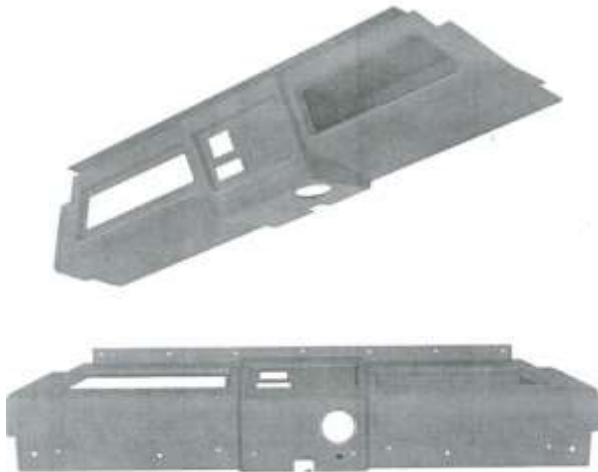
- gövdənin əsas formatəşkiledici elementi olan "üzlüyün" relyefli çoxtəbəqəli üfüqi uzadılmış, sağ və sol tərəfləri simmetrik yerləşdirilmiş, irəli çıxarılmış trapesial prizmatik konsollara malik seqment formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- "üzlüyün" gövdəsinin düzbucaqlı, dəyirmi və fiqurlu iki tərəfi açıq boşluqlarla yerinə yetirilməsi ilə;

-“üzlüyün” gövdəsinin orta hissəsinin yuxarısı çoxbucaqlı haşiyəli, ön hissəsinin isə iki tərəfi açıq düzbucaqlı boşluqlu Г - şəkilli seqment formasında yerinə yetirilməsi ilə;



-“üzlüyün” orta hissəsinin açıq tonlu yerinə yetirilməsi ilə;

Nəqliyyat vasitəsinin cihaz konsolunun üzlüyünün 2-ci variantı fərqlənir:



-“üzlüyün” gövdəsinin əsas formatəşkiledici elementinin vahid relyefli Г- şəkilli çoxtəbəqəli, üz tərəfi trapesial cizgiyə malik olan seqment formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- “üzlüyün” üz hissəsinin 3 sektora bölünmüş, onlardan sağ sektor iki tərəfi açıq trapesial boşluğa malik olan oyuqla, seqmentin sol hissəsi isə trapesial bir ucu qapalı oyuqla təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- "üzlüyün" orta sektorunun irəli çıxarılmış həcmli və aşağı hissəyə birləşdirilmiş, iki tərəfi açıq dəlikli yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2024 0003

(22) 10.01.2024

(51) 14-04

(31) 2023/006771

(32) 11.07.2023

(33) TR

(71) ANADOLU ISUZU OTOMOTİV SANAYİİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) ÖYKÜ BOSTAN (TR)

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) NƏQLİYYAT VASİTƏSİNİN CİHAZ PANELİ (3 variant)

(57) "Nəqliyyat vasitəsinin cihaz paneli (3 variant)" aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

- panelin formasının düzbucaqlı təsəvvür yaradan və üfüqi uzadılmış yastı display şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- panelin nəqliyyat vasitəsinin və avadanlıqlarının parametrlərinə nəzarət edilməsi üçün müxtəlif

qrafik işarələrlə, rəqəmlərlə, simvollarla, piktoqramlarla təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;

Nəqliyyat vasitəsinin cihaz panelinin 1-ci variantı fərqlənir:



- panelin 5: sol, sağ, yuxarı, orta və aşağı sahələrə bölünmüş interfeyslə yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı və aşağı sahələrin üfüqi uzadılmış sektorlara ayrılmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı sektorun displeyin menyusunun üfüqi sıra ilə yerləşdirilmiş simvolları ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- aşağı sektorun, yağ, yanacaq və temperatur rejimi parametrlərini əks etdirən, üfüqi sırada yerləşdirilmiş 3 yarım dairevi indikatorla yerinə yetirilməsi ilə;
- panelin sağ və sol sektorlarının nəqliyyat vasitəsinin hərəkətə gətici hissələrinin parametrlərinə nəzarət üçün sxemlərlə və sxematik cizgilər ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- orta sektorun, nəqliyyat vasitəsinin hərəkətinin parametrlərinə nəzarət üçün iki dairəvi dərəcələrə bölünmüş şkala ilə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;

Nəqliyyat vasitəsinin cihaz panelinin 2-ci variantı fərqlənir:



- panelin interfeysli, 5: sol, sağ, yuxarı, orta və aşağı sahələrə bölünmüş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı və aşağı sahələrin fərqli üfüqi uzadılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı sektorun displeyin menyusu qismində üfüqi sıra ilə yerləşdirilmiş simvollarla təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- aşağı sektorun, yağ, yanacaq və temperatur rejimi parametrlərini əks etdirən, 3 sıra üfüqi yerləşdirilmiş yarım dairevi indikatorlarla təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- panelin sağ və sol sektorlarının nəqliyyat vasitəsinin hərəkət parametrlərinə nəzarət üçün dairəvi dərəcələrə bölünmüş şkala şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- orta sektorun, tələb olunan parametrlərin və təsvirlərin müşahidə edilməsi üçün düzbucaqlı yastı ekran şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

Nəqliyyat vasitəsinin cihaz panelinin 3-cü variantı fərqlənir:



- panelin 5: sol, sağ, yuxarı, orta və aşağı sahələrə bölünmüş interfeyslə yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı və aşağı sahələrin üfüqi uzadılmış sektorlara ayrılmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı sektorun displayin menyusunun üfüqi sıra ilə yerləşdirilmiş simvolları ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- aşağı sektorun, yağ, yanacaq və temperatur rejimi parametrlərini əks etdirən, üfüqi sırada yerləşdirilmiş 3 yarımdairəvi indikatorla yerinə yetirilməsi ilə;
- panelin sağ və sol sektorlarının nəqliyyat vasitəsinin hərəkət parametrlərinə nəzarət üçün dairəvi dərəcələrə bölünmüş şkala şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- orta sektorun, dərəcələnməmiş xətti indikatorları və parametr yazıları olan sahə şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2024 0006

(22) 10.01.2024

(51) 32-00

(31) 2023/006772

(32) 11.07.2023

(33) TR

(71) ANADOLU ISUZU OTOMOTİV SANAYİİ
VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) AYŞE KARAMERT (TR)

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) NƏQLİYYAT VASİTƏSİ ÜÇÜN LOQOTİP
(6 variant)

(57) "Nəqliyyat vasitəsi üçün loqotip (6 variant)"
aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə
səciyyələnilir:

Nəqliyyat vasitəsi üçün loqotip 1-ci variantı
aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə
səciyyələnilir:



- loqotipin kompozisiyasının dairəvi və düzbucaqlı sahələri dolduran ikiölçülü qrafik təsvirlərdən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

- loqotipin kompozisiyasının bilavasitə qrafik simvoldan və şriftlə yazılmış qrafik yazıdan ibarət olan formada yerinə yetirilməsi ilə;

- şriftlə yazılmış qrafik yazının stilləşdirilmiş kəsilmiş, qırıq-qırıq şriftlə üfüqi səmtləşdirilmiş düzbucaqlı sahənin iki sətrini dolduran formada yerinə yetirilməsi ilə;

- qrafik simvolun ayparanın içərisinə daxil edilmiş beşguşəli ulduz şəklində stilləşdirilmiş baş "A" hərfi formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- qrafik simvolun və şriftlə yazılmış qrafik yazının konturlu, haşiyələnmə ilə yetirilməsi ilə.

Nəqliyyat vasitəsi üçün loqotip 2-ci variantı
aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə
səciyyələnilir:



- loqotipin kompozisiyasının dairəvi və düzbucaqlı sahələri dolduran ikiölçülü qrafik təsvirlərdən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- loqotipin kompozisiyasının bilavasitə qrafik simvoldan və şriftlə yazılmış qrafik yazıdan ibarət olan formada yerinə yetirilməsi ilə;
- şriftlə yazılmış qrafik yazının stilləşdirilmiş kəsilməmiş, qırıq-qırıq şriftlə, üfüqi səmtləşdirilmiş düzbucaqlı sahənin iki sətrini dolduran formada yerinə yetirilməsi ilə;
- qrafik simvolun ayparanın içərisinə daxil edilmiş beşguşəli ulduz şəklində stilləşdirilmiş baş "A" hərfi formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qrafik simvolun və şriftlə yazılmış qrafik yazının içərisinin tam doldurulmuş formada yerinə yetirilməsi ilə.

Nəqliyyat vasitəsi üçün loqotip 3-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

**ANADOLU
SAVUNMA**

- loqotipin kompozisiyasının düzbucaqlı sahəni dolduran ikiölçülü qrafik təsvirdən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- şriftlə yazılmış qrafik yazının stilləşdirilmiş kəsilməmiş, qırıq-qırıq şriftlə üfüqi səmtləşdirilmiş düzbucaqlı sahənin iki sətrini dolduran formada yerinə yetirilməsi ilə;
- şriftlə yazılmış qrafik yazının içərisinin tam doldurulmuş formada yerinə yetirilməsi ilə.

Nəqliyyat vasitəsi üçün loqotip 4-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

ANADOLU SAVUNMA

- loqotipin kompozisiyasının düzbucaqlı sahəni dolduran ikiölçülü qrafik təsvirdən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- şriftlə yazılmış qrafik yazının stilləşdirilmiş kəsilməmiş, qırıq-qırıq şriftlə üfüqi səmtləşdirilmiş düzbucaqlı sahənin bir sətrini dolduran formada yerinə yetirilməsi ilə;
- şriftlə yazılmış qrafik yazının içərisinin tam doldurulmuş formada yerinə yetirilməsi ilə.

Nəqliyyat vasitəsi üçün loqotip 5-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



- dairəvi sahəni dolduran ikiölçülü qrafik təsvirin olması ilə;
- qrafik təsvirin ayparanın içərisinə daxil edilmiş beşguşəli ulduz şəklində stilləşdirilmiş baş "A" hərfi formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qrafik simvolun onu təşkil edən elementlərin içərisinin tam doldurulmuş formada yerinə yetirilməsi ilə.

Nəqliyyat vasitəsi üçün loqotip 6-cı variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

SAVUNMA

ANADOLU

- loqotipin kompozisiyasının biri üstdə, digəri isə aşağıda yerləşdirilmiş iki yarım dairəvi sektorları dolduran ikiölçülü şriftlə yazılmış qrafik yazıdan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
 - şriftlə yazılmış qrafik yazının bir yarım dairəvi sətiri yuxarıdan, digər üzəşığı çevrilmiş yarım dairəvi sətiri isə aşağıdan dolduran stilləşdirilmiş kəsilmiş, qırıq-qırıq şrift formasında yerinə yetirilməsi ilə;
 - şriftlə yazılmış qrafik yazının içərisinin tam doldurulmuş formada yerinə yetirilməsi ilə.
-

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

Bülleten № 8; 30.08.2024

(11) S 2024 0003
(51) 21-01

(21) S 2023 0009
(22) 29.03.2023

(44) 29.02.2024

(71)(73) AUTOMOBİLİ LAMBORQİNİ
S.Pİ.EY (IT)
(AUTOMOBILI LAMBORGHINI S.P.A.
(IT))

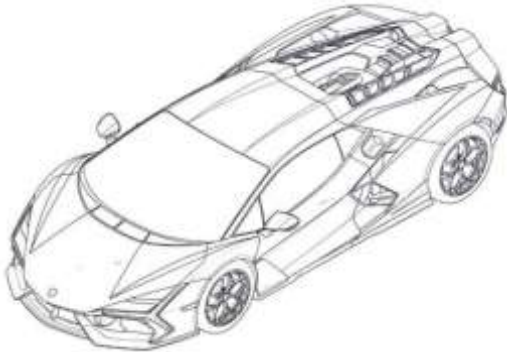
(72) Mitya BORKERT (IT)
(Mitja BORKERT (IT))

(74) Əfəndiyev A.V.

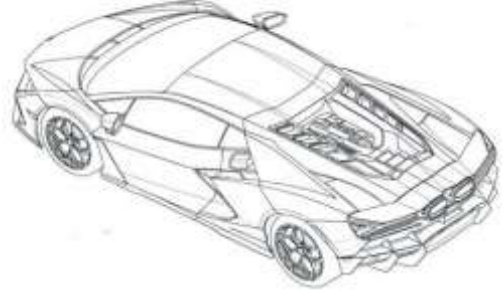
(54) KİÇİLDİLMİŞ AVTOMOBİL MAKETİ

(57) İddia edilən "Kiçildilmiş avtomobil maketi" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- əsas forma təşkeledici elementlərin tərkibi ilə: gövdə, təkərlər və aerodinamik elementlər;

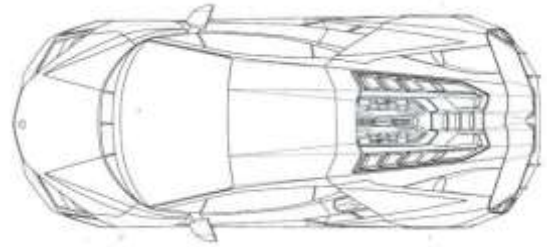


- gövdənin, aşağıda sadalanmış kompozisiya elementləri ilə, «kupe» tipində yerinə yetirilməsi ilə: ön və arxa bəmperlər, ön bölmənin qapağı, motor bölməsinin arxa qapağı, axıcı formalı ön şüşə, salonun damı, tağşəkilli pəncərəli 2 qapı, 2 yan tərəf arxa görünüş güzgüləri, təkərlər üçün tağlı oyuğa malik yan qanadlar, işlənmiş qazların xaric edilməsi üçün borular, fara blokları, hərəkət və qabarit siqnal fənərləri;



- aerodinamik elementlərin splitterlər, havaqəbuledicilər, plastinalar və gözlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:

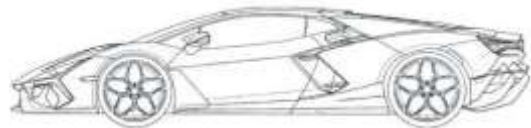
- ön bəmperin axıcı formalı trapesiyaya oxşar seqment şəklində, gövdənin qanadlarının yan səthindən gələn və ona yeridilmiş, bəmperin orta sahəsində maili surətdə yuxarıya doğru əyilmiş splitterli plastinalar ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- splitterli plastinlərdən və T formalı konstruksiyaya malik olan "dodaq" dan formalaşdırılmış havaçəkənlərin simmetrik oyuqları ilə ön bəmperin olması ilə;

- gövdənin ön bölməsinin qapağının mənfi bucaq altında maili yerinə yetirilməsi ilə;

- ön bölmənin qapağının səthinin sınıq axıcı formada, səlis şəkildə təkərüstü tağlara keçən, gözəçarpan dərəcədə pilləli qalxan yan tərəflər - yanaqlar ilə yerinə yetirilməsi ilə;



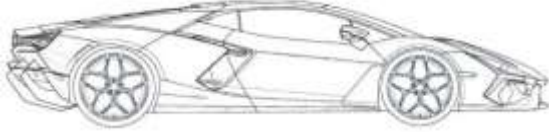
- fənər bloklarının üçbucaqlı kontura və axıcı formalı səthə malik olmaqla, və

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

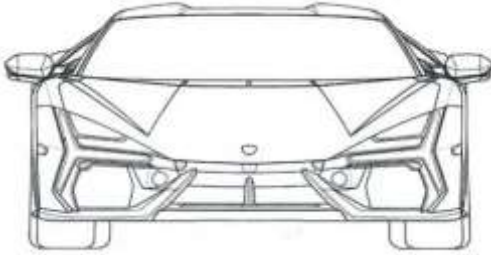
Bülleten № 8; 30.08.2024

21-01

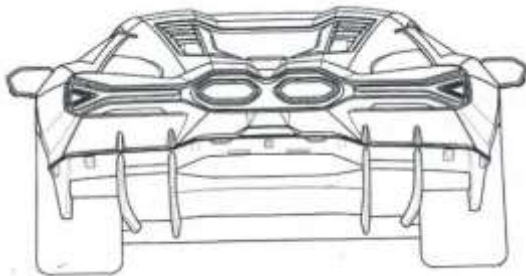
bölmənin qapağının kəsik kənarı ilə Y-şəkilli hərəkət fənərləri arasında yerləşdirilməklə yerinə yetirilməsi ilə;



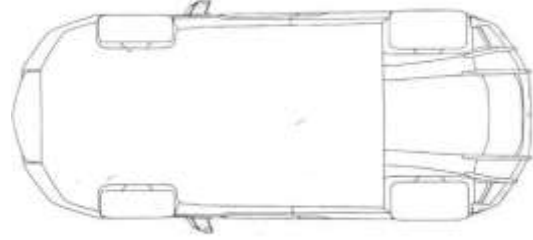
- Y-şəkilli üç şüalı işıq diodlu hərəkət işıqlarının gövdənin yan qanadlarına səlis keçidlə üfüqi istiqamətləndirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- salonun damının səthinin axıcı, pilləvari, 4 əyri xətt ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- motor bölməsinin üstündəki sahənin açıq, yan tərəflərində gözlü oyuqları olan simmetrik haşiyələnmiş ventilyasiya barmaqları ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- avtomobilin arxa baş hissəsinin aşağıda sadalanmış kompozisiya elementləri ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- bəmperin yuxarıya qaldırılmış və 4 şaquli qabırğalarla gücləndirilmiş, planda trepesiya şəkilli yerinə yetirilməsi ilə;
- yan tərəflərdə yerləşən, mərkəzə doğru üfüqi uzadılmış 2 xarakterik Y-şəkilli işıq diodlu hərəkət fənərləri;



- motor bölməsinin kapotunun əyilmiş xətlərinin altında yerləşdirilmiş, və Y-şəkilli fənərlər ilə bir xətt üzərində ortada yerləşdirilmiş işlənmiş qazların xaric edilməsi üçün 2 altıbucaqlı boru;



- Y-şəkilli hərəkət fənərlərinin altında simmetrik yerləşdirilmiş, dördkünc konturlu və qeyri-düzgün küncükləri olan 2 diffuzor;
- tağşəkilli pəncələri olan 2 qapının aşağıya və daxilə doğru çəpləndirilmiş axıcı səthlərə malik yan tərəflər ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- Y-şəkilli rəsmlərə malik olan qapıların dəstəklərinin altıbucaqlı oyuqlara batırılmış şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- 2 arxa görünüş güzgüsünün altıbucaqlı kəsik prizma şəklində və qapıların yuxarı kənarındakı dayaqlar üzərində quraşdırılmış kürevari dəyirmiləşmələrlə yerinə yetirilməsi ilə;
- yan tərəfdən görünüşdə Z-şəkilli olan 2 havaqəbuledicinin yuxarıdan açıq, qapı və gövdənin yan qanadı arasındakı boşluğu doldurmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
- qapıların ön hissəsində havaçəkənlərə malik olan və təkərüstü tağların konturunu təkrarlayan qoyma plastinaların olması ilə;
- gövdənin yan arxa seqmentlərinin salonun damından arxa qanadlara doğru getməklə, üçbucaqlı oyuqlar yaratmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
- təkərlərin radial şəkildə təkər oxundan çıxan 5 Y-şəkilli həcmli millər ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- eniş xətlərinin, texnoloji qovuşuqların, sınıma xətlərinin, gövdənin detallarının kənarlarının üçşüalı Y-şəkilli konseptual kompozisiya motivinin çəkilməsi vurğulanmaqla yerinə yetirilməsi ilə.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

12-08

Bülleten № 8; 30.08.2024

(11) S 2024 0004
(51) 12-08

(21) S 2023 0010
(22) 29.03.2023

(44) 29.03.2024

(71)(73) AUTOMOBİLİ LAMBORQİNİ
S.P.I.EY (IT)
(AUTOMOBILI LAMBORGHINI S.P.A.
(IT))

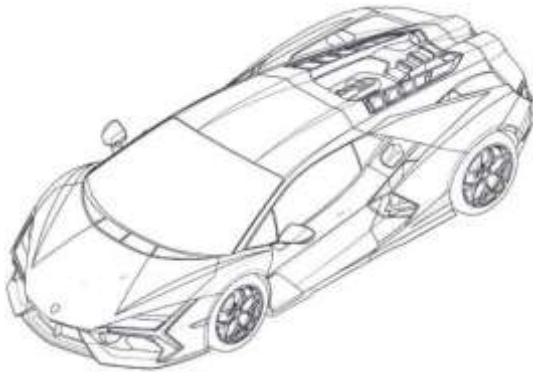
(72) Mitya BORKERT (IT)
(Mitja BORKERT (IT))

(74) Əfəndiyev A.V. (AZ)

(54) AVTOMOBİL

(57) İddia edilən "Avtomobil" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- əsas forma təşkiledici elementlərin tərkibi ilə: gövdə, təkərlər və aerodinamik elementlər;

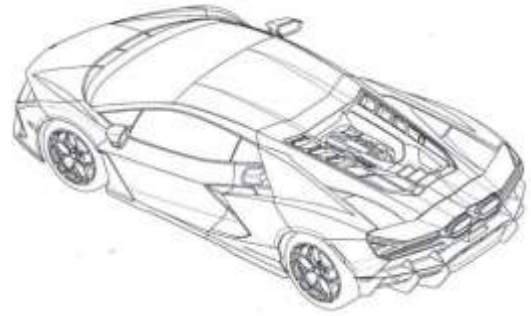


- gövdənin, aşağıda sadalanmış kompozisiya elementləri ilə, «kupe» tipində yerinə yetirilməsi ilə: ön və arxa bəmperlər, ön bölmənin qapağı, motor bölməsinin arxa qapağı, axıcı formalı ön şüşə, salon, salonun damı, tağşəkilli pəncərəli 2 qapı, 2 yan tərəf arxa görünüş güzgüləri, təkərlər üçün tağlı oyuğa malik yan qanadlar, işlənmiş qazların xaric edilməsi üçün borular, fara blokları, hərəkət və qabarit siqnal fənərləri;

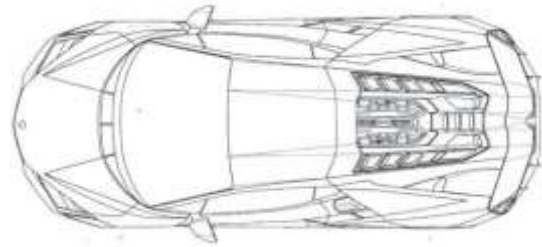
- aerodinamik elementlərin splitterlər, havaqəbuledicilər, plastinalar və gözler şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- ön bəmperin axıcı formalı trapesiyaya oxşar seqment şəklində, gövdənin qanadlarının yan səthindən gələn və ona yeridilmiş, bəmperin orta sahəsində maili sürətdə yuxarıya doğru əyilmiş splitterli plastinalar ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- splitterli plastinlərdən və T formalı konstruksiyaya malik olan "dodaq" dan formalaşdırılmış havaqəkənlərin simmetrik oyuqları ilə ön bəmperin olması ilə;



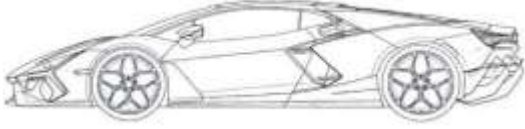
- gövdənin ön bölməsinin qapağının mənfi bucaq altında maili yerinə yetirilməsi ilə;

- ön bölmənin qapağının səthinin sınıq axıcı formada, səlis şəkildə təkərustü tağlara keçən, gözəçarpan dərəcədə pilləli qalxan yan tərəflər - yanaqlar ilə yerinə yetirilməsi ilə;

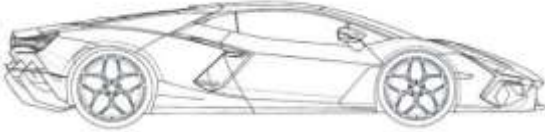
AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 8; 30.08.2024

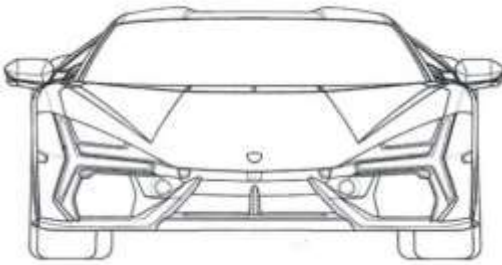
12-08



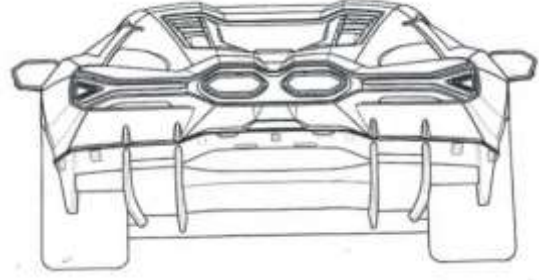
- fəner bloklarının üçbucaqlı kontura və axıcı formalı səthə malik olmaqla, və bölmənin qapağının kəsik kənarı ilə Y-şəkilli hərəkət fənərləri arasında yerləşdirilməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- Y-şəkilli üç şüalı işıq diodlu hərəkət işıqlarının gövdənin yan qanadlarına səlis keçidlə üfüqi istiqamətləndirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;



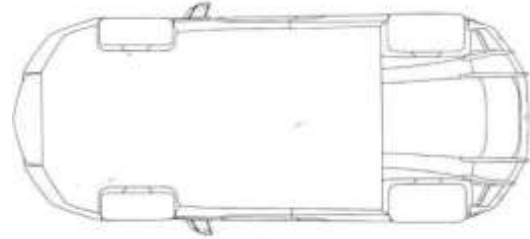
- salonun damının səthinin axıcı, pilləvari, 4 əyri xətt ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- motor bölməsinin üstündəki sahənin açıq, yan tərəflərində gözlü oyuqları olan simmetrik haşiyələnmiş ventilyasiya barmaqları ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- avtomobilin arxa baş hissəsinin aşağıda sadalanmış kompozisiya elementləri ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- bəmperin yuxarıya qaldırılmış və 4 şaquli qabırğalarla gücləndirilmiş, planda trepesiya şəkilli yerinə yetirilməsi ilə;
- yan tərəflərdə yerləşən, mərkəzə doğru üfüqi uzadılmış 2 xarakterik Y-şəkilli işıq diodlu hərəkət fənərləri;



- motor bölməsinin kapotunun əyilmiş xətlərinin altında yerləşdirilmiş, və Y-şəkilli fənərlər ilə bir xətt üzərində ortada yerləşdirilmiş işlənmiş qazların xaric edilməsi üçün 2 altıbucaqlı boru;
- Y-şəkilli hərəkət fənərlərinin altında simmetrik yerləşdirilmiş, dördkünc konturlu və qeyri-düzgün küncü olan 2 diffuzor;
- tağşəkilli pəncələri olan 2 qapının aşağıya və daxilə doğru çəpləndirilmiş axıcı səthlərə malik yan tərəflər ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- Y-şəkilli rəsmlərə malik olan qapıların dəstəklərinin altıbucaqlı oyuqlara batırılmış şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- 2 arxa görünüş güzgüsünün altıbucaqlı kəsik prizma şəklində və qapıların yuxarı kənarındakı dayaq üzərində quraşdırılmış kürevari dəyirmiləşmələrlə yerinə yetirilməsi ilə;
- yan tərəfdən görünüşdə Z-şəkilli olan 2 havaqəbuledicinin yuxarıdan açıq, qapı və gövdənin yan qanadı arasındakı boşluğu doldurmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
- qapıların ön hissəsində havaçəkənlərə malik olan və təkərüstü tağların konturunu təkrarlayan qoyma plastinaların olması ilə;
- gövdənin yan arxa seqmentlərinin salonun damından arxa qanadlara doğru getməklə, üçbucaqlı oyuqlar yaratmaqla yerinə yetirilməsi ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

12-08

Bülleten № 8; 30.08.2024

- təkərlərin radial şəkildə təkər oxundan çıxan 5 Y-şəkilli həcmli millər ilə yerinə yetirilməsi ilə;
 - eniş xətlərinin, texnoloji qovuşuqların, sınma xətlərinin, gövdənin detallarının kənarlarının üçşüalı Y-şəkilli konseptual kompozisiya motivinin çəkilməsi vurğulanmaqla yerinə yetirilməsi ilə.
-

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 45

(21) а 2022 0200
(22) 12.12.2022
(51) А45D 29/04 (2006.01)

(31) и 2020 04004
(32) 02.07.2020
(33) UA

(86) PCT/UA2020/000085, 08.09.2020
(87) WO/2021/173106, 02.09.2021

(71) КОЛОДЯЖНЫЙ, Алексей Валерьевич
(UA)

(72) КОЛОДЯЖНЫЙ, Алексей Валерьевич
(UA)

(74) Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)

(54) СЪЕМНЫЙ АБРАЗИВНЫЙ РУКАВ ДЛЯ
УСТРОЙСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА НОГ-
ТЯМИ

(57) Предложенное изобретение относится к маникюрным и педикюрным принадлежностям, а именно к устройствам для ухода за ногтями, таким как ручные пилки.

Сущность изобретения заключается в том, что предложенный съемный рукав для устройства по уходу за ногтями содержит основание в виде плоской или плоской овальной трубы, поверхность которой имеет абразивную рабочую часть. При этом абразивная рабочая часть образована абразивным полотном, сопряженным с плоской поверхностью основы, а само основание образовано сложенным листом из листового материала, края которого скреплены между собой внахлест, образуя плоские поверхности с двух сторон основы. Заявленное изобретение обеспечивает повышение прочности основания и надежности соединения абразивного полотна с поверхностью основы.

А 63

(21) а 2024 0050
(22) 17.03.2024
(51) А63Н 3/28 (2006.01)

(71) Абдуллаев Нихат Рауф оглы (AZ)
Каневский Иван Владиславович (UA)

(72) Абдуллаев Нихат Рауф оглы (AZ)
Каневский Иван Владиславович (UA)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ИНТЕРАКТИВНОГО ОБУЧЕНИЯ С ИС-
ПОЛЬЗОВАНИЕМ ИСКУССТВЕННОГО
ИНТЕЛЛЕКТА В УМНОЙ ИГРУШКЕ

(57) Изобретение относится к технической области интерактивных детских игрушек, в частности, к смарт игрушкам с искусственным интеллектом.

Сущность изобретения заключается в том, что в устройстве для обеспечения интерактивного образования с применением искусственного интеллекта в смарт игрушке, содержащем игрушку, работающую на основе искусственного интеллекта, базу крепления внутри игрушки, электронные чипы, звукоподающий элемент, энергоснабжения и аппаратные компоненты, согласно полезной модели, использован снимаемый модуль SoulBox и включающий аппаратные компоненты, аппарат состоит из трех частей- основной конфигурации, альтернативной и опциональной или интегрированной конфигурации и опциональных дополнений, при этом основная конфигурация включает, микропроцессор — Raspberry Pi Zero 2 Вт, с подключением к облаку, отвечающий за потоковый аудиовход и вывод для игрушки, для питания в игрушке установлена литий-ионная батарея 18650 / LiPo аккумулятор, в игрушку установлена система управления батареей с использованием TP4056 Type-C USB / IP5328P 22,5 Вт, Step Up / Step Down Converter, модуль Audio Hat – WM8960 Audio HAT / KEYESTUDIO ReSpeaker 2-Mic, 40 мм, 4 Ом, 5 Вт, динамический элемент и включение, а также кнопки для увеличения / уменьшения громкости.

РАЗДЕЛ В

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

В 24

(21) а 2022 0201

(22) 12.12.2022

(51) B24B 3/60 (2006.01)

(71) Аббасов Вагиф Аббас оглы (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Аббас оглы (AZ)

Камал Айтен Алага кызы (AZ)

Керимов Азад Фейруз оглы (AZ)

**(54) СПОСОБ ЗАТОЧКИ МЯСОРУБОЧНЫХ НО-
ЖЕЙ**

(57) Изобретение относится к металлообра-
ботке, а именно к заточке режущих кромок ин-
струментов и может быть использовано для
восстановления режущей способности ножей
мясорубки.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе заточки мясорубочных ножей, заключающемся в закреплении на нижней части заточного приспособления задней поверхности режущих мясорубочных ножей, затачивании вручную под давлением на рабочей поверхности абразивного круга заточного станка, согласно изобретению, после закрепления режущего ножа на нижней части заточного приспособления его настраивают под соответствующим углом заточки, по периметру затачиваемой кромки режущего ножа создают необходимое равномерное давление посредством установки груза на штырях в верхней части приспособления, при этом вес груза выбирают в зависимости от износа задней поверхности режущей кромки ножа и объема снимаемого припуска, после чего с помощью рукоятки продольного направления выполняют подачу заточного приспособления направо и налево и осуществляют заточку задней поверхности ножа абразивным кругом, причем профиль груза, выбирают в зависимости от профиля режущей кромки ножа.

B 64

(21) а 2023 0162

(22) 24.11.2023

(51) B64C 1/00 (2006.01)

F02C 7/04 (2006.01)

F02K 1/00 (2006.01)

B64C 30/00 (2006.01)

(31) 2021121249

(32) 19.07.2021

(33) RU

(86) PCT/RU2022/000205, 29.06.2022

(87) WO/2023/003490 A1, 26.01.2023

(71) ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО "ОБЪЕДИНЕННАЯ
АВИАСТРОИТЕЛЬНАЯ КОРПОРАЦИЯ"
(ПАО "ОАК") (RU)

(72) Стрелец Михаил Юрьевич (RU)
Булатов Алексей Сергеевич (RU)
Ниженко Артем Алексеевич (RU)
Полякова Наталья Борисовна (RU)
Шокуров Алексей Кириллович (RU)
Минков Михаил Сергеевич (RU)
Тарасов Алексей Захарович (RU)

(74) Казимзаде Акиф Камиль оглы (AZ)

(54) ЛЕГКИЙ ТАКТИЧЕСКИЙ САМОЛЕТ

(57) Изобретение относится к области авиации, в частности к легким тактическим самолетам, имеющим малую радиолокационную заметность.

Сущность изобретения заключается в том, что в легком тактическом самолете, содержащем фюзеляж с боковыми хвостовыми балками, консоли крыла, хвостовое оперение, воздухозаборник, силовую установку и поворотное реактивное сопло, согласно изобретению, боковые хвостовые балки являются развитыми и заканчиваются поворотными на горизонтальной оси частями, на консолях

крыльев, имеющих большую стреловидность, располагаются поворотные носки и внутренние и внешние элевоны, а хвостовое оперение выполнено V-образным, консоли которого выполнены цельноповоротными, выполняющими функцию как горизонтального, так и вертикального оперения, причем, воздухозаборник располагается в нижней части фюзеляжа и частично его охватывает с нижней стороны.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 04

(21) а 2023 0032

(22) 27.02.2023

(51) E04C 5/03 (2006.01)

C21D 8/08 (2006.01)

C22C 29/04 (2006.01)

(71) Керимов Руфат Искандер оглы (AZ)
Ивченко Александр Васильевич (UA)
Бубликов Юрий Александрович (UA)

(72) Ивченко Александр Васильевич (UA)
Бубликов Юрий Александрович (UA)
Андрюшкин Андрей Витальевич (UA)
Зуев Олег Владимирович (AZ)
Бекиров Гасан Алиашраф оглы (AZ)
Керимов Руфат Искандер оглы (AZ)

(54) СТАЛЬНОЙ СТЕРЖЕНЬ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

(57) Изобретение относится к области металлургии, в частности к стальному стержню с повышенными эксплуатационными свойствами для армирования железобетонных конструкций.

Заявленный стальной стержень для армирования железобетонных конструкций, изготовленный в виде круглого стержня с продольными и поперечными периодическими выступами диаметром 8-50 мм с композитной структурой сечения, по изобретению, изготовлен из стали с повышенным содержанием

азота при следующем соотношении компонентов, мас. %:

углерод	0,14-0,28;
кремний	0,05-0,90;
марганец	0,50-1,60;
алюминий	0,025-0,060;
титан	0,015-0,035;
азот	0,012-0,028;
железо и неизбежные примеси	остальное

и при этом по его объему равномерно распределены карбонитриды Ti(C,N) и AlN размером от 15-20 нм до 1-2 мкм при максимальном количестве до 500 единиц на одно ферритное зерно. Так же стальной стержень изготовлен в горячекатаном или термомеханически упрочненном состоянии с пределом текучести не менее 600 Н/мм².

E 21

(21) а 2022 0195

(22) 01.12.2022

(51) E21B 17/02 (2006.01)

(31) 62/704,939

(32) 03.06.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/035478, 02.06.2021

(87) WO/2021/247726, 09.12.2021

(71) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б. В. (NL)

(72) КИН, Реймонд (US)

ИСАЙКУ, Габриел (US)

ЭЛКОМОС, Майкл (US)

РУИС, Марсело Облитас (AZ)

ВЕБЕЛ, Карлос Эмилио (AZ)

МОЛЯВИ, Саид (AZ)

ЖЕРОНИМО, Эрнани (BR)

(74) Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)

(54) СИСТЕМА И СПОСОБ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ МНОГОСТУПЕНЧАТЫХ ЗАКАНЧИВАНИЙ

(57) Изобретение относится к нефтяной области.

Сущность изобретения заключается в том, что система заканчивания скважины содержит:

нижнюю ступень заканчивания, имеющую гнездо и первый соединитель линии связи;

верхнюю ступень заканчивания, имеющую стингер и второй соединитель линии связи; и

выравнивающий элемент, выполненный с возможностью выравнивания первого соединителя линии связи со вторым соединителем линии связи при достаточной вставке стингера в гнездо для обеспечения соединения первого и второго соединителей линии связи;

при этом стингер выполнен с возможностью блокировки от случайного или нежелательного вращения при движении в скважину до достижения пакера и/или гнезда с помощью одного или более противовращательного элемента, и при этом, при установке в стволе скважины, гнездо выполнено с возможностью размещения ниже или ниже по стволу скважины относительно пакера, а стингер выполнен с возможностью прохождения через пакер, так что соединение первого и второго соединителей линии связи размещено ниже или ниже по стволу скважины относительно пакера, и когда стингер размещен в гнезде, часть стингера размещена выше или выше по стволу скважины относительно пакера, а часть стингера размещена ниже или ниже по стволу скважины относительно пакера, при этом стингер выполнен с возможностью разблокировки и вращения, когда стингер вошел в гнездо.

(21) а 2023 0061

(22) 27.04.2023

(51) E21B 31/00 (2006.01)

E21B 37/00 (2006.01)

E21B 17/042 (2006.01)

E21B 17/046 (2006.01)

(31) 17/124,617

(32) 17.12.2020

(33) US

(86) PCT/US2020/065497, 17.12.2020

(87) WO/2022/132147, 23.06.2022

**(71) ХАЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИСЕЗ,
ИНК. (US)**

**(72) РОЙ, Тодд Дж. (US)
МАЕР, Питер Рейд (US)**

(74) Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)

**(54) СКВАЖИННАЯ СИСТЕМА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ
ОБЛОМКОВ, СОДЕРЖАЩАЯ МОДУЛЬНУЮ
ВЫТАЛКИВАЮЩУЮ КАМЕРУ**

(57) Изобретение относится к нефтяной области.

Сущность изобретения заключается в том что скважинное устройство для удаления обломков характеризуется тем, что содержит:

перепускной переводник, причем перепускной переводник имеет первый конец переводника с одной из наружной резьбы переводника или внутренней резьбы переводника, второй конец переводника с другой из внутренней резьбы переводника или наружной резьбы переводника и перепускной канал для флюида, проходящий от первого конца переводника ко второму концу переводника; и

трубу для удаления обломков, имеющую первый конец трубы и второй конец трубы, причем первый конец трубы находится в зацеплении с возможностью съема с перепускным переводником между первым концом переводника и вторым концом переводника, причем труба для удаления обломков содержит два или более центраторов, проходящих от нее радиально наружу, причем два или более центраторов включают радиально убранное состояние и радиально выдвинутое состояние.

(21) а 2023 0004

(22) 06.01.2023

(51) E21B 34/14 (2006.01)

E21B 34/06 (2006.01)

(31) 63/049,793

(32) 09.07.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/040656, 07.07.2021

(87) WO/2022/010993, 13.01.2022

**(71) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б. В.
(NL)**

**(72) УОЛТЕР, Брайан (US)
ЧЭНЬ, Бо (US)**

(74) Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)

**(54) РАСЦЕПЛЯЮЩАЯ ПОРШНЕВАЯ
СИСТЕМА ДЛЯ ЛИНЕЙНОЙ АКТИВАЦИИ**

(57) Изобретение относится к нефтяной области

Сущность изобретения заключается в том, что запорный клапан содержит: шаровую секцию, имеющую элемент шарового клапана, выполненный с возможностью поворота между открытым положением и закрытым положением;

приводную секцию, соединенную с шаровой секцией для поворота

элемента шарового клапана; и пусковую секцию, которая приводит в действие приводную секцию и,

таким образом, шаровую секцию в ответ на перепад давления, причем приводная секция содержит:

приводной шпindel, содержащий верхний приводной шпindel, соединенный с нижним приводным шпинделем;

корпус поршня, который по меньшей мере частично охватывает приводной шпindel, причем корпус поршня и приводной шпindel образуют гидравлическую камеру между внутренним диаметром корпуса поршня и наружным диаметром приводного шпинделя;

цанговый поршень, расположенный в корпусе поршня, причем цанговый поршень разделяет гидравлическую камеру на верхнюю гидравлическую камеру и нижнюю гидравлическую камеру; и

удерживающую цангу, расположенную в корпусе поршня, которая поддерживает цанговый поршень во время перемещения приводного шпинделя, который приводится в действие с помощью пусковой секции,

причем цанговый поршень выполнен с возможностью занятия исходного положения на приводном шпинделе до и во время перемещения приводного шпинделя, который приводится в действие с помощью пусковой секции, и

причем цанговый поршень выполнен с возможностью вывода из зацепления с приводным шпинделем после перемещения приводного шпинделя, который приводится в действие с помощью пусковой секции.

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 16

(21) а 2023 0041

(22) 14.03.2023

(51) *F16H 1/20* (2006.01)

(71) **Абдуллаев Аяз Идаят оглы (AZ)**

(72) **Абдуллаев Аяз Идаят оглы (AZ)**

Талыбов Ариф Рауф оглы (AZ)

Наджафов Али Мамед оглы (AZ)

Исмаилзаде Вагиф Наги оглы (AZ)

Гаджиев Анар Бабагадир оглы (AZ)

Абдуллаев Фарид Анар оглы (AZ)

(54) **ГЛАВНЫЙ РЕДУКТОР ПРИВОДА НЕСУЩЕГО ВИНТА ВЕРТОЛЕТА**

(57) Предложенное изобретение относится к сфере изготовления вертолетов.

Сущность изобретения заключается в том, что главный редуктор привода несущего винта вертолета характеризуется тем, что, содержит основной редуктор, включающий в себя два встроенных четырехступенчатых редуктора и два одноступенчатых конических редуктора, симметрично расположенных относительно оси несущего винта, соединенных между собой фланцевыми муфтами и содержащими ведущую коническую шестерню, консольно расположенную на подшипниках качения и входящую в зацепление с жестко закрепленным на ведомом валу посредством

шпоночного соединения коническим зубчатым колесом; на входном валу основного редуктора жестко закреплены при помощи шпоночного соединения цилиндрические зубчатые колеса, а также двухвенцовые блоки шестерен, свободно вращающиеся на подшипниках скольжения; основной редуктор также содержит трехвенцовые блоки шестерен, состоящие из двух цилиндрических и одного конического зубчатого колеса, свободно вращающихся из подшипниках скольжения промежуточной оси; при этом состоящие из цилиндрических и конических зубчатых колес двухвенцовые блоки шестерен также имеют возможность свободного вращения на подшипниках скольжения промежуточной оси; коническое зубчатое колесо закреплено посредством шпоночного соединения на входном консольном конце несущего винта, расположенного на подшипниках качения; коническое зубчатое колесо консольно расположено на хвостовом валу трансмиссии последующих приводов и жестко закреплено при помощи шпоночного соединения.

(21) а 2022 0175

(22) 17.10.2022

(51) *F16K 17/04* (2006.01)

F16K 31/122 (2006.01)

F16K 35/06 (2006.01)

F16K 27/02 (2006.01)

(31) 63/011,478

(32) 17.04.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/027951, 19.04.2021

(87) WO/2021/212103, 21.10.2021

(71) **ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б. В. (NL)**

(72) **ЧЭНЬ, Бо (US)**

УОЛТЕР, Брайан (US)

ДОНГ, Ранни (US)

(74) **Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)**

(54) **СИСТЕМА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ТРИГГЕРА С ЗАБЛОКИРОВАННЫМ УСИЛИЕМ ПРУЖИНЫ**

(57) Изобретение относится к нефтяной области.

Сущность изобретения заключается в том, что система, содержит: пружину сжатия, имеющую стопорную втулку; шток поршня, содержащий секцию с пазом; и храповой узел, который постепенно перемещает шток поршня в направлении вниз, причем цанговый замок на стопорной втулке расположен на секции с пазом штока поршня в первом положении системы

причем цанговый замок блокирует упругое усилие пружины сжатия, пока

храповой узел постепенно перемещает шток поршня в направлении вниз, и

причем цанговый замок отсоединяется от секции с пазом, когда шток поршня постепенно смещается на заданное расстояние, что вызывает высвобождение пружины сжатия и обеспечивает нажимное усилие, приводящее в действие гидравлический клапан из первого положения системы во второе положение

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

РАЗДЕЛ В

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

В 64

(11) İ 2024 0024 (21) а 2022 0026
(51) B64D 37/04 (2006. 01) (22) 25.02.2022

(31) 2019/13059
(32) 28.08.2019
(33) TR

(86) PCT/TR2020/050755, 25.08.2020
(87) WO/2021/040660 A1, 04.03.2021

(44) 29.09.2023

**(71)(73) ТУСАС-ТУРК ХАВАЧИЛЫК ВЕ
УЗАЙ САНАЙЫ АНОНИМ СИРКЕТИ
(TR)**

(72) КАРА, Серкан (TR)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

**(54) ВОЗДУШНОЕ ТРАНСПОРТНОЕ
СРЕДСТВО**

(57) 1. Воздушное транспортное средство, характеризующееся тем, что содержит топливный бак для топлива, по меньшей мере, один потолок (Т), расположенный на топливном баке, и основной корпус, имеющий, по меньшей мере, одну первую боковую стенку, окружающую потолок (Т), для размещения внутри топлива, отличающееся тем, что предусмотрена по меньшей мере одна вторая боковая стенка, которая расположена внутри и/или снаружи основного корпуса и которая выполнена с возможностью телескопического перемещения в основной корпус и/или из него, окружая основной корпус изнутри или снаружи, и тем, что предусмотрен дополнительный корпус, имеющий основание (В) и обеспечивающий возможность помещения дополнительного топлива в топливный бак, причем основание (В) окружено второй боковой стенкой и

размещено на топливном баке напротив потолка (Т).

2. Воздушное транспортное средство по п.1, отличающееся тем, что оно снабжено по меньшей мере одним датчиком, который расположен на основном корпусе и позволяет измерять количество топлива внутри основного корпуса и/или дополнительного корпуса.

3. Воздушное транспортное средство по п.2, отличающееся тем, что оно снабжено, по меньшей мере, одним механизмом перемещения, который обеспечивает возможность перемещения дополнительного корпуса на основном корпусе.

4. Воздушное транспортное средство по п.3, отличающееся тем, что оно снабжено по меньшей мере одним блоком управления, расположенным на топливном баке и выполненным с возможностью обработки данных, получаемых от датчика, и управления механизмом перемещения.

5. Воздушное транспортное средство по п. 4, отличающееся тем, что дополнительный корпус характеризуется первым положением (I), в котором он расположен на основном корпусе, и возможностью перехода во второе положение (II) из упомянутого первого положения (I) вследствие воздействия механизма (8) перемещения, приводимого в действие посредством блока управления, тем самым позволяя размещение дополнительного топлива, при этом дополнительный корпус в упомянутом втором положении (II) выдвинут из основного корпуса.

6. Воздушное транспортное средство по п.4 или 5, отличающееся тем, что дополнительный корпус характеризуется первым положением (I), в которое дополнительный корпус приводится вследствие воздействия механизма перемещения, приводимого в действие посредством блока управления, вторым положением (II), в которое дополнительный корпус переводится вследствие воздействия механизма перемещения, приводимого в действие посредством блока управления, принимающего данные о количестве топлива от датчика, и третьим положением (III), которое является промежуточным

между первым положением (I) и вторым положением (II) и в которое дополнительный корпус переводится в зависимости от упомянутых данных о количестве топлива.

7. Воздушное транспортное средство по п.5 или 6, отличающееся наличием корпуса, вокруг которого при движении генерируется свободный воздушный поток, с внешним периметром корпуса, непосредственно контактирующим с воздухом, с образованием поверхности, на которую воздействуют аэродинамические силы.

8. Воздушное транспортное средство по п.7, отличающееся тем, что внешний периметр образует одно целое с основанием (B), когда дополнительный корпус (6) находится в первом положении (I).

9. Воздушное транспортное средство (1) по п.7 или 8, отличающееся тем, что внешний периметр, по меньшей мере, частично образует одно целое с боковой стенкой и основанием (B), когда дополнительный корпус находится во втором положении (II).

10. Воздушное транспортное средство по любому из пп. 3-9, отличающееся тем, что оно снабжено по меньшей мере одним гидравлическим поршнем (H), который расположен на основном корпусе и обеспечивает перемещающую возможность механизму перемещения.

11. Воздушное транспортное средство по любому из пп. 7-10, отличающееся тем, что оно снабжено, по меньшей мере, одним удлинителем, который выходит из основания (B), окружая его, и выполнен как одно целое с внешним периметром, когда дополнительный корпус находится в первом положении (I).

12. Воздушное транспортное средство по любому из пп. 5-11, отличающееся тем, что оно снабжено, по меньшей мере, одной камерой, которая расположена в топливном баке и приводится в первое положение (I) посредством сжатия и во второе положение (II) посредством расширения.

13. Воздушное транспортное средство по п. 12, отличающееся тем, что камера выполнена из нежесткого материала.

14. Воздушное транспортное средство по п. 1, отличающееся тем, что оно снабжено, по меньшей мере, одним механизмом перемещения, обеспечивающим возможность перемещения дополнительного корпуса на основном корпусе.

15. Воздушное транспортное средство по любому из пп. 1-4, отличающееся тем, что оно включает в себя корпус, вокруг которого при движении генерируется свободный воздушный поток, при этом внешний периметр корпуса непосредственно контактирует с воздухом и образует поверхность, на которую воздействуют аэродинамические силы.

РАЗДЕЛ C

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

C 05

(11) **I** 2024 0031 (21) **a** 2022 0168
 (51) **C05B 1/02** (2022.01) (22) **05.10.2022**
C05B 17/00 (2022.01)
C05B 19/02 (2022.01)
C05D 9/00 (2022.01)

(44) **31.10.2023**

(71)(73) **Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)**

(72) **Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)**
Гозелов Саявуш Сафар оглы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРОСТОГО СУ ПЕРФОСФАТА**

(57) Способ получения простого суперфосфата, включающий нагревание 70%-ной серной кислоты до температуры 65°C, добавление к ней сульфобензольной кислоты ил и её смеси с хлорсульфобензольной кислотой при массовом соотношении 1:1, интенсивное перемешивание смеси с фосфоритом, доведение температуры реакции до 80-90°C, выдерживание реакционной массы в термостате при 105-115°C для вызревания, охлаждение и измельчение, отличающийся тем, что к сульфобензольной кислоте или её смеси с хлорсульфобензольной кислотой добавляют костяную муку при массовом соотношении 1:(1,0-1,3) соответственно.

(11) **I** 2024 0032 (21) **a** 2022 0169
 (51) **C05D 9/00** (2006.01) (22) **05.10.2022**
C05C 1/02 (2006.01)

ЛАМ

(44) 31.10.2023

(71)(73) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)
Алиев Фаган Гамбар оглы (AZ)
Намазов Низами Рза оглы (AZ)
Алиев Фархад Фаган оглы (AZ)
Агаева Зербаб Таваккул гызы (AZ)

(54) СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ СЛЕЖИВАЕМОСТИ МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ

(57) Способ устранения слеживаемости минеральных удобрений, включающий высушивание удобрения при температуре 40-50°C, опудривание в барабанном грануляторе, отличающийся тем, что опудривание удобрений проводят добавлением пепла кремния в 0,4-0,8 массовых частей, включающий в состав; %: SiO₂ -40,13; CaO-32,44; Al₂O₃ -5,83; Fe₂O₃-3,69; MgO-3,30; Na₂O₃,15; MnO-1,65; P₂O₅-1,47; B-1,15; K₂O-0,83; TiO₂-0,74; Zn-0,5; Pb, Cu, Cr, Ni, Ag<0,01.

C 07

(11) I 2024 0037 (21) a 2023 0065
(51) C07C 15/06 (2006.01) (22) 04.05.2023
C07C 323/03 (2006.01)
C10M 135/10 (2006.01)
C10M 137/10 (2006.01)

(44) 31.10.2023

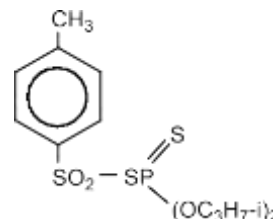
(71)(73) Институт химии присадок МНОАР (AZ)

(72) Новоторжина Неля Николаевна (AZ)
Суджаев Афсун Раззаг оглы (AZ)
Кязимзаде Шафа Кязим кызы (AZ)
Гахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ)
Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ)
Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)
Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)

(54) п-ТОЛУОЛСУЛЬФОДИИЗОПРОПИЛДИТИОФОСФАТ В КАЧЕСТВЕ ПРОТИВОЗАДИРНОЙ И ПРОТИВОИЗНОСНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАС-

(57)

Толуолсульфодиизопропилдитиофосфат, формулы:



в качестве противозадирной и противоизносной присадки к смазочным маслам.

(11) I 2024 0036 (21) a 2023 0037
(51) C07C 323/39 (2006.01) (22) 02.03.2023
C07D 285/01 (2006.01)
C07D 285/14 (2006.01)
C07D 291/08 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)
A01P 3/00 (2006.01)

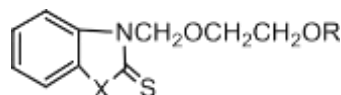
(44) 31.10.2023

(71)(73) Институт химии присадок МНОАР (AZ)

(72) Сафарова Лейла Рамиз кызы (AZ)
Фарзалиев Вагиф Меджид оглу (AZ)
Аббасова Малахат Талат кызы (AZ)
Кулиева Гаратель Магеррам кызы (AZ)
Алиева Набат Аллахверди кызы (AZ)

(54) N-АЛКОКСИЭТИЛОКСИМЕТИЛБЕНЗАЗОЛИН-2-ТИОНЫ В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНЫХ ПРИСАДОК К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) N-алкоксиэтилоксиметилбензазолин-2-тионы общей формулы:



где, X=S R=CH₃, C₆H₅
X=O R= C₆H₅

(11) I 2024 0038 (21) a 2022 0207
(51) C07C 329/14 (2022.01) (22) 22.12.2022

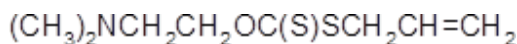
(44) 31.10.2023

(71)(73) Институт химии присадок имени акад. А.М.Кулиева Министерства науки и образования Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Бабаев Элбей Расим оглу (AZ)
Эфендиева Хураман Кадыр кызы (AZ)
Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
Мамедова Первин Шамхал кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ О-ДИМЕТИЛАМИНОЭТИЛ-S-АЛЛИЛКСАНТОГЕНАТА

(57) Способ получения О-диметиламиноэтил-S-аллилксантогената формулы:



включающий взаимодействие ксантогената с галогенпроизводным, отличающийся тем, что в качестве ксантогената используют о-диметиламиноэтилксантогенат калия, а в качестве галогенпроизводного-аллилхлорид, при этом реакцию проводят при температуре 40-45°C, в течение 4 часов.

(11) I 2024 0039 (21) a 2023 0031
(51) C07C 333/14 (2006.01) (22) 24.02.2023

(44) 31.10.2023

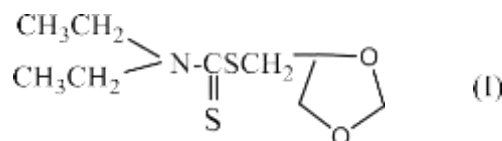
(71)(73) Институт полимерных материалов, МНОАР (AZ)

(72) Керимов Аливерди Ханкиши оглы (AZ)
Маммедов Бахтияр Аждар оглы (AZ)

Мамедова Хураман Алим кызы (AZ)
Оруджева Арзу Таджир кызы (AZ)
Исмаилов Исмаил Алиш оглы (AZ)

(54) s-(1,3-ДИОКСАЦИКЛОПЕНТИЛ)-4-МЕТИЛ-N,N-ДИЭТИЛДИТИОКАРБАМАТ В КАЧЕСТВЕ ПЛАСТИФИКАТОРА И ТЕРМОСТАБИЛИЗАТОРА К ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОМУ КОМПОЗИТУ

(57) s-(1,3-Диоксациклопентил)-4-метил-N,N-диэтилдитиокарбамат формулы:



в качестве пластификатора и термостабилизатора к поливинилхлоридному композиту.

C 08

(11) I 2024 0027 (21) a 2022 0174
(51) C08L 23/00 (2006.01) (22) 14.10.2022
C08L 23/06 (2006.01)
C08K 3/013 (2006.01)
C08K 3/18 (2006.01)
C08K 3/24 (2006.01)

(44) 31.07.2023

(71)(73) Садыгов Фикрет Маммед оглы (AZ)

(72) Садыгов Фикрет Маммед оглы (AZ)
Маммедов Бахтияр Аждар оглы (AZ)
Исмайылов Исмайыл Алиш оглы (AZ)
Гасымов Вагиф Алакбар оглы (AZ)
Гаджиев Гурбан Надир оглы (AZ)
Гасымова Гюльнара Шамседдин кызы (AZ)

(54) ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ

(57) Полимерная композиция, включающая полиэтилен и наполнитель, отличающаяся тем, что в качестве наполнителя содержит минерал чухровит при следующем соотношении компонентов, масса %:

Полиэтилен	70-50
Минерал чухровит	30-50

- (11) I 2024 0026 (21) а 2019 0010
(51) C08L 31/04 (2016.01) (22) 28.01.2019
- (44) 30.11.2020
- (71)(73) Институт радиационных проблем НАНА (AZ)
- (72) Мамедли Шираз Маджнун оглы (AZ)
Байрамов Айаз Гидаят оглы (AZ)
Ханкишиева Рена Фаик кызы (AZ)
Азадалиев Адил Исмаил оглы (AZ)
Мамедли Джовдат Шираз оглы (AZ)
Ахундзаде Гаджи Вахит Натик оглы (AZ)
Мамедов Али Ханлар оглы (AZ)
Гадиров Джейхун Афлатун оглы (AZ)
Мамедова Рена Рустам кызы (AZ)
- (54) ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ
- (57) Полимерная композиция включающая поливинилхлорид, политетра фторэтилен и наполнитель отличающаяся тем, что дополнительно содержит винилацетат и битум при следующем соотношении компонентов, мас. %
- | | |
|---------------------|-------|
| Поливинилхлорид | 36-38 |
| Политетрафторэтилен | 3-5 |
| Винилацетат | 5-6 |
| Битум | 7-8 |
| Наполнитель П324 | 43-49 |
- (11) I 2024 0022 (21) а 2022 0090
(51) C08L 9/00 (2022.01) (22) 18.05.2022
C08K 3/04 (2022.01)
C08K 3/06 (2022.01)
C08K 5/18 (2022.01)
C08K 13/02 (2022.01)
- (44) 31.05.2023
- (71)(73) Институт радиационных проблем, Национальная Академия Наук Азербайджана (AZ)
- (72) Маммадли Шираз Меджнун оглы (AZ)
Мустафаев Ислам Исрафил оглы (AZ)
Мехтиева Раван Надир кызы (AZ)
Рагимова Сабина Акиф кызы (AZ)

- Аскеров Октай Валех оглы (AZ)
Ханкишиева Рена Фаик кызы (AZ)
Мовлаев Ибрагим Гуммет оглы (AZ)
Исмайлова Парвин Исмайыл кызы (AZ)
Мамедова Гюнель Ариф кызы (AZ)
Мамедов Джовдат Шираз оглы (AZ)
Азизова Аида Сабир кызы (AZ)
Рагимов Расул Сафгулу оглы (AZ)
- (54) ЭЛАСТОМЕРНАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ ИЗОПРЕНОВОГО КАУЧУКА
- (57) Эластомерная смесь на основе изопренового каучука, включающая серу, гексахлорпаракилол, дихлордиэтиламино-симм триазин, оксид цинка и технический углерод, отличающаяся тем, что дополнительно содержит поливинилхлорид и битум при следующем соотношении компонентов, мас.ч.:
- | | |
|--------------------------------|---------|
| изопреновый каучук | 70-90 |
| поливинилхлорид | 10-30 |
| сера | 0,5-1,5 |
| гексахлорпаракилол | 1,0-3,0 |
| дихлордиэтиламино-симм триазин | 0,5-1,5 |
| оксид цинка | 3,0-5,0 |
| битум | 3,0-5,0 |
| технический углерод | 30-50 |
- (11) I 2024 0021 (21) а 2022 0089
(51) C08L 9/02 (2022.01) (22) 18.05.2022
C08K 3/20 (2022.01)
C08K 11/32 (2022.01)
C08K 5/39 (2022.01)
- (44) 31.05.2023
- (71)(73) Институт радиационных проблем, Национальная академия наук Азербайджана (AZ)
- (72) Маммадли Шираз Меджнун оглы (AZ)
Мустафаев Ислам Исрафил оглы (AZ)
Исмайлова Парвин Исмайыл кызы (AZ)
Ханкишиева Рена Фаик кызы (AZ)
Аскеров Октай Валех оглы (AZ)
Мамедова Гюнель Ариф кызы (AZ)
Рагимова Сабина Акиф кызы (AZ)
Мамедов Джовдат Шираз оглы (AZ)
Азизова Аида Сабир кызы (AZ)

(54) ВУЛКАНИЗУЕМАЯ ЭЛАСТОМЕРНАЯ СМЕСЬ

(57) Вулканизуемая эластомерная смесь на основе бутадиен-нитрильного каучука СКН-26, включающая мягчитель-стеарин, ускоритель-каптакс, вулканизирующий агент-серу, активатор-оксид цинка, пластификатор и наполнитель-технический углерод, отличающаяся тем, что в качестве пластификатора содержит полиэтиленполиаминотиокарбамид на 100 мас.ч. каучука при следующем соотношении компонентов: (мас.ч.)

Бутадиен-нитрильный каучук СКН-26	100
Стеарин	1,0-2,0
Каптакс	0,5-1,5
Сера	0,5-1,5
Оксид цинка	3,0-5,0
Полиэтиленполиаминотиокарбамид	3,0-5,0
Наполнитель технический углерод П 324	30-50

- (11) **İ 2024 0030** (21) **а 2022 0057**
 (51) **C08L 9/02** (2006.01) (22) **05.04.2022**
C08L 9/06 (2006.01)
C08L 33/04 (2006.01)
C08L 51/00 (2006.01)
C08L 55/02 (2006.01)
C08K 3/10 (2006.01)
C08K 3/105 (2006.01)
C08K 3/20 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)
A01N 25/00 (2006.01)
A01N 59/06 (2006.01)

(44) 31.10.2023

(71)(73) **Аббасова Лейла Шахиб кызы (AZ)**

(72) **Аббасова Лейла Шахиб кызы (AZ)**

(54) БИОЦИДНЫЙ КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ

(57) Биоцидный композиционный материал, включающий сополимер акрилонитрила, бутадиена и стирола АБС и соединение с биоцидным действием отличающийся тем, что в качестве биоцидного соединения содержит сополимер аллилового эфира салициловой кислоты и малеинового ангидрида с чередующейся структурой со

средней молекулярной массой 1000 при следующем соотношении компонентов, массовая доля:

Сополимер акрилонитрила, бутадиена и стирола АБС	97
Сополимер аллилового эфира салициловой кислоты и малеинового ангидрида	3

C 12

- (11) **İ 2024 0033** (21) **а 2022 0163**
 (51) **C12Q 1/04** (2006.01) (22) **27.09.2022**
G01N 33/92 (2006. 01)

(31) **20461564.5**

(32) **30.09.2020**

(33) **EP**

(44) **31.10.2023**

(86) **PCT/EP2021/074370, 03.09.2021**

(87) **WO/2022/069155, 07.04.2022**

(71)(73) **ЦЕНТРУМ МЕДЫЦИНЫ КЛИНИЧНЕЙ ДИМЕДИКАЛ СП. З О.О. (PL)**

(72) **ШЕВЧИК, Рафаль (PL)**

ДРУЩИНСКАЯ, Магдалена (PL)

МАЕВСКИЙ, Кароль (PL)

КОВАЛЬСКИЙ, Конрад (PL)

(74) **Якубова Тура Адинаевна (AZ)**

(54) СПОСОБ ОБНАРУЖЕНИЯ ПРИСУТСТВИЯ ВИДА МИКОБАКТЕРИИ В ТЕСТИРУЕМОМ ОБРАЗЦЕ

(57) 1. Способ обнаружения присутствия вида микобактерии в тестируемом образце путем анализа тестируемого образца с помощью жидкостной хроматографии-тандемной масс-спектрометрии (LC-MS/MS) с использованием режима сканирования с мониторингом заданных реакций (MRM) с помощью анализатора LC-MS/MS, содержащего прибор для жидкостной хроматографии (LC) для получения ионов-предшественников и тройной квадрупольный (Q1, q, Q3) прибор для перехода ионов-предшественников в фрагментарные ионы, характеризующийся тем, что он включает стадии:

- сканирования ионов-предшественников с заданным значением отношения массы к заряду (масса/заряд) с помощью первого квадруполя (Q1) и сканирования фрагментарных ионов с заданным значением отношения массы к заряду (масса/заряд) с помощью третьего квадруполя (Q3), где сканирование выполняют в отношении набора пар ионов, причем каждая из пар состоит из одного иона-предшественника и одного фрагментарного иона из указанного предшественника, при этом пары ионов предусматривают основные наборы пар ионов со следующими значениями масса/заряд: 1136,2- 395,4, 1164,2-395,4, 1000-395,4, 970-395,4, 1122,2-367,4, 1166,2-367,4, 985,9-367,4, 943,9-367,4, 1164,2-367,4, 1222,2-367,4, 942,1-367,4, 1024,1-367,4, 1080,1-367,4, 1096,1-367,4, 1150,2-367,4, 1192,2-367,4, 929,9-367,4, 1136,2-339,4;

- на основе данных, полученных при сканировании, получения профилей миколовых кислот (МА), если они присутствуют в тестируемом образце,

- сравнения полученных профилей миколовых кислот с эталонными профилями миколовых кислот, полученными путем анализа эталонного образца с помощью жидкостной хроматографии и тандемной масс-спектрометрии (LC-MS/MS) с использованием режима сканирования с мониторингом заданных реакций (MRM), для обеспечения возможности сравнения профилей миколовых кислот в образцах и эталонных профилей миколовых кислот, и

- на основе проанализированного сравнения, выявления того, присутствует ли вид микобактерии в тестируемом образце, и, если он присутствует, отнесения вида микобактерии к одной или более группам из следующей схемы классификации:

о группа, принадлежащая к комплексу *M. tuberculosis* (MTBc), содержащая: *M. tuberculosis*, *M. tuberculosis* h37rv, *M. microti*, *M. canetti*, *M. bovis caprae*, *M. bovis*, *M. africanum*, *M. interjectum*,

о первая группа, не принадлежащая к комплексу *M. tuberculosis* (NTM 1), содержащая: *M. xenopi*,

о вторая группа, не принадлежащая к комплексу *M. tuberculosis* (NTM 2), содержащая: *M. malmonese*, *M. simiae*,

о третья группа, не принадлежащая к комплексу *M. tuberculosis* (NTM 3),

содержащая: *M. fortuitum acetamdolyticum*, *M. fortuitum*, *M. fortuitum margeritense*, *M. fortuitum termophilum*, *M. chimaera*, *M. chelonae*, *M. smegmatis*, *M. marinum*,

о четвертая группа, не принадлежащая к комплексу *M. tuberculosis* (NTM 4), содержащая: *M. avium*, *M. avium paratuberculosis*, *M. avium silvaticum*, *M. intracellulare*, *M. chimaera*, *M. scrofulaceum*, *M. terrae*, *M. shimodei*,

о пятая группа, не принадлежащая к комплексу *M. tuberculosis* (NTM 5), содержащая: *M. avium*, *M. avium paratuberculosis*, *M. avium silvaticum*, *M. intracellulare*, *M. chimaera*, *M. scrofulaceum*, *M. kansasii*, *M. shulgai*, *M. terrae*,

о шестая группа, не принадлежащая к комплексу *M. tuberculosis* (NTM 6), содержащая: *M. gordonae*, *M. shulgai*, *M. fortuitum acetamdolyticum*, *M. fortuitum*, *M. fortuitum margeritense*, *M. fortuitum termophilum*,

о седьмая группа, не принадлежащая к комплексу *M. tuberculosis* (NTM 7), содержащая: *M. shimodei*, *M. chelonae*, *M. smegmatis*, *M. abscessus*, *M. abscessus subsp. Massilense*,

о восьмая группа, не принадлежащая к комплексу *M. tuberculosis* (NTM 8), содержащая: *M. marinum*, *M. interjectum*, *M. shulgai*, и

о девятая группа, не принадлежащая к комплексу *M. tuberculosis* (NTM 9), содержащая: *M. fortuitum acetamdolyticum*, *M. fortuitum*, *M. fortuitum margeritense*, *M. fortuitum termophilum*, *M. avium*, *M. avium paratuberculosis*, *M. avium silvaticum*, *M. intracellulare*, *M. chimaera*, *M. scrofulaceum*, *M. kansasii*, *M. haemophilum*, *M. terrae*, *M. chelonae*, *M. smegmatis*, *M. abscessus*, *M. abscessus subsp. Massilense*.

2. Способ по п. 1, где ионизацию выполняют в режиме отрицательных ионов.

C 23

(11) I 2024 0035 (21) a 2022 0213
(51) C23F 11/06 (2006.01) (22) 29.12.2022

(44) 31.10.2023

(71)(73) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г. Мамедалиева (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ)
Абдуллаев Эльмар Шахмар оглы (AZ)
Исмаилов Теййуб Аллахверди оглы (AZ)
Гасанова Айнур Ровшан кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ РЕАГЕНТА ПРОТИВ КОРРОЗИИ И СОЛЕОТЛОЖЕНИЯ

(57) Способ получения реагента против коррозии и солейотложения, путем взаимодействия карбамида и ортофосфорной кислоты в реакторе при температуре 100°C и достижения реакционной среды равной pH 6,5-7,0, отличающийся тем, что процесс проводят в последовательно соединенных и непрерывно действующих реакторах, с последующим возвращением 15-20 мас.% полученного в последнем реакторе реагента в качестве инициатора в первый реактор.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(11) I 2024 0025 (21) a 2022 0069
(51) E21B 43/12 (2006.01) (22) 19.04.2022

(31) P 20190102892
(32) 10.10.2019
(33) AR

(44) 31.10.2023

(86) PCT/EP2020/077629, 02.10.2020
(87) WO/2021/069318, 15.04.2021

(71)(73) ХЕРБИГЕР СЕРВИС ИНК. (US)

(72) АРЛАНДИС, Хуан Карлос Мари (AR)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ НЕФТИ И ГАЗА ИЗ НЕФТЯНЫХ И ГАЗОВЫХ СКВАЖИН

(57) 1. Устройство для извлечения нефти и газа из нефтяных и газовых скважин,

имеющее устье скважины и узел извлечения, который перемещается внутри скважины, ограниченной обсадной колонной, причем узел извлечения содержит приемную емкость для жидкости и всасывающую трубу, проходящую внутри приемной емкости для жидкости, с кольцевым пространством, образованным между приемной емкостью для жидкости и всасывающей трубой, при этом узел извлечения соединен с тросом для подъема и опускания узла извлечения внутри скважины, при этом всасывающая труба имеет открытый нижний конец внутри приемной емкости для жидкости и верхний конец, имеющий по меньшей мере одно выпускное отверстие, и приемная емкость для жидкости имеет открытый верхний конец и нижний конец, который может быть закрыт, при этом устройство содержит:

по меньшей мере одну газовую камеру, расположенную в устье скважины между нижним уплотнением и средним уплотнением;

по меньшей мере одну камеру для нефти, предназначенную для приема нефти, собранной и содержащейся в приемной емкости, при этом камера для нефти расположена в устье скважины между указанным средним уплотнением и верхним уплотнением;

по меньшей мере один нефтепровод, соединенный с камерой для нефти; и

по меньшей мере один всасывающий/нагнетающий насос для газа, имеющий газопускной трубопровод, соединенный через магистральный газопровод со скважиной, и по меньшей мере один газовыпускной трубопровод, разветвляющийся на первый газовыпускной трубопровод, соединенный с нефтепроводом, и второй газовыпускной трубопровод, соединенный с газовой камерой.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что нефтепровод раздваивается для соединения с нефтевсасывающим насосом и с магистральным трубопроводом, а нефтевсасывающий насос имеет нефтевыпускной трубопровод, соединенный с магистральным трубопроводом, при этом на раздвоении, которое соединяется с нефтевсасывающим насосом, расположен электроклапан.

3. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что первый и второй газовыпускные

трубопроводы имеют соответствующие электроклапаны, а газовая камера соединена с кольцевым пространством между приемной емкостью и всасывающей трубой, когда приемная емкость находится в верхнем положении при извлечении нефти.

4. Устройство по п. 2, **отличающееся** тем, что первый газовыпускной трубопровод соединен с нефтепроводом, который, в свою очередь, соединен с магистральным трубопроводом.

5. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что магистральный газопровод имеет датчик высокого давления и датчик низкого давления.

6. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что по меньшей мере один нефтепровод имеет по меньшей мере один обратный клапан.

7. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что устье скважины имеет втулку, функционально принимающую верхний конец узла извлечения.

8. Устройство по п. 7, **отличающееся** тем, что датчик положения втулки соединен с ПЛК.

9. Устройство по любому из предшествующих пунктов, **отличающееся** тем, что ПЛК функционально соединен по меньшей мере с одним из следующих элементов: мотором катушки, нефтесасывающим насосом, всасывающим/нагнетающим насосом для газа и электроклапанами.

10. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что тяговый трос изготовлен из стали с нанесенным покрывающим слоем таким образом, что трос изолирован от резиновых уплотнений, расположенных в устье скважины, и находится в контакте с пружиной и функционально удерживается напротив пружины.

(11) I 2024 0028 (21) a 2022 0194
(51) E21B 43/12 (2006.01) (22) 24.11.2022

(31) 2007998.4
(32) 28.05.2020
(33) GB

(44) 29.09.2023

(86) PCT/EP2021/064003, 26.05.2021
(87) WO/2021/239791, 02.12.2021

(71)(73) ФОУРФЕЙС АС (NO)

(72) СКОЛАНД, Аксель (NO)

(74) Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО И СПОСОБ КОНТРОЛЯ ВЫНОСА ПЕСКА ИЗ НЕФТЯНОЙ С КВАЖИНЫ

(57) 1. Способ регулирования выноса песка из нефтяной скважины, характеризующийся тем, что включает следующие стадии:

(a) обеспечение непрерывного выходящего производного потока из устья нефтяной скважины, соединенной с нефтесодержащим коллектором, при этом выходящий поток добычи содержит углеводородсодержащее масло с дебитом нефти и песком со скоростью выноса песка, а выходящий поток добычи транспортируют по трубопроводу от устья скважины к устройству для обработки, транспортировки по трубопроводу или хранения нефти;

(b) на станции управления песком вдоль трубопровода между устьем скважины и объектом, пропускание выходящего производного потока через систему управления песком, установленную в трубопроводе, при этом система управления песком содержит сепаратор твердых веществ, выполненный с возможностью отделения песка от нефти выходящего производного потока, при этом система управления песком имеет вход, который принимает выходящий поток добычи от устья скважины вдоль расположенной выше по потоку части трубопровода, в которой верхняя по потоку часть находится выше по потоку от системы управления песком, и выход для нефти, который выводит нефть, имеющую песок, отделенный от нее, вдоль нижней по потоку части трубопровода, причем нижняя по потоку часть находится ниже по потоку от системы управления песком;

(c) открытие дросселя устья скважины для увеличения дебита нефти и скорости добычи песка, при этом скорость добычи песка повышается до уровня, превышающего допустимую скорость выноса песка, которая является предварительно определенной максимальной пороговой скоростью выноса

песка трубопровода, и, по меньшей мере, в течение периода времени, когда скорость добычи песка выше, чем допустимая скорость выноса песка непрерывного или непрерывного отделения песка в выходном потоке добычи из нефти выходящего производственного потока с использованием сепаратора твердых веществ системы управления песком для обеспечения нулевого или ненулевого уменьшения потока песка в расположенной ниже по потоку части трубопровода;

(d) после или во время этапа с) измерение расхода песка, по меньшей мере, в одной из системы управления песком и расположенной ниже по потоку части трубопровода для обеспечения пониженной скорости потока песка, которая является скоростью потока уменьшенного потока песка, в расположенной ниже по потоку части трубопровода;

(e) сравнение пониженной скорости потока песка с допустимой скоростью песка для обеспечения значения сравнения скорости песка; и

(f) регулирование скорости добычи нефти с использованием значения сравнения скорости песка для поддержания пониженного расхода песка в расположенной ниже по потоку части трубопровода ниже допустимой скорости песка.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что значение сравнения интенсивности песка содержит или является параметром регулирования расхода песка, который используют для управления скоростью песка на стадии (f) управления.

3. Способ по п. 1 или п. 2, отличающийся тем, что на этапе (e) сравнивают сниженный расход песка и допустимую скорость песка для определения значения сравнения скорости песка и подтверждают, что измеренный сниженный расход песка ниже допустимой скорости песка, и на этапе (f) регулируют скорость добычи нефти с использованием значения сравнения скорости песка посредством управления штуцером для задания скорости добычи нефти до заданной скорости добычи, соответствующей скорости добычи нефти на стадии (c).

4. Способ по любому из п. п. 1-3, отличающийся тем, что на этапе (c) скорость добычи нефти увеличивают до такой

величины, чтобы ассоциированный расход песка из пласта не превышал заранее заданный максимальный порог, максимальный порог которого был определен или оценен во избежание повреждения ствола скважины и/или устья скважины выше по потоку от системы управления песком и/или повреждения пласта.

5. Способ по любому из п. п. 1-4, отличающийся тем, что дополнительно содержит этапы, на которых перед стадией с) измеряют скорость выноса песка в трубопроводе для обеспечения измеренной скорости выноса песка из пласта, (ii) определяют или оценивают максимальную накопленную скорость выноса песка, по меньшей мере, частично в результате удаления накопленного песка из ствола скважины, и (iii) расчет первой максимальной скорости добычи нефти на основе измеренной скорости добычи песка и максимальной скорости потока накопленного песка, а также на основе скорости выноса песка системой управления песком, которая может быть направлена в систему управления песком для поддержания пониженного расхода песка ниже допустимой скорости песка на выходе системы управления песком, при этом избыточный песок выше допустимой скорости песка отделяется от нефти сепаратором твердых веществ, и при этом на этапе с) скорость добычи нефти повышается до уровня, не превышающего рассчитанной первой максимальной добычи нефти.

6. Способ по любому из п. п. 1-5, отличающийся тем, что после начала этапа с) дебит нефти и скорость добычи песка допускают после первоначального увеличения скорости потока песка, по меньшей мере, частично в результате удаления накопленного песка из ствола скважины, для стабилизации соответствующих стабилизированных значений дебита нефти и песка, выходящих из пласта нефтяной скважины.

7. Способ по любому из п. п. 1-6, отличающийся тем, что систему управления песком временно устанавливают в трубопроводе для серии периодических периодов времени, каждый периодический период времени содержит период испытаний, в течение которого система

управления песком работает для отделения песка от добычи нефти, и последовательность комбинации этапов b), c), d), e) и f) проводится в течение периода испытания.

8. Способ по п.7, отличающийся тем, что дополнительно содержит этапы, на которых после этапа c) и в течение контрольного периода:

(I) закрывают штуцер устья скважины для снижения дебита нефти и скорости добычи песка;

(II) измеряют уменьшенное снижение расхода песка в трубопроводе для обеспечения измеренного уменьшенного расхода песка с пониженным расходом;

(III) сравнивают измеренную уменьшенную скорость потока песка и допустимую скорость песка для определения значения сравнения скорости песка, чтобы подтвердить, что измеренное уменьшение уменьшенного расхода песка не превышает допустимую скорость песка;

(IV) устанавливают скорость добычи нефти до заданной производительности добычи, соответствующей пониженной скорости добычи нефти; и

(V) завершают период испытания.

9. Способ по п.8, отличающийся тем, что штуцер закрывают на этапе (I) после того, как скорость добычи нефти и скорость добычи песка стабилизированы, после первоначального увеличения скорости потока песка в начале этапа c), по меньшей мере, частично в результате удаления накопленного песка из ствола скважины, к соответствующим стабилизированным значениям скоростей добычи нефти и песка, выходящих из пласта нефтяной скважины.

10. Способ по п.8 или 9, отличающийся тем, что, на котором после прекращения периода испытания на этапе (V) дополнительно содержит этап (VI), который включает в себя установку системы управления песком из трубопровода в конце периода испытания.

11. Способ по п.10, отличающийся тем, что после этапа (VI), после периода времени изготовления, в течение которого непрерывный выходной производственный поток транспортируется трубопроводом от устья скважины к устройству для обработки, транспортировки по трубопроводу или хранения нефти, систему управления песком

повторно устанавливают на трубопроводе, и этапы (b)-(f) повторяются.

12. Способ по п.11, отличающийся тем, что период времени добычи составляет, по меньшей мере, одну неделю или по меньшей мере один месяц.

13. Способ по любому из п. п. 1-6, отличающийся тем, что систему управления песком устанавливают в трубопроводе в течение непрерывного периода времени добычи нефти, и последовательность комбинации этапов (d), (e) и (f) выполняют один раз в начале непрерывного периода добычи нефти или многократно в несколько раз в течение непрерывного периода времени добычи нефти.

14. Способ по п.13, отличающийся тем, что после этапа (c), и после того, как скорость добычи нефти и скорость добычи песка стабилизированы, после первоначального увеличения скорости потока песка в начале этапа (c), по меньшей мере, частично в результате удаления накопленного песка из ствола скважины до соответствующих стабилизированных значений скоростей добычи нефти и песка, выходящих из пласта нефтяной скважины, способ дополнительно содержит этапы, на которых (G) измеряют стабилизированную уменьшенную скорость потока песка в трубопроводе и (ii') вычисляют из измеренного стабилизированного приведенного расхода песка и от максимальной скорости отделения песка системы управления песком, вторую максимальную скорость добычи нефти, которая может быть направлена в систему управления песком для поддержания пониженной скорости потока песка ниже допустимой скорости песка (ASR) на выходе системы управления песком, в результате чего избыточный песок над допустимой скоростью песка отделяется от нефти сепаратором твердых веществ, и при этом способ дополнительно содержит этап (c'), после этапа (c), в котором скорость добычи нефти дополнительно повышается до уровня ниже вычисленной второй максимальной добычи нефти.

15. Способ по п.14, отличающийся тем, что на этапе (c') скорость добычи нефти увеличивают до значения, так что ассоциированный расход песка из пласта составляет не более заданного максимального порога, максимальный порог которого был определен или оценен во

избежание повреждения ствола скважины и устья скважины выше по потоку от системы управления песком и/или повреждения пласта или пласта над пластом.

16. Способ по любому из п. п. 1-15, отличающийся тем, что вход системы управления песком непрерывно получает выходной продукционный поток от устья скважины и выход нефти системы управления песком непрерывно или непрерывно выдает нефть, содержащую песок, отделенный от нее, вдоль расположенной ниже по потоку части трубопровода.

17. Способ по любому из п. п. 1-16, отличающийся тем, что система управления песком осуществляет следующие этапы:

А. отделение песка от содержащего углеводороды нефти с использованием сепаратора твердых веществ и, независимо, выведение из сепаратора твердых веществ песка и оставшегося углеводородсодержащего масла; и

В. в очистка остаточных отложений нефти от песка, отделенного сепаратором твердых веществ, в системе очистки твердой фазы, соединенной с выходом твердой фазы сепаратора твердых веществ, при этом система очистки твердых частиц имеет первый выход, выдающий очищенный песок, и второй выход, выдающий первую остаточную нефть.

18. Способ по п.17, отличающийся тем, что углеводородсодержащее масло и песок присутствуют в многофазной углеводородсодержащей текучей среде, содержащей масляную фазу, песчаную фазу, водную фазу и газовую фазу, и при этом система управления песком осуществляет следующие дополнительные стадии: С. после отделения песка от содержащего углеводороды нефти с использованием сепаратора твердых веществ разделяют оставшееся многофазное углеводородсодержащее масло на нефтяную фазу, водную фазу и газовую фазу в сепараторе текучей среды, сообщающемся по текучей среде с сепаратором твердых веществ; D. независимого удаления нефтяной фазы, газовой фазы и водной фазы из сепаратора для текучей среды, в котором нефтяную фазу удаляют из разделительной системы через выпускное отверстие для нефти, газовую фазу удаляют из разделительной

системы через выпускное отверстие для газа; и водную фазу удаляют из разделительной системы через выпускное отверстие для воды; и E. очистка остаточного масла от водной фазы, отделенной сепаратором для текучей среды с помощью системы очистки и рециркуляции воды, соединенной с выпускным отверстием для воды сепаратора для текучей среды, причем система очистки и рециркуляции воды содержит маслоотделитель, отделяющий нефть от водной фазы для обеспечения очищенной воды и второго остаточного масла, масляный сепаратор, выводящий очищенную воду, и вывода второго остаточного масла.

19. Способ по п.18, отличающийся тем, что первое и/или второе остаточное масло рециркулируют в систему управления песком или в трубопровод, или где первое остаточное масло рециркулируют в сепаратор текучей среды и/или второе остаточное масло рециркулируют в сепаратор текучей среды.

20. Способ по п.19, отличающийся тем, что маслоотделитель отделяет нефть от водной фазы, при этом содержание нефти в очищенной воде составляет менее 20 ч./млн по массе, необязательно в пределах от 5 до 20 ч./млн по массе в пересчете на общую массу очищенной воды.

21. Способ по п.19 или 20, отличающийся тем, что сепаратор текучей среды удаляет нефть из водной фазы, при этом содержание нефти в водной фазе, выходящей из сепаратора для текучей среды, составляет менее 500 ч./млн по массе, необязательно в диапазоне от 300 до 500 ч./млн по массе в пересчете на общую массу водной фазы.

22. Способ по любому из пп.18-21, отличающийся тем, что (I) сепаратор твердых веществ удаляет песок из многофазной углеводородсодержащей текучей среды, в результате чего содержание песка в оставшейся многофазной углеводородсодержащей текучей среде, поступающей в сепаратор текучей среды, ниже 1 мас. %, необязательно в диапазоне от 0.5 до 1 мас. % в пересчете на общую массу оставшейся многофазной углеводородсодержащей текучей среды и/или (II) сепаратор текучей среды удаляет воду из нефтяной фазы, в результате чего содержание воды в масляной фазе, выходящей из выпускного

отверстия для нефти, составляет менее 2 мас. %, необязательно в диапазоне от 1 до 2 мас. % в пересчете на общую массу нефтяной фазы и/или (III) сепаратор твердых веществ удаляет песок из многофазной углеводородсодержащей текучей среды, в результате чего содержание углеводорода в песке, выходящем из выпускного отверстия для твердых веществ, составляет менее 10 вес. %, необязательно в пределах от 5 до 10 вес. % в расчете на общую массу отделенного песка и/или (IV) система очистки твердых веществ удаляет углеводороды из песка, в результате чего содержание углеводородов в очищенном песке составляет менее 1 вес. % в расчете на общую массу очищенного песка.

23. Устройство для регулирования выноса песка из нефтяной скважины, содержащее систему управления песком, содержащую:

сепаратор твердых веществ, выполненный с возможностью отделения песка от непрерывного выходящего производственного потока от устья нефтяной скважины, имеющей нефтесодержащий резервуар, причем выходной добычный поток содержит углеводородсодержащее масло и песок, причем сепаратор твердых веществ имеет вход для приема выходящего производственного потока из устья скважины вдоль расположенной выше по потоку части трубопровода, причем верхняя по потоку часть находится выше по потоку от системы управления песком, и выход для нефти для вывода нефти с песком, отделенным от него, вдоль нижней по потоку части трубопровода, расположенной ниже по потоку от системы управления песком, систему управления для управления дросселем устья скважины, тем самым изменяя скорость добычи нефти и скорость добычи песка из нефтяной скважины; и

измерительное устройство для прямого или косвенного измерения скорости потока нулевого или ненулевого уменьшенного потока песка в расположенной ниже по потоку части трубопровода для обеспечения измеренного уменьшенного расхода песка, который представляет собой расход уменьшенного потока песка в расположенной ниже по потоку части трубопровода;

при этом система управления содержит: модуль хранения данных, выполненный с возможностью хранения допустимой

скорости выноса песка (ASR), которая является предварительно заданной максимальной скоростью выноса песка из трубопровода;

модуль сравнения для сравнения измеренного сниженного расхода песка, полученного от измерительного устройства, с допустимой скоростью песка (ASR) для обеспечения значения сравнения скорости песка; и

модуль управления расходом масла для выдачи управляющего сигнала на дроссель для управления скоростью добычи нефти, при этом модуль управления скоростью потока нефти обрабатывает значение сравнения расхода песка для поддержания пониженной скорости потока песка ниже по потоку от системы управления песком ниже допустимой скорости песка.

24. Устройство по п.23, отличающийся тем, что сравниваемое значение скорости песка содержит или является параметром регулирования расхода песка, который используется для регулирования скорости песка во время управления скоростью добычи нефти посредством дросселя.

25. Устройство по п.23 или 24, отличающийся тем, что модуль сравнения выполнен с возможностью сравнения измеренного приведенного расхода песка и допустимой скорости песка для определения значения сравнения скорости песка и подтверждения того, что измеренный уменьшенный расход песка находится ниже допустимой скорости песка, и модуль управления скоростью потока нефти расположен посредством обработки значения сравнения скорости песка для управления дросселем для задания скорости добычи нефти до заданной производительности добычи, соответствующей скорости добычи нефти, полученной измеренной пониженной скоростью потока песка, измеренной измерительным устройством.

26. Устройство по любому из пп.23-25, отличающийся тем, что система управления песком дополнительно содержит выход для твердых веществ, соединенный с сепаратором твердых веществ таким образом, что песок, отделенный сепаратором твердых веществ из углеводородсодержащего масла, может быть удален из сепаратора твердых веществ через выпускное отверстие для твердых

веществ, и систему очистки твердых частиц, соединенную с выпускным отверстием для твердых частиц, при этом система очистки твердых частиц выполнена с возможностью очистки отложений остаточной нефти от песка, отделенного сепаратором твердых веществ, для обеспечения очищенного песка и первого остаточного масла, при этом система очистки твердых частиц имеет первый выход для вывода очищенного песка и второй выход, выполненный с возможностью вывода первого остаточного масла.

27. Устройство по п.26, отличающийся тем, что система управления песком дополнительно содержит сепаратор текучей среды, сообщающийся по текучей среде с сепаратором твердых веществ и выполненный с возможностью приема оставшегося многофазного углеводородсодержащего масла из сепаратора твердых веществ, причем сепаратор текучей среды выполнен с возможностью отделения оставшейся многофазной углеводородсодержащей текучей среды в масляную фазу, водную фазу и газовую фазу; выпускное отверстие для воды, соединенное с сепаратором для текучей среды, так что водная фаза может быть удалена из системы управления песком через выпускное отверстие для воды; и систему очистки и рециркуляции воды, соединенную с выпускным отверстием для воды, причем система очистки и рециркуляции воды выполнена с возможностью очистки остаточной нефти от водной фазы, отделенной сепаратором для текучей среды, систему очистки и рециркуляции воды, содержащую маслоотделитель для отделения остаточной нефти от водной фазы для обеспечения очищенной воды и второго остаточного масла, причем маслоотделитель имеет третий выход для вывода очищенной воды и четвертый выход для вывода второго остаточного масла.

РАЗДЕЛ F

**МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ,
ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ,
ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

F 16

(11) **I 2024 0023** (21) **a 2022 0023**
(51) **F16F 15/08** (2006.01) (22) **16.02.2022**
B64D 47/00 (2006.01)
B64C 39/00 (2006.01)
F16M 11/00 (2006.01)

(31) **2020/07033**
(32) **06.05.2020**
(33) **TR**

(44) **31.08.2023**

(86) **PCT/TR2021/050427, 04.05.2021**
(87) **WO/2021/225553 A1, 11.11.2021**

(71)(73) **АСЕЛСАН ЭЛЕКТРОНИК САНАЙИ
ВЕ ТИДЖ. А. Ш. (TR)**

(72) **ДЖАНБАЛОГЛУ, Гювенч (TR)**

(74) **Якубова Тура Адинаевна (AZ)**

(54) **СИСТЕМА ВИБРОИЗОЛЯЦИИ С РЕГУ-
ЛИРУЕМОЙ ПОДВИЖНОСТЬЮ**

(57) 1. Система виброизоляции с регулируемой подвижностью, применяемая в интеграциях с платформой авиационных и электрооптических устройств, обеспечивающая защиту указанных устройств от вибраций, исходящих от платформы, отличающаяся тем, что содержит:

- несущий корпус, на котором расположены элементы системы,
- по меньшей мере один направляющий рельс на каждой стороне несущего корпуса и на противоположных сторонах,
- по меньшей мере один подвижный рабочий орган, который расположен на направляющем рельсе и является способным к перемещению путем скольжения вдоль направляющего рельса,
- по меньшей мере один амортизатор, который сцеплен с по меньшей мере одним подвижным рабочим органом и обеспечивает изоляционную функцию системы,
- стэнд, соединенный с по меньшей мере одним амортизатором, на котором расположено устройство, подлежащее виброизоляции,
- шариковый винт,

• рычаг вала, который обеспечивает возможность перемещения по меньшей мере одного подвижного рабочего органа путем поворота шарикового винта и, таким образом, обеспечивает регулирование подвижности станда, который присоединен к, по меньшей мере, одному подвижному рабочему органу.

2. Система виброизоляции по п. 1, отличающаяся тем, что содержит подвижный рабочий орган, расположенный на несущем корпусе и по обеим сторонам для перемещения концентрически и симметрично на направляющем рельсе; корпуса для фиксации вала, расположенные на несущем корпусе и между направляющим рельсом и соединенные с несущим корпусом таким образом, что между ними имеется зона для перемещения,

• шариковый винт, ввинченный между корпусами для фиксации вала,
 • гайку вала, которая расположена на шариковом винте и перемещается вдоль шарикового винта за счет перемещения шарикового винта,
 • рычаги для передачи перемещения, соединенные между гайкой вала и по меньшей мере одним подвижным рабочим органом, обеспечивающие возможность передачи перемещения гайки вала по меньшей мере одному подвижному рабочему органу.

3. Система виброизоляции по п. 1, отличающаяся тем, что содержит элемент для фиксации подвижного рабочего органа, который обеспечивает фиксацию подвижного рабочего органа на направляющем рельсе.

4. Система виброизоляции по п. 1, отличающаяся тем, что содержит элемент для соединения амортизатора, который обеспечивает возможность фиксации, по меньшей мере, одного амортизатора на по меньшей мере одном подвижном рабочем органе.

5. Система виброизоляции по п. 1, отличающаяся тем, что содержит канал для перемещения станда и элемент для фиксации станда, которые обеспечивают возможность регулирования подвижности станда на, по меньшей мере, одном амортизаторе и в то же время обеспечивают его соединение с по меньшей мере одним амортизатором. 6. Система виброизоляции по п. 2, отличающаяся тем, что содержит

шарнирно соединенные элементы фиксации, которые обеспечивают соединение и свободное перемещение рычага для передачи перемещения между гайкой вала и, по меньшей мере, одним подвижным рабочим органом.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(11) I 2024 0034 (21) a 2022 0045
(51) G01V1/36 (2006.01) (22) 16.03.2022

(31) 62/901,961
(32) 18.09.2019
(33) US

(44) 31.08.2023

(86) PCT/US2020/048182, 27.08.2020
(87) WO/2021/055152 A1, 25.03.2021

(71)(73) БИПИ КОРПОРЕЙШН НОРТ АМЕРИКА ИНК. (US)

(72) СПОСОБ СЕЙСМИЧЕСКОЙ РАЗВЕДКИ НАД ОБЛАСТЬЮ ПОДЗЕМНОЙ ФОРМАЦИИ

(74) Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)

(54) ФУ, КАНГ (US)

(57) 1. Способ сейсмической разведки над областью подземной формации, содержащей структурные или стратиграфические признаки, способствующие определению наличия, миграции или накопления углеводородов, причем способ включает нижеследующие этапы:

осуществляют доступ по меньшей мере к части источника сейсмической разведки, при этом источник сейсмической разведки соответствует возбуждению сейсмического источника, при этом возбуждение сейсмического источника производится сейсмическим источником, и по меньшей мере, часть разведки сейсмического источника включает данные, соответствующие, по меньшей мере, одному

времени, до момента возбуждения сейсмического источника;

выделяют когерентный сигнал из по меньшей мере части сейсмического источника разведки с помощью операций прочесования и рассортирования, при этом операции очеса и рассортирования представляют собой итерационную операцию, выполненную с возможностью определения по меньшей мере части слабых когерентных сигналов, вызванных возбуждением сейсмического источника и при этом операции очеса и рассортирования основаны, по меньшей мере частично, на сейсмограмме, содержащей, по меньшей мере, часть разведки сейсмического источника, соответствующая, по меньшей мере, одному времени до момента возбуждения сейсмического источника;

восстанавливают, по меньшей мере, часть рассеянных или нелокализованных сигналов посредством ослабления шума, по меньшей мере частично, путем распределения шума во времени до момента возбуждения сейсмического источника, при этом рассеянные или нелокализованные сигналы вызываются разделением первичных сигналов; и

строят сейсмограмму на основе разделения и когерентного сигнала, при этом сейсмограмма представляет собой регистрацию множества источников возбуждений на приемнике, и при этом сейсмограмму используют при разведке углеводородов в пределах области подземного пласта.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что включает этапы, где: определяют остаточное значение;

в ответ на остаточное значение меньшее или равное пороговому значению, выводят когерентный сигнал для использования при разведке углеводородов; и

в ответ на остаточное значение большее, чем пороговое значение, повторяют операцию очеса и рассортировки для определения обновленного

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что включает этапы, где: генерируют рассортированные выходные данные с помощью операций очеса и рассортировки; и

фильтруют рассортированные выходные данные для удаления части рассортированных выходных данных,

которые имели место перед временем возбуждения сейсмического источника или перед прогнозируемым самым ранним временем прибытия сейсмической волны, перемещающейся от местоположения источника до местоположения приемника.

4. Способ по п. 3, отличающийся тем, что включает этапы, где: выбирают ограничение когерентности для сейсмического источника; применяют ограничение когерентности во время операций очеса и рассортирования, по меньшей мере, части источника сейсмической разведки; и строят сейсмограмму на основе, по меньшей мере на части выходных данных, сгенерированных в ответ на приложение ограничения когерентности.

5. Способ по п. 3, отличающийся тем, что фильтруют рассортированные выходные данные сконфигурированные с возможностью выполнения с использованием сочетания аппаратных схем фильтрации и операций фильтрации программных средств.

6. Способ по п. 3, отличающийся тем, что осуществляют фильтрацию рассортированных выходных данных для удаления всех частей рассортированных выходных данных, соответствующих продолжительности времени, между указанным временем и временем возбуждения сейсмического источника.

7. Способ по п.3, отличающийся тем, что включает этапы, где: определяют количество итераций; и в ответ на количество итераций вычисляют меньшее чем пороговое значение:

повторяют операции очеса и рассортировки для определения обновленного остаточного значения; и увеличивают число итераций.

8. Способ по п.3, отличающийся тем, что включает этапы, где: модифицируют сейсмограмму посредством операций очеса и рассортировки, чтобы вызвать миграцию шума из первой части сейсмограммы, расположенной после времени возбуждения сейсмического источника, ко второй части сейсмоприемника, расположенной до момента возбуждения сейсмического источника.

9. Способ по п.3, отличающийся тем, что включает этапы, где: инициализируют рассортированные выходные данные до нуля; и модифицируют рассортированные

выходные данные на одну или более итераций, операций прочесывания и рассортирования до ненулевого значения.

10. Способ по п.3, отличающийся тем, что включает этапы, где: восстанавливают рассеянные или нелокализованные сигналы, сгенерированные в процессе сортировки итераций, путем ряда операций разделения на основе когерентности, смешивания и прочесывания.

G 21

(11) I 2024 0029 (21) a 2022 0109
(51) G21F 9/28 (2006.01) (22) 17.06.2022

(44) 31.10.2023

(71)(73) Мамедов Хагани Фарзулла оглы
(AZ)
Ширалиева Хаджар Нохбала гызы
(AZ)

(72) Мамедов Хагани Фарзулла оглы (AZ)
Ширалиева Хаджар Нохбала гызы
(AZ)

(54) СПОСОБ ДЕЗАКТИВАЦИИ ПОЧВЫ,
ЗАГРЯЗНЕННОЙ ОТХОДАМИ ЯДЕР-
НЫХ МАТЕРИАЛОВ

(57) Способ дезактивации почвы, загрязненной отходами ядерных материалов, включающий очистку загрязнённой почвы экстракцией водными растворами неорганических кислот, определение коэффициента деактивации, который показывает отношение мощности дозы излучения от загрязнённой почвы к мощности дозы излучения от очищенной почвы, транспортировка выделенного из загрязнённой почвы отходов радиоактивных веществ на хранилище ядерных материалов и возврат очищенную почву на участок, из которого он был взят, отличающийся тем, что очистку загрязнённой почвы включающий экстракцию смесью растворов азотной и соляной кислот при соотношении 1:2, при комнатной температуре, в течение 1 часа с последующей промывкой дистиллированной водой, проводят дважды и очищенную почву нейтрализуют промыванием 0,2-0,4 М раствором гидроксида натрия.

СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 01

(21) U 2024 0015

(22) 04.04.2024

(51) B01D 53/00 (2006. 01)

F25J 3/00 (2006. 01)

(67) а 2023 0023, 08.02.2023

(71) Меликов Гахраман Ибрагим оглу (AZ)

(72) Меликов Гахраман Ибрагим оглу (AZ)

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ОБОГАЩЕНИЯ ВОЗДУХА КИСЛОРОДОМ

(57) Полезная модель относится к устройствам для обогащения газов, в частности, к установкам для обогащения атмосферного воздуха кислородом.

Сущность полезной модели заключается в том, что в установке обогащения воздуха кислородом, состоящей из металлического корпуса, внутри которого установлены постоянные магниты, согласно полезной модели, корпус выполнен в виде трубы, в качестве магнитных элементов использованы постоянные магниты с высокой напряженностью, установленные последовательно, при этом на линии приема и отвода воздуха установлены краны.

В 65

(21) U 2023 0060

(22) 31.10.2023

(51) B65D 47/00 (2006. 01)

(31) 2023125029

(32) 29.09.2023

(33) RU

(71) Пахомов Дмитрий Иванович (BY)
Зошук Ярослав Валерьевич (BY)

(72) Пахомов Дмитрий Иванович (BY)
Зошук Ярослав Валерьевич (BY)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) УКУПОРОЧНОЕ УСТРОЙСТВО

(57) Полезная модель относится к укупорочным устройствам с элементом индикации открывания для бутылок.

В укупорочном устройстве для бутылки, содержащем крышку, выполненную из двух отдельных деталей в виде открытой втулки и закрытой втулки, а также индикаторное кольцо, согласно полезной модели, индикаторное кольцо сопряжено, как минимум, с одной из указанных втулок, при этом установка индикаторного кольца и закрытой втулки в открытую втулку происходит в одном направлении.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 65

(11) F 2024 0009 (21) U 2021 0021
(51) B65D 65/00 (2006. 01) (22) 04.11.2021
B65D 65/38 (2006. 01)
B65D 65/40 (2006. 01)

(31) 17/093,793
(32) 10.11.2020
(33) (US)

(44) 31.05.2023

(71)(73) Тама Груп (IL)

(72) ДОРОН, Нахем (IL)
ПЕЛЕД, Гали Кантор (IL)
ШАНИ, Эрез (IL)

(74) Якубова Туна Адинаевна (AZ)

(54) ОБЁРТОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ЗАГРЯЗНЕНИЯ

(57) 1. Оберточный материал для обертывания сельскохозяйственного продукта для формирования тюка, содержащий: непрерывное полотно материала, включающее в себя множество оберточных блоков, причем каждый оберточный блок имеет первую поверхность и противоположную вторую поверхность и проходит в продольном направлении от переднего конца до заднего конца, причем задний конец каждого оберточного блока заканчивается на переднем конце соседнего оберточного блока, отличающийся тем, что каждый оберточный блок содержит: нелипкую часть, имеющую первую поверхность и вторую поверхность и проходящую в продольном направлении от переднего конца оберточного блока, причем нелипкая часть имеет длину больше длины окружности тюка, и липкую часть, имеющую первую поверхность и вторую поверхность и проходящую в продольном направлении от нелипкой части до заднего конца оберточного блока, причем липкая часть имеет длину больше длины окружности тюка.

2. Оберточный материал по п. 1, отличающийся тем, что первая поверхность липкой части является липкой, причем как первая, так и вторая поверхности нелипкой части и вторая поверхность липкой части являются нелипкими.

3. Оберточный материал по п. 1, отличающийся тем, что липкая часть обладает липкостью более примерно 0,05 Н, причем нелипкая часть обладает липкостью меньше или равной примерно 0,05 Н.

4. Оберточный материал по п. 1, отличающийся тем, что длина нелипкой части составляет более 100% длины окружности тюка, так что нелипкая часть перекрывает передний конец оберточного блока, когда она обернута вокруг сельскохозяйственного продукта.

5. Оберточный материал по п. 4, отличающийся тем, что длина нелипкой части составляет менее 115% длины окружности тюка.

6. Оберточный материал по п. 4, отличающийся тем, что нелипкая часть выполнена так, чтобы перекрывает саму себя вдоль приблизительно 0,4 метра по окружности тюка, когда она обернута вокруг сельскохозяйственного продукта.

7. Оберточный материал по п. 4, отличающийся тем, что длина липкой части составляет примерно 200% длины окружности тюка.

8. Оберточный материал по п. 4, отличающийся тем, что длина липкой части составляет более 200% длины окружности тюка, так что липкая часть перекрывает саму себя по всей окружности тюка, когда она обернута вокруг сельскохозяйственного продукта.

9. Оберточный материал по п. 8, отличающийся тем, что длина нелипкой части составляет примерно 7 метров, причем длина липкой части составляет примерно 14 метров.

10. Оберточный материал по п. 8, отличающийся тем, что первая поверхность нелипкой части является нелипкой и приспособлена для избегания прилипания к сельскохозяйственному продукту, причем первая поверхность липкой части является липкой и приспособлена для прилипания ко второй поверхности оберточного блока.

11. Оберточный материал по п. 10, отличающийся тем, что липкая часть обладает достаточной липкостью для поддержания адгезии между первой поверхностью липкой части и второй поверхностью оберточного блока, когда оберточный блок разрезают в поперечном направлении, так что оберточный блок отделяют от сельскохозяйственного продукта в виде одного куска.

12. Оберточный материал по п. 11, отличающийся тем, что нелипкая часть обладает достаточной нелипкостью для того, чтобы избежать адгезии между первой поверхностью нелипкой части и сельскохозяйственным продуктом, когда оберточный блок разрезают в поперечном направлении и отделяют от сельскохозяйственного продукта.

13. Оберточный материал по п. 12, отличающийся тем, что предназначен для обертывания сельскохозяйственного продукта, представляющего собой хлопок.

14. Оберточный материал по п. 10, отличающийся тем, что вторая поверхность нелипкой части оберточного блока является нелипкой, при этом вторая поверхность липкой части оберточного блока является нелипкой.

15. Оберточный материал по п. 10, отличающийся тем, что перекрывающиеся участки по длине нелипкой части выполнены с возможностью перекрывать друг друга при обертывании сельскохозяйственного продукта, и причем оберточный материал также содержит индикатор, расположенный в предварительно определенном месте на второй поверхности липкой части, при этом предварительно определенное место представляет собой место, которое не перекрывает перекрывающиеся участки нелипкой части, при наматывании вокруг сельскохозяйственного продукта.

16. Оберточный материал по п. 10, отличающийся тем, что перекрывающиеся участки по длине нелипкой части выполнены с возможностью перекрывать друг друга при обертывании сельскохозяйственного продукта, и причем оберточный материал также содержит индикатор, расположенный в предварительно определенном месте на второй поверхности липкой части, при этом предварительно определенное место представляет собой место, которое перекрывает перекрывающиеся участки нелипкой части,

при наматывании вокруг сельскохозяйственного продукта.

17. Оберточный материал по п. 1, отличающийся тем, что по меньшей мере часть нелипкой части увеличивается от первой ширины до второй ширины в продольном направлении оберточного блока, причем по меньшей мере часть липкой части уменьшается от второй ширины до первой ширины в продольном направлении оберточного блока.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 21

(11) F 2024 0007 (21) U 2019 0046
(51) E21B 47/00 (2006.01) (22) 12.11.2019

(44) 30.09.2021

(71)(73) Меликов Рауф Мамедали оглы (AZ)

Искандеров Эмин Мусабала оглы (AZ)
Фатеев Дмитрий Иванович (AZ)
Гараш Талех Азиз оглы (AZ)

(72) Меликов Рауф Мамедали оглы (AZ)
Искандеров Эмин Мусабала оглы (AZ)
Фатеев Дмитрий Иванович (AZ)
Гараш Талех Азиз оглы (AZ)

(54) ГЛУБИННЫЙ ГЕОФИЗИЧЕСКИЙ
ПРИБОР ДЛЯ ИССЛЕДОВАНИЯ
НЕФТЯНЫХ, ГАЗОВЫХ И ВОДЯНЫХ
СКВАЖИН

(57) Глубинный геофизический прибор для исследования нефтяных, газовых и водяных скважин, содержащий корпус, видеокамеру, осветительную лампу и оптически прозрачные смотровые окна, отличающийся тем, что оптически прозрачные смотровые окна изготовлены из сапфирового стекла и покрыты постоянным и сменяемым двухслойным олеофобными покрытиями.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(11) F 2024 0008 (21) U 2019 0055

(51) G01B 7/00 (2006.01) (22) 09.12.2019

(44) 30.11.2020

(71)(73) Азербайджанский
государственный университет нефти
и промышленности (AZ)

(72) Рагимли Ильхам Назим оглы (AZ)

(54) **ТРАНСФОРМАТОРНЫЙ
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЛИНЕЙНЫХ И
УГЛОВЫХ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ**

(57) Трансформаторный преобразователь линейных и угловых перемещений, содержащий два полых коаксиально расположенных магнитопровода, внутренний из которых выполнен с возможностью линейного перемещения в направлении зазора между их поверхностями, размещенные в нем измерительные обмотки для измерения угловых перемещений, размещенные в кольцевых пазах внешнего магнитопровода первичную обмотку, в других пазах вторичную обмотку для измерения линейных перемещений, секции каждой из которых размещены диаметрально противоположно и соединены согласованно-последовательно, на торцах внешнего магнитопровода установлены с зазором цилиндрические крышки, а на внутренний магнитопровод, с разделенными на секции измерительными обмотками, насажен эбонитный цилиндр, связанный с цилиндрическими крышками и подвижной осью магнитопроводов, выходы секций измерительных обмоток соединены к одной точке резисторами отличающийся тем что, пазы внешнего магнитопровода, в которых размещена вторичная обмотка, выполнены кольцевыми.

СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S 2023 0030

(22) 20.12.2023

(51) 09-01

(71) Исмаилов Ровшан Нариман оглы (AZ)

(72) Исмаилов Ровшан Нариман оглы (AZ)

(54) «ФЛАКОН С РАСПЫЛИТЕЛЕМ»

(57) Заявляемый промышленный образец «Флакон с распылителем» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- составом композиционных элементов: распылитель, горловина, плечики, корпус и донышко;

- выполнением горловины в форме короткого цилиндра, переходящего в округло-выпуклые плечики;

- выполнением корпуса вертикально ориентированной удлиненной цилиндрической формы с гладкой поверхностью;

- выполнением нижней части корпуса со скруглением к донышку;



- выполнением распылителя в виде колпачка, состоящим из корпуса, уплощенной распределительной головки с соплом и нажимного курка;

- выполнением колпачка цилиндрическим с вертикальным рифлением по всей поверхности ее наружной стенки;

- выполнением нажимного курка с вогнутой передней стороной; отличается:



ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

09-01 - 12-16

Бюллетень № 8; 30.08.2024

- наличием на передней стороне плечиков рельефного изображения логотипа производителя;
- наличием в верхней и нижней частях корпуса в виде узких рельефно выступающих ободков;
- наличием посередине доньшка круглого углубления;
- выполнением углубления доньшка неглубоким с плоской поверхностью;



- наличием на краевом выступе доньшка двух противоположно расположенных овальных углублений;
- выполнением верхней стороны корпуса распылителя с плоской средней частью и наклонными краевыми частями, плавно переходящими в дугообразную заднюю сторону и боковые стороны с ровной поверхностью в верхней и волнообразным выступом в нижней половинах и цилиндрическим основанием;
- выполнением сопла распределительной головки многогранной поверхностью.

(21) S 2024 0004

(22) 10.01.2024

(51) 12-16

(31) 2023/006786

(32) 11.07.2023

(33) TR

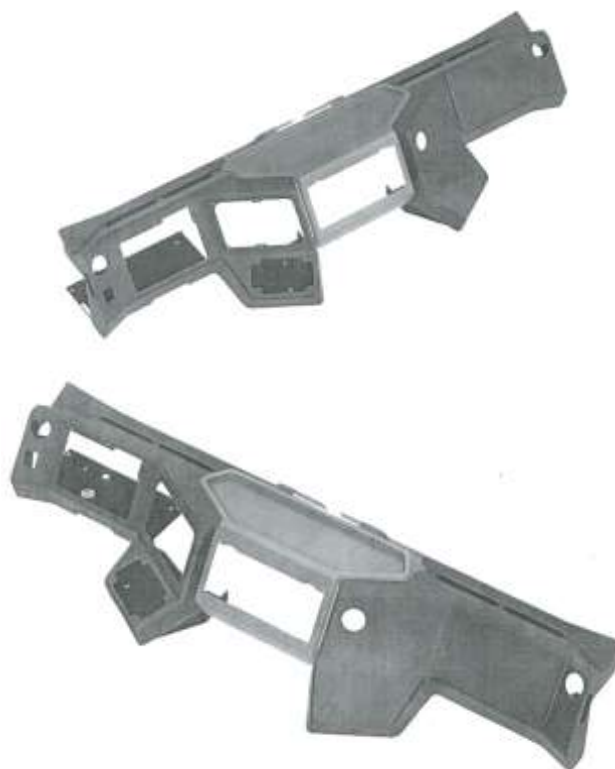
(71) АНАДОЛУ ИСУЗУ ОТОМОТИВ САНАЙЫ
ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ
(TR)

(72) БЕРКАЙ ХАЛИТ ГЮРСОЙ (TR)

(74) Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)

(54) «НАКЛАДКА НА ПРИБОРНУЮ
КОНСОЛЬ ТРАНСПОРТНОГО
СРЕДСТВА» (2 варианта)

(57) Заявляемый промышленный образец «Накладка на приборную консоль транспортного средства (2 варианта)» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- выполнением основного формообразующего элемента корпуса «накладки», состоящей из рельефного, многоуровневого сегмента со сквозными просветами; Накладка на приборную консоль транспортного средства по первому варианту отличается:

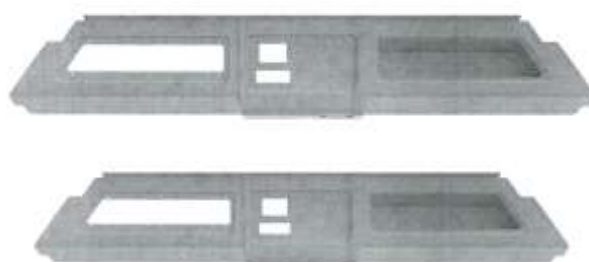




- выполнением основного формообразующего элемента корпуса «накладки», состоящей из рельефного многоуровневого сегмента, развитого по горизонтали с симметрично расположенными правой и левой частями с выдающимися вперед трапециевидными призматическими консолями;
- выполнением корпуса «накладки» с прямоугольными, круглыми и фигурными сквозными просветами;
- выполнением срединной части корпуса «накладки» в виде Г-образного сегмента с верхней многоугольной бортовкой, а передней части со сквозным прямоугольным просветом;



- выполнением основного формообразующего элемента корпуса «накладки», состоящей из единого рельефного Г-образного многоуровневого сегмента с трапециевидальным лицевым очертанием;



- выполнением лицевой части «накладки», разделенной на 3 сектора, правый из которых имеет нишу со сквозным трапециевидальным просветом, а левая часть сегмента имеет трапециевидальную глухую нишу;
- выполнением среднего сектора «накладки» с выступающим объемом и с наращением в нижнюю часть, со сквозным отверстием.



- выполнением срединной части «накладки» светлой тональности;
- Накладка на приборную консоль транспортного средства по второму варианту отличается:



(21) S 2024 0003
(22) 10.01.2024
(51) 14-04

(31) 2023/006771
(32) 11.07.2023
(33) TR

(71) АНАДОЛУ ИСУЗУ ОТОМОТИВ САНАЙЫ
ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ
(TR)

(72) ОЙКУ БОСТАН (TR)

(74) Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)

(54) «ПРИБОРНАЯ ПАНЕЛЬ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА (3 варианта)»

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

14-04

Бюллетень № 8; 30.08.2024

(57) Заявляемый промышленный образец «Приборная панель транспортного средства (3 варианта)» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- выполнением формы «панели» в виде плоского дисплея прямоугольного очертания и развитого по горизонтали;

- выполнение «панели» с различными графическими символами, цифрами, иконками, пиктограммами для контроля за параметрами систем и оборудования транспортного средства;

Приборная панель транспортного средства по первому варианту отличающийся:



- выполнением панели с интерфейсом разделенным на 5 полей: левое, правое, верхнее, среднее и нижнее;

- выполнением верхнего и нижнего полей выделенными в горизонтально развитые секторы;

- выполнением верхнего сектора с расположенными в горизонтальный ряд иконками меню дисплея;

- выполнением нижнего сектора с расположенными в горизонтальный ряд 3-х полукруглых индикаторов отражающие масла, топлива, и, параметрами температурного режима;

- выполнением правого и левого секторов панели с схемами и схематичными рисунками для контроля за параметрами ходовой части транспортного средства;

- выполнением срединного сектора с двумя круглыми градуированными шкалами для контроля параметров движения транспортного средства;

Приборная панель транспортного средства по второму варианту отличающийся:



- выполнением панели с интерфейсом разделенным на 5 полей: левое, правое, верхнее, среднее и нижнее;

- выполнением верхнего и нижнего полей выделенными в горизонтально развитые секторы; выполнением верхнего сектора с расположенными в горизонтальный ряд иконками меню дисплея; выполнением нижнего сектора с расположенными в горизонтальный ряд 3-х полукруглых индикаторов отражающие масла, топлива, и, параметрами температурного режима;

- выполнением правого и левого секторов панели в виде круглых градуированных шкал для контроля за параметрами движения транспортного средства;

- выполнением срединного сектора в виде плоского прямоугольного экрана для просмотра запрашиваемых параметров и изображений;

Приборная панель транспортного средства по третьему варианту отличающийся:



- выполнением панели с интерфейсом разделенным на 5 полей: левое, правое, верхнее, среднее и нижнее;
- выполнением верхнего и нижнего полей выделенными в горизонтально развитые секторы;
- выполнением верхнего сектора с расположенными в горизонтальный ряд иконками меню дисплея;
- выполнением нижнего сектора с расположенными в горизонтальный ряд 3-х полукруглых индикаторов отражающие масла, топлива, и, параметрами температурного режима; выполнением правого и левого секторов панели в виде круглых градуированных шкал для контроля за параметрами движения транспортного средства;
- выполнением срединного сектора в виде поля с линейным неградуированным индикатором и надписями параметров.

(21) S 2024 0006

(22) 10.01.2024

(51) 32-00

(31) 2023/006772

(32) 11.07.2023

(33) TR

(71) АНАДОЛУ ИСУЗУ ОТОМОТИВ САНАЙЫ
ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ
(TR)

(72) АЙШЕ КАРАМЕРТ (TR)

(74) Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)

(54) «ЛОГОТИП ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО
СРЕДСТВА (6 вариантов)»

(57) Заявляемый промышленный образец «Логотип для транспортного средства (6 вариантов)» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

Логотип для транспортного средства по первому варианту характеризуется:



- выполнением в форме композиции логотипа, состоящего из 2-х двумерных графических изображений, заполняющих круглую и прямоугольную площади;

- выполнением композиции логотипа в форме, состоящего из непосредственно графического символа и графической шрифтовой надписи;

- выполнением шрифтовой графики стилизованным рубленным, с разрывами, шрифтом, занимающей две строки горизонтально ориентированного прямоугольного поля;

- выполнением графического символа стилизованной заглавной буквой А в виде пятиконечной звезды, вписанной в полумесяц;

- выполнением графического символа и шрифтовой графики с контурной обводкой. Логотип для транспортного средства по второму варианту характеризуется:



- решением композиции логотипа, состоящего из 2-х двумерных графических изображений, заполняющих круглую и прямоугольную площади;

- выполнением композиции логотипа, состоящего из непосредственно графического символа и графической шрифтовой надписи,;

- выполнением шрифтовой графики стилизованным рубленным, с разрывами, шрифтом, занимающей две строки горизонтально ориентированного прямоугольного поля; - выполнением графического символа стилизованной заглавной буквой А в виде пятиконечной звезды, вписанной в полумесяц;

- выполнением графического символа и шрифтовой графики с полной заливкой.

Логотип для транспортного средства по третьему варианту характеризуется:




- решением композиции логотипа, состоящего из двумерного графического изображения, заполняющего прямоугольную площадь;

- выполнением графического изображения, состоящего из шрифтовой графики стилизованным рубленным, с разрывами, шрифтом, занимающей две строки горизонтально ориентированного прямоугольного поля;

- выполнением шрифтовой графики с полной заливкой.

Логотип для транспортного средства по четвертому варианту характеризуется:



- решением композиции логотипа, состоящего из двумерного графического изображения, заполняющего прямоугольную площадь;

- выполнением графического изображения, состоящего из шрифтовой графики стилизованным рубленным, с разрывами, шрифтом, занимающей одну строку горизонтально ориентированного прямоугольного поля;

- выполнением шрифтовой графики с полной заливкой.

Логотип для транспортного средства по пятому варианту характеризуется:



- наличием двумерного графического изображения, заполняющего круглую площадь;

- выполнением графического изображения стилизованной заглавной буквой А в виде пятиконечной звезды, вписанной в полумесяц;

- выполнением графического символа с полной заливкой составляющих его элементов.

Логотип для транспортного средства по шестому варианту характеризуется:




- выполнением композиции логотипа, состоящего из двумерной шрифтовой графики, заполняющей два полукруглых сектора, расположенных один сверху, другой снизу;

- выполнением шрифтовой графики стилизованным рубленным, с разрывами, шрифтом,

занимающей одну полукруглую строку
сверху, другую перевернутую полукруглую
строку снизу;
- выполнением шрифтовой графики с полной
заливкой.

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

Бюллетень № 8; 30.08.2024

(11) S 2024 0003 (21) S 2023 0009
(51) 21-01 (22) 29.03.2023

(44) 29.02.2024

(71)(73) АУТОМОБИЛИ ЛАМБОРГИНИ
С.ПИ.ЭЙ (IT)

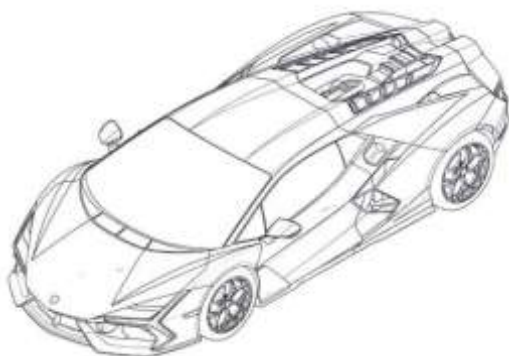
(72) Митя Боркерт (IT)

(74) Эфендиев А.В. (AZ)

(54) «УМЕНЬШЕННЫЙ МАКЕТ
АВТОМОБИЛЯ»

(57) Заявляемый промышленный образец «Уменьшенный макет автомобиля» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- составом основных формообразующих элементов: кузова, колес и аэродинамических элементов;



- выполнением корпуса типа «купе» с составом композиционных элементов: переднего и заднего бамперов, крышки переднего отсека, задней крышки моторного отсека, обтекаемого лобового стекла, крыши салона, 2-х дверей с арочными окнами, 2-х боковых зеркал заднего вида, боковых крыльев с арочными нишами для колес, выхлопных труб, блоков фар, ходовых и габаритных сигнальных фонарей;

- выполнением аэродинамических элементов в виде сплиттера, воздухозаборников, пластин, ячеек; отличающийся:

- выполнением переднего бампера в виде трапецеидального сегмента обтекаемой формы, с внедренными в него сплиттерными пластинами, идущими с боковой поверхности крыльев кузова и наклонно изогнутыми кверху в середине пространства бампера;



- наличием переднего бампера с симметричными нишами воздухозаборников, образуемых сплиттерными пластинами и «губой» с Т-образной конструкцией;

- выполнением крышки переднего отсека кузова, наклонённой под отрицательным углом;

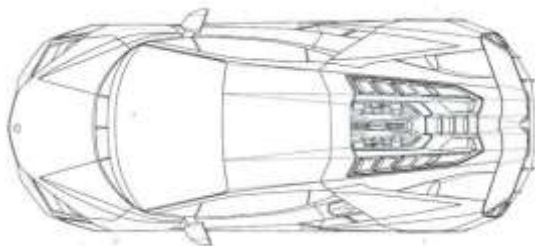
- выполнением поверхности крышки переднего отсека с ломаной обтекаемой поверхностью с подчеркнuto возвышающимися через ступеньку боковинами - щеками, плавно переходящими в надколесные арки;

- выполнением блоков фар, имеющих треугольный контур и обтекаемую форму поверхности, и, расположенных между срезанным краем крышки отсека и Y-образными ходовыми фарами;

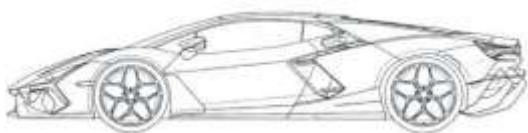
**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

Бюллетень № 8. 30.08.2024

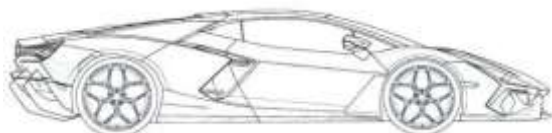
21-01



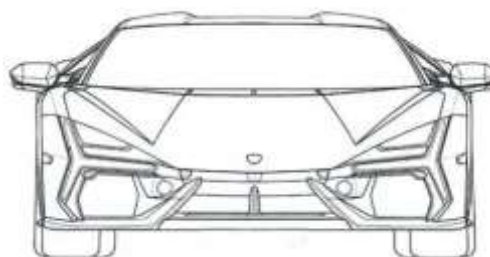
- выполнением Y-образных трёхлучевых светодиодных ходовых огней, горизонтально ориентированных с плавным переходом на боковые крылья кузова;
- выполнением поверхности крыши салона обтекаемой, ступенчатой, с 4-мя линиями изгибов;



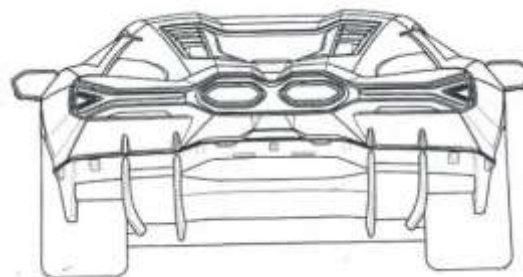
- выполнением пространства над моторным отсеком открытым, с симметрично окаймленным по бокам вентиляционными решетками с ячеистыми нишами;
- выполнением задней торцевой части автомобиля со следующими композиционными элементами;
- трапециевидного в плане бампера, приподнятого кверху и усиленного 4-мя вертикальными ребрами;



- 2-мя характерными Y-образными светодиодными ходовыми фонарями по краям, горизонтально вытянутыми к середине;



- 2-мя шестиугольными выхлопными патрубками, расположенными под огибающими линиями капота моторного отсека, и расположенными в середине на одной линии с Y-образными фонарями;
- 2-мя симметрично расположенными под Y-образными ходовыми фонарями диффузорами, с 4-х угольным контуром и непрямыми углами;
- выполнением 2-х дверей с аркообразными окнами, с боковыми скошенными вниз и внутрь обтекаемыми поверхностями;

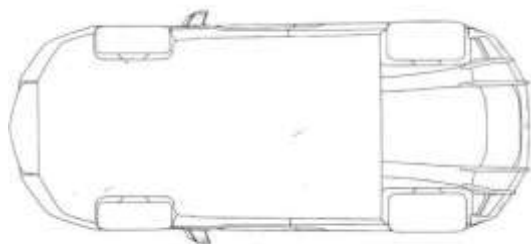


- выполнением ручки дверей с Y-образным рисунком, утопленной в шестиугольных нишах;
- выполнением 2-х зеркал заднего обзора в виде шестиугольных усеченных призм, и со сферообразными скруглениями, смонтированных на стойках, на верхних порогах дверей;
- выполнением 2-х Z-образных при виде сбоку воздухозаборников, открытых сверху, которые заполняют пространство между дверью и боковым крылом кузова;
- наличием пластин-накладок с воздуховодами в передней части дверей и повторяющих контур надколесных арок;

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

21-01 – 12-08

Бюллетень № 8. 30.08.2024



- выполнением боковых задних сегментов кузова, идущих с крыши салона к задним крыльям, с образованием треугольных ниш;
- выполнением колес с 5-ю Y-образными объемными спицами, радиально исходящими из оси колеса;
- выполнением линий схода, технологических стыков, линий изломов, кромок деталей корпуса с акцентом на прорисовку концептуального композиционного трехлучевого Y-образного мотива.

(11) S 2024 0004
(51) 12-08

(21) S 2023 0010
(22) 29.03.2023

(44) 29.03.2024

**(71)(73) АУТОМОБИЛИ ЛАМБОРГИНИ
С.ПИ.ЭЙ (ИТ)**

(72) Митя Боркерт (ИТ)

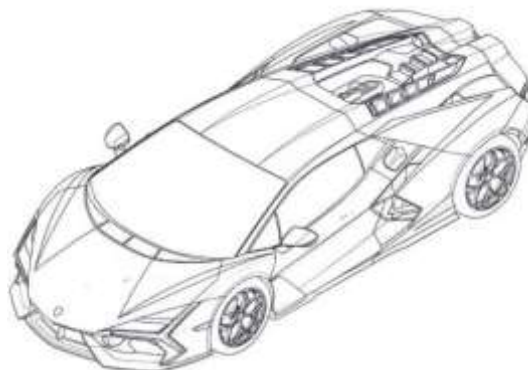
(74) Эфендиев А.В. (АЗ)

(54) АВТОМОБИЛЬ

(57) Заявляемый промышленный образец «Автомобиль» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- составом основных формообразующих элементов: кузова, колес и аэродинамических элементов;
- выполнением корпуса типа «купе» с составом композиционных элементов: переднего и заднего бамперов, крышки переднего отсека, задней крышки моторного отсека, обтекаемого лобового

стекла, салона, крыши салона, 2-х дверей с арочными окнами, 2-х боковых зеркал заднего вида, боковых крыльев с арочными нишами для колес, выхлопных труб, блоков фар, ходовых и габаритных сигнальных фонарей;



- выполнением аэродинамических элементов в виде сплиттера, воздухозаборников, пластин, ячеек; отличающийся:

- выполнением переднего бампера в виде трапециевидального сегмента обтекаемой формы, с внедренными в него сплиттерными пластинами, идущими с боковой поверхности крыльев кузова и наклонно изогнутыми кверху в середине пространства бампера;



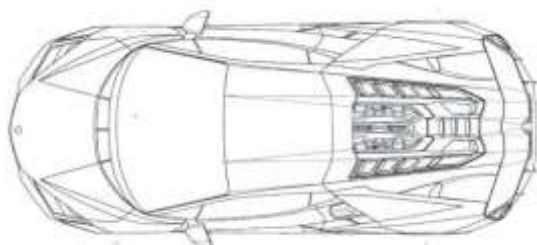
- наличием переднего бампера с симметричными нишами воздухозаборников, образуемых сплиттерными пластинами и «губой» с T-образной конструкцией;

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

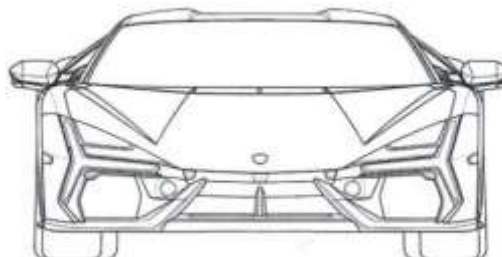
Бюллетень № 8. 30.08.2024

12-08

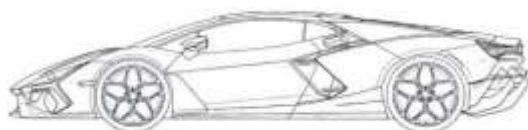
- выполнением крышки переднего отсека кузова, наклонённой под отрицательным углом;



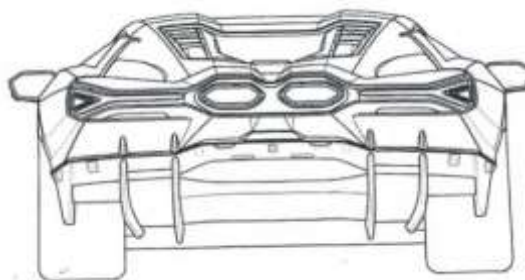
окаймленным по бокам вентиляционными решетками с ячеистыми нишами;



- выполнением поверхности крышки переднего отсека с ломаной обтекаемой поверхностью с подчеркнuto возвышающимися через ступеньку боковинами - щеками, плавно переходящими в надколесные арки;



- выполнением задней торцевой части автомобиля со следующими композиционными элементами;
- трапецеидального в плане бампера, приподнятого кверху и усиленного 4-мя вертикальными ребрами;



- выполнением блоков фар, имеющих треугольный контур и обтекаемую форму поверхности, и, расположенных между срезанным краем крышки отсека и Y-образными ходовыми фарами;



- 2-мя характерными Y-образными светодиодными ходовыми фонарями по краям, горизонтально вытянутыми к середине;

- 2-мя шестиугольными выхлопными патрубками, расположенными под огибающими линиями капота моторного отсека, и расположенными в середине на одной линии с Y-образными фонарями;

- выполнением Y-образных трёхлучевых светодиодных ходовых огней, горизонтально ориентированных с плавным переходом на боковые крылья кузова;

- выполнением поверхности крыши салона обтекаемой, ступенчатой, с 4-мя линиями изгибов;

- выполнением пространства над моторным отсеком открытым, с симметрично

- 2-мя симметрично расположенными под Y-образными ходовыми фонарями диффузорами, с четырёхугольным контуром и непрямыми углами.

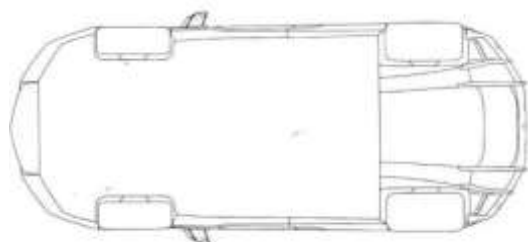
- выполнением 2-х дверей с аркообразными окнами, с боковыми скошенными вниз и внутрь обтекаемыми поверхностями;

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

12-08

Бюллетень № 8. 30.08.2024

- выполнением ручки дверей с Y-образным рисунком, утопленным в шестиугольных нишах;
- выполнением 2-х зеркал заднего обзора в виде шестиугольных усеченных призм, и со сферообразными скруглениями, смонтированных на стойках, на верхних порогах дверей;



- выполнением 2-х Z-образных при виде сбоку воздухозаборников, открытых сверху, которые заполняют пространство между дверью и боковым крылом кузова;
 - наличием пластин-накладок с воздуховодами в передней части дверей и повторяющих контур надколесных арок;
 - выполнением боковых задних сегментов кузова, идущих с крыши салона к задним крыльям, с образованием треугольных ниш;
 - выполнением колес с 5-ю Y-образными объемными спицами, радиально исходящими из оси колеса;
 - выполнением линий схода, технологических стыков, линий изломов, кромок деталей корпуса с акцентом на прорисовку концептуального композиционного трехлучевого Y-образного мотива.
-

**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК		İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
a 2022 0175	<i>F16K 17/04</i>	(2006.01)	a 2023 0041	<i>F16H 1/20</i>	(2006.01)
	<i>F16K 31/122</i>	(2006.01)	a 2023 0061	<i>E21B 31/00</i>	(2006.01)
	<i>F16K 35/06</i>	(2006.01)		<i>E21B 37/00</i>	(2006.01)
	<i>F16K 27/02</i>	(2006.01)		<i>E21B 17/042</i>	(2006.01)
a 2022 0195	<i>E21B 17/02</i>	(2006.01)	a 2023 0162	<i>E21B 17/046</i>	(2006.01)
a 2022 0200	<i>A45D 29/04</i>	(2006.01)		<i>B64C 1/00</i>	(2006.01)
a 2023 0004	<i>E21B 34/14</i>	(2006.01)		<i>F02C 7/04</i>	(2006.01)
	<i>E21B 34/06</i>	(2006.01)		<i>F02K 1/00</i>	(2006.01)
a 2023 0032	<i>E04C 5/03</i>	(2006.01)	a 2024 0050	<i>B64C 30/00</i>	(2006.01)
	<i>C21D 8/08</i>	(2006.01)		<i>A63H 3/28</i>	(2006.01)
	<i>C22C 29/04</i>	(2006.01)			

**FAYDALI MODELƏRƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ
VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ЗАЯВОК
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер Заявки	BPT МПК	
U 2023 0060	<i>B65D 47/00</i>	(2006.01)
U 2024 0015	<i>B01D 53/00</i>	(2006.01)
	<i>F25J 3/00</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ
SNBT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ЗАЯВОК
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
Номер Заявки	МКПО
S 2023 0030	09-01
S 2024 0003	14-04
S 2024 0004	12-16
S 2024 0006	32-00

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Patentin nömrəsi	BPT		Patentin nömrəsi	BPT		
Номер патента	МПК		Номер патента	МПК		
İ 2024 0021	<i>C08L 9/02</i>	(2022.01)	İ 2024 0031	<i>C05B 1/02</i>	(2022.01)	
	<i>C08K 3/20</i>	(2022.01)		<i>C05B 17/00</i>	(2022.01)	
	<i>C08K 11/32</i>	(2022.01)		<i>C05B 19/02</i>	(2022.01)	
	<i>C08K 5/39</i>	(2022.01)		<i>C05D 9/00</i>	(2022.01)	
İ 2024 0022	<i>C08L 9/00</i>	(2022.01)	İ 2024 0032	<i>C05D 9/00</i>	(2006.01)	
	<i>C08K 3/04</i>	(2022.01)		<i>C05C 1/02</i>	(2006.01)	
	<i>C08K 3/06</i>	(2022.01)		İ 2024 0033	<i>C12Q 1/04</i>	(2006.01)
	<i>C08K 5/18</i>	(2022.01)			<i>G01N 33/92</i>	(2006.01)
İ 2024 0023	<i>C08K 13/02</i>	(2022.01)	İ 2024 0034	<i>G01V1/36</i>	(2006.01)	
	<i>F16F 15/08</i>	(2022.01)	İ 2024 0035	<i>C23F 11/06</i>	(2006.01)	
	<i>B64D 47/00</i>	(2022.01)	İ 2024 0036	<i>C07C 323/39</i>	(2006.01)	
	<i>B64C 39/00</i>	(2022.01)		<i>C07D 285/01</i>	(2006.01)	
<i>F16M 11/00</i>	(2022.01)	<i>C07D 285/14</i>		(2006.01)		
<i>B64D 37/04</i>	(2006.01)	<i>C07D 291/08</i>		(2006.01)		
İ 2024 0024	<i>E21B 43/12</i>	(2006.01)	İ 2024 0037	<i>A01P 1/00</i>	(2006.01)	
İ 2024 0025	<i>C08L 31/04</i>	(2016.01)		<i>A01P 3/00</i>	(2006.01)	
İ 2024 0026	<i>C08L 23/00</i>	(2006.01)		<i>C07C 15/06</i>	(2006.01)	
İ 2024 0027	<i>C08L 23/06</i>	(2006.01)		<i>C07C 323/03</i>	(2006.01)	
	<i>C08K 3/013</i>	(2006.01)		<i>C10M 135/10</i>	(2006.01)	
	<i>C08K 3/18</i>	(2006.01)		<i>C10M 137/10</i>	(2006.01)	

İ 2024 0028 İ 2024 0029 İ 2024 0030	<i>C08K 3/24</i>	(2006.01)	İ 2024 0038 İ 2024 0039	<i>C07C 329/14</i>	(2022.01)
	<i>E21B 43/12</i>	(2006.01)		<i>C07C 333/14</i>	(2006.01)
	<i>G21F 9/28</i>	(2006.01)			
	<i>C08L 9/02</i>	(2006.01)			
	<i>C08L 9/06</i>	(2006.01)			
	<i>C08L 33/04</i>	(2006.01)			
	<i>C08L 51/00</i>	(2006.01)			
	<i>C08L 55/02</i>	(2006.01)			
	<i>C08K 3/10</i>	(2006.01)			
	<i>C08K 3/105</i>	(2006.01)			
	<i>C08K 3/20</i>	(2006.01)			
	<i>C08K 3/22</i>	(2006.01)			
	<i>A01N 25/00</i>	(2006.01)			
	<i>A01N 59/06</i>	(2006.01)			

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT	
	МПК	
F 2024 0007	<i>E21B 47/00</i>	(2006.01)
F 2024 0008	<i>G01B 7/00</i>	(2006.01)
F 2024 0009	<i>B65D 65/00</i>	(2006.01)
	<i>B65D 65/38</i>	(2006.01)
	<i>B65D 65/40</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ SNBT
ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

Patentin nömrəsi Номер патента	SNBT
	МКПО
S 2024 0003	<i>21-01</i>
S 2024 0004	<i>12-08</i>

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

(11) DM/238 332

(15) 05.06.2024

(22) 05.06.2024

(28) 1

(51) 09-07

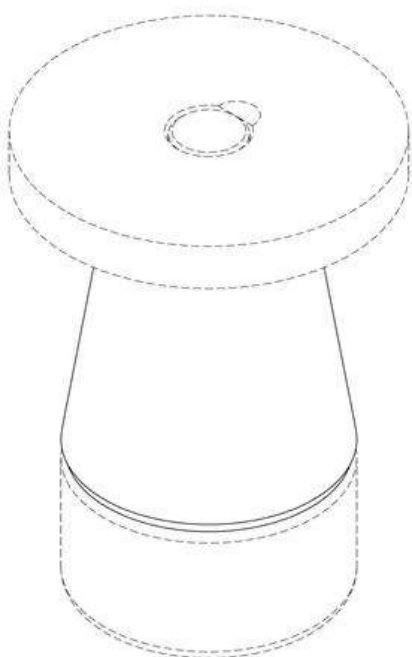
(73) CHUN KI KIM, 101-ho, 5 Seopangyo-ro
188beon-gil, Bundang-gu, 13473 Seongnam-
si, Gyeonggi-do (KR)

(72) CHUN KI KIM, 101-ho, 5 Seopangyo-ro
188beon-gil, Bundang-gu, 13473,
Seongnam-si, Gyeonggi-do, KR

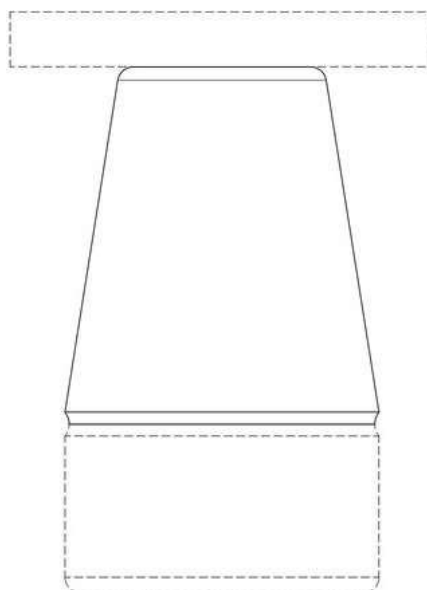
(54) 1. Tutumlar üçün qapaq / 1. Крышка
для емкостей

(45) 19.07.2024

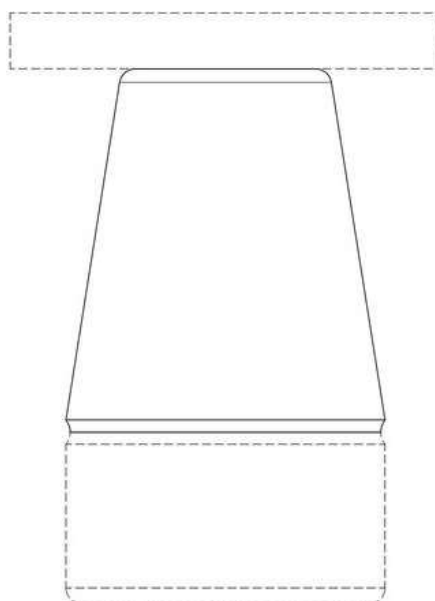
1.1



1.2



1.3

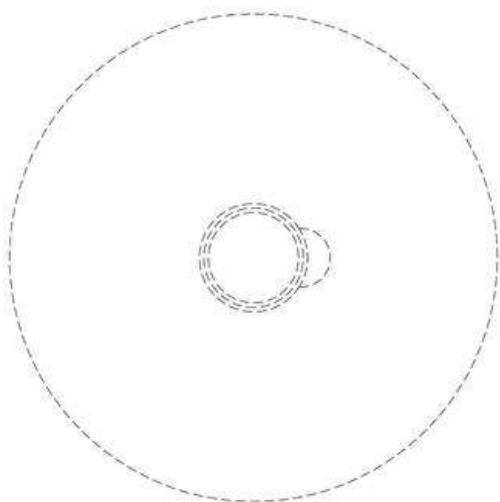


“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

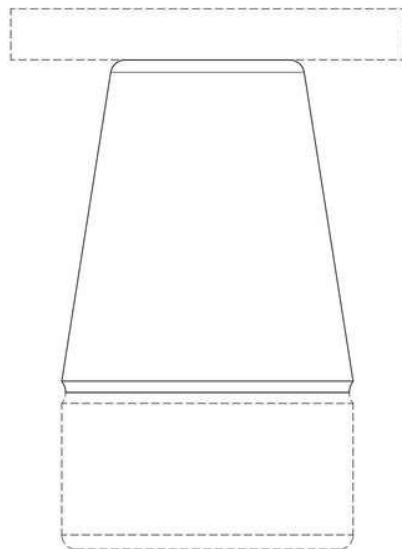
09-07

Bülleten № 8; 30.08.2024

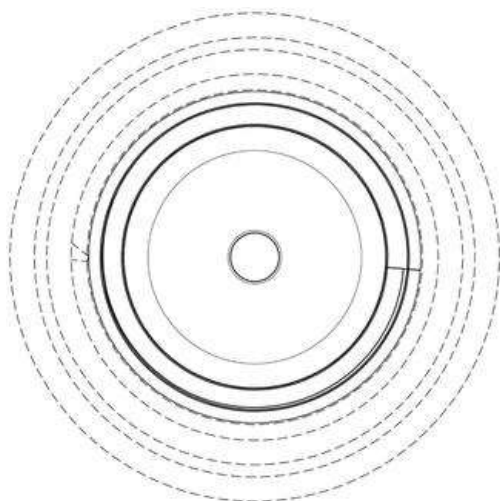
1.4



1.7



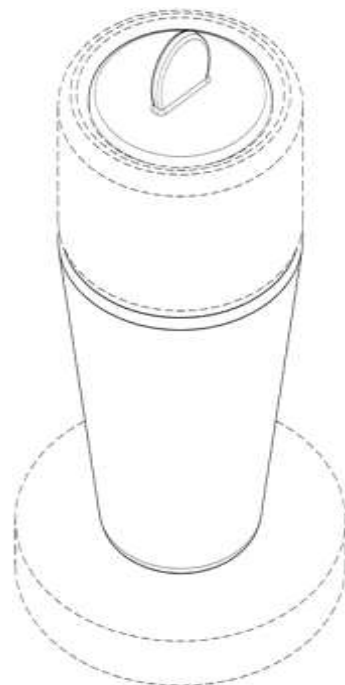
1.5



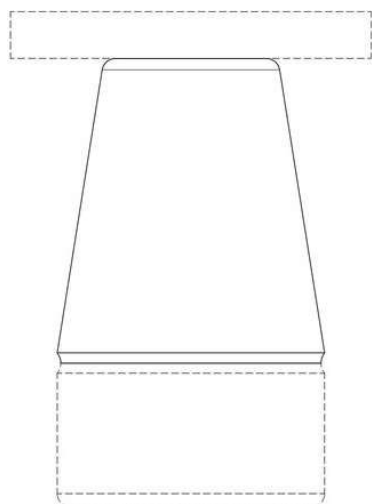
1.8



1.9



1.6

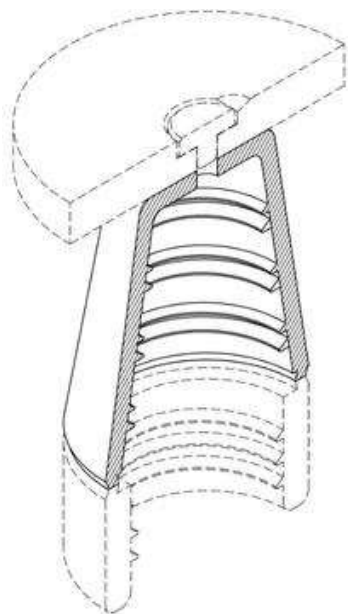


Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 8; 30.08.2024

09-07 – 10-02

1.10



1.2



1.3



1.4



1.5



1.6



(11) DM/235 303
(15) 08.01.2024
(22) 08.01.2024
(28) 1
(51) 10-02
(73) BLANCPAIN SA, Le Rocher 12, 1348 LE BRASSUS (CH)
(72) Gregory Kissling, c/o OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.) Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, BIEL/BIENNE, CH
(54) 1.Saat / 1. Часы
(45) 12.07.2024

1.1



“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə nümunələri barədə məlumatlar

10-02 - 10-07

Bülleten № 8; 30.08.2024

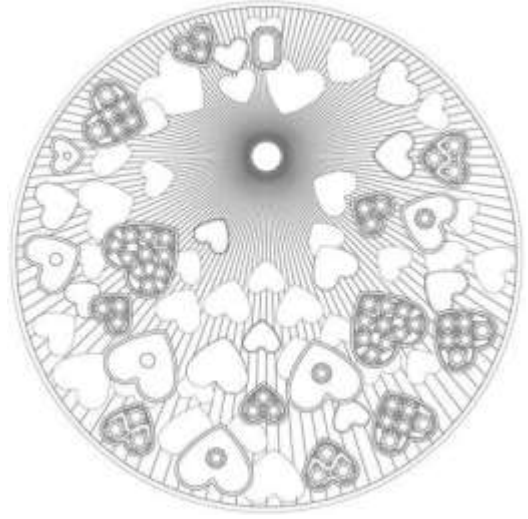
1.7



1.8



1.1



1.2



(11) DM/235 833

(15) 12.01.2024

(22) 12.01.2024

(28) 1

(51) 10-07

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du
Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) Christophe LASSERRE, c/o Harry
Winston SA Chemin du Tourbillon 8, 1228,
Plan-les-Ouates , CH

(54) 1.Siferblat / 1.Циферблат

(45) 12.07.2024

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 8; 30.08.2024

10-07

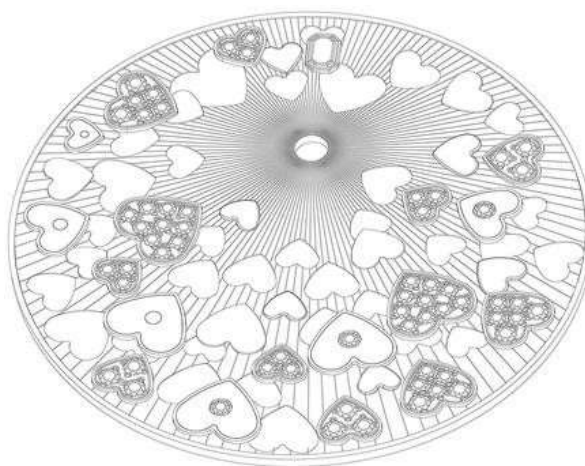
1.3



1.6



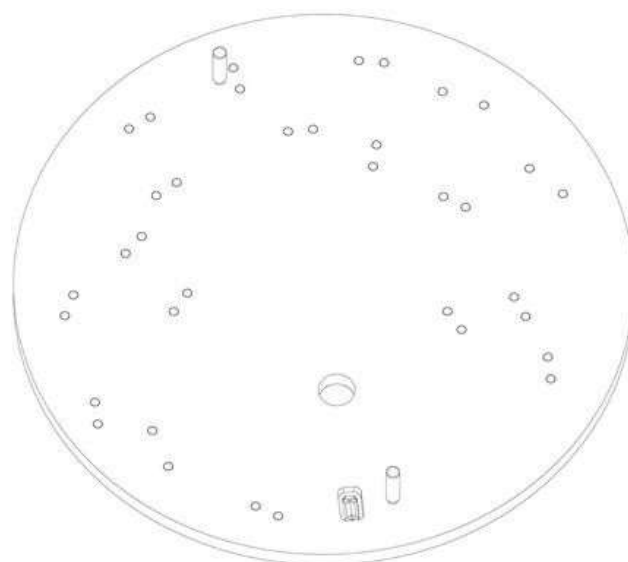
1.7



1.4



1.8



1.5



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-07

Bülleten № 8; 30.08.2024

(11) DM/235 890

(15) 19.01.2024

(22) 19.01.2024

(28) 1

(51) 10-07

(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE (CH)

(72) Gregory Kissling, c/o OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH

(54) 1. Siferblat / 1. Циферблат

(45) 19.07.2024

1.3



1.4



1.1



1.5



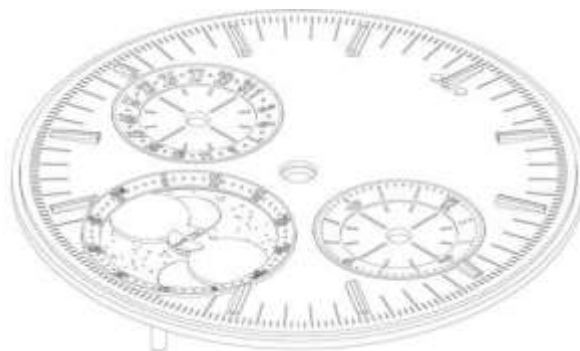
1.6



1.2



1.7



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

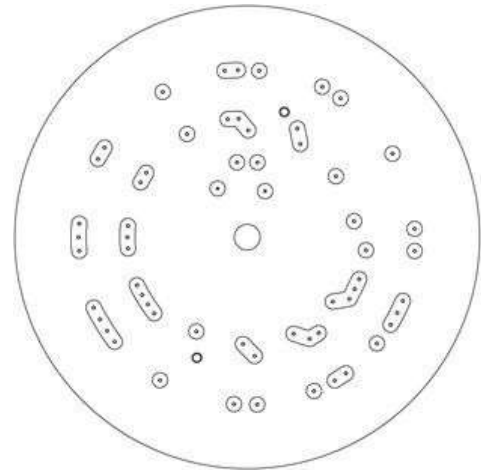
Бюллетень № 8; 30.08.2024

10-07

1.8

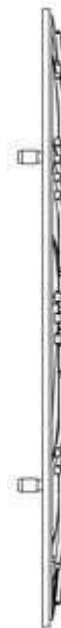


1.2



(11) DM/235 904
(15) 11.01.2024
(22) 11.01.2024
(28) 5
(51) 10-07
(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE (CH)
(72) Gregory Kissling, c/o OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH
(54) 1.-5. Siferblat / 1.-5. Циферблат
(45) 12.07.2024

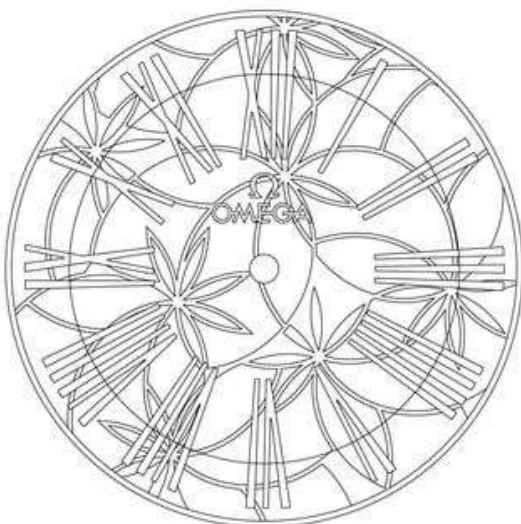
1.3



1.4



1.1



1.5



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

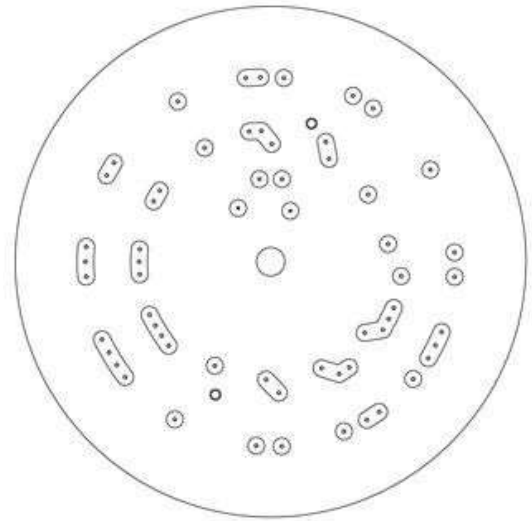
10-07

Bülleten № 8; 30.08.2024

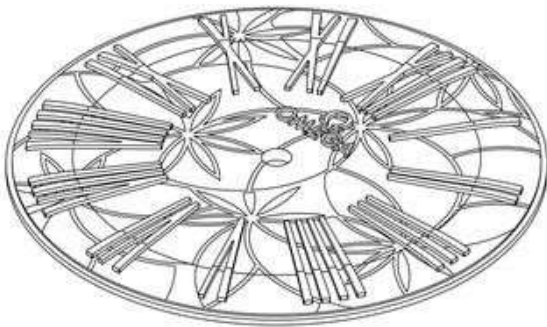
1.6



2.2

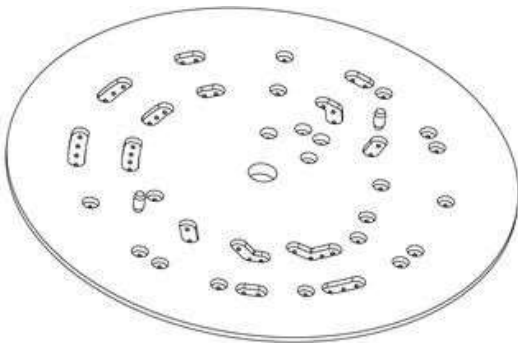


1.7

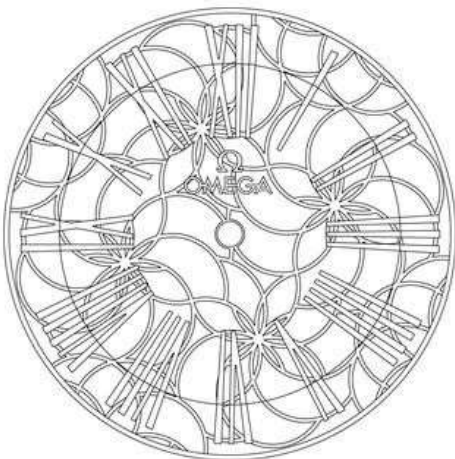


2.3

1.8



2.1



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

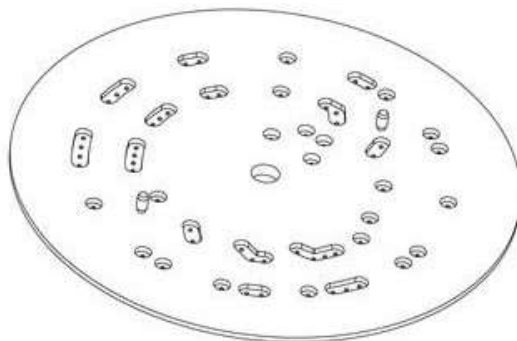
Бюллетень № 8; 30.08.2024

10-07

2.4



2.8



2.5



3.1

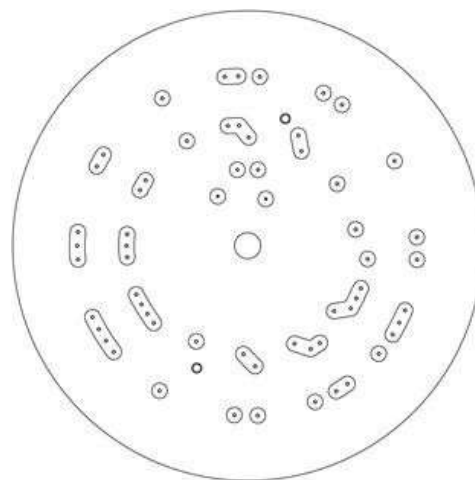
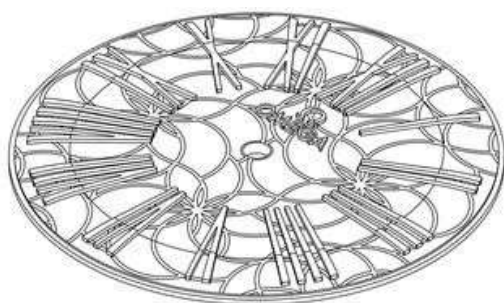


2.6



3.2

2.7



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-07

Bülleten № 8; 30.08.2024

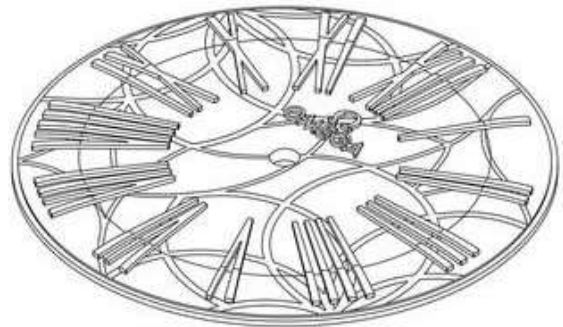
3.3



3.6



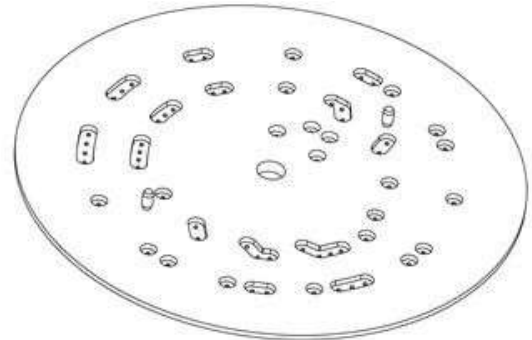
3.7



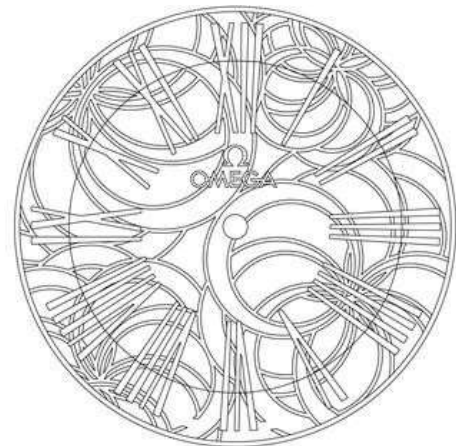
3.4



3.8



4.1



3.5

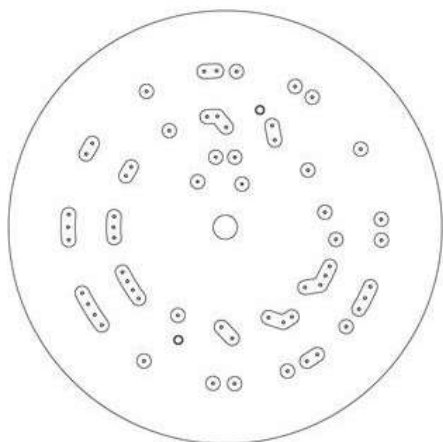


Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 8; 30.08.2024

10-07

4.2



4.5



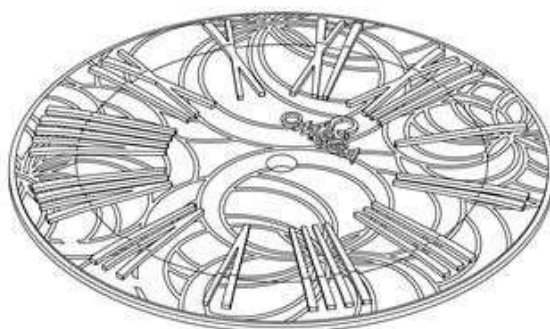
4.6



4.3



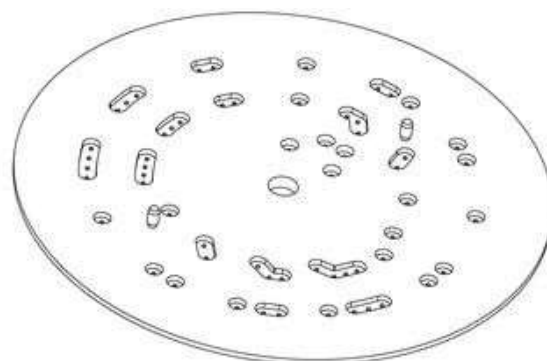
4.7



4.4



4.8



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-07

Bülleten № 8; 30.08.2024

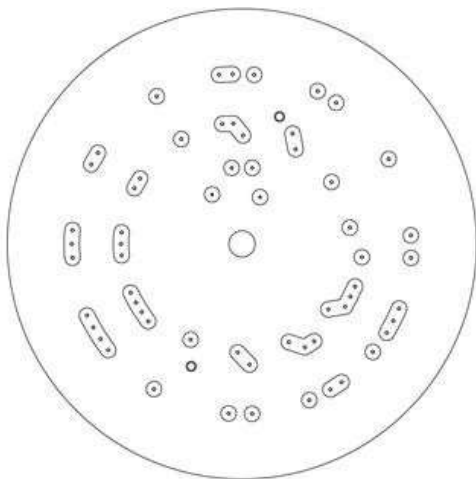
5.1



5.5



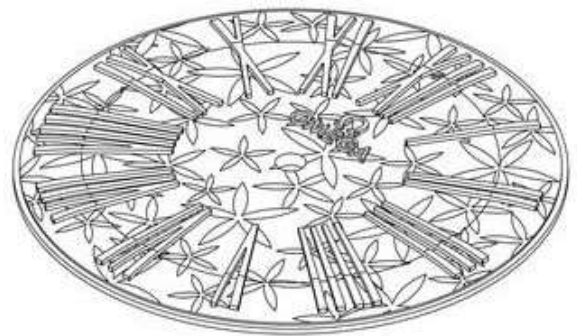
5.2



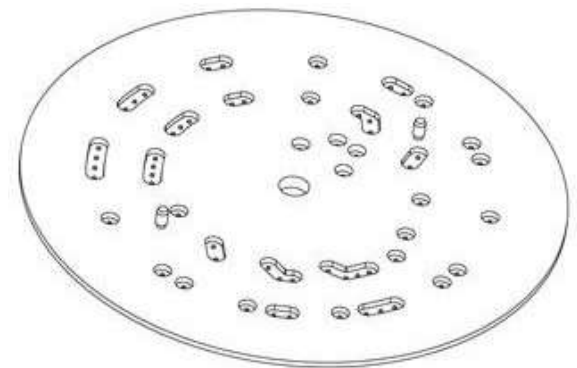
5.6



5.7



5.8



5.3



5.4



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 8; 30.08.2024

10-07

(11) DM/238 364
(15) 03.07.2024
(22) 03.07.2024
(28) 1
(30) No. 1: 02.04.2024; CH2024-00172; CH;
DAS: C6F0
(51) 10-07
(73) Watches Tudor SA, 3, rue François-Dussaud, 1211 Geneva 26 (CH)
(72) Ludovic BAZZAN, Rue de Gibraltar 18, 2000, Neuchâtel, CH
(54) 1. Siferblat / 1. Циферблат
(45) 19.07.2024

1.3



1.4



1.1



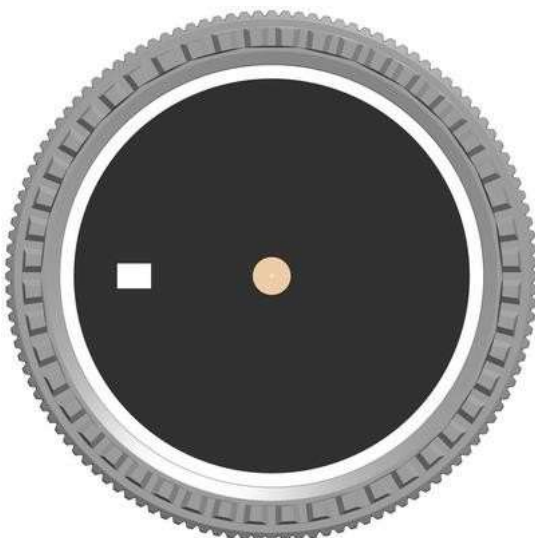
1.5



1.6



1.2



1.7



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

13-03

Bülleten № 8; 30.08.2024

(11) DM/238 203
(15) 24.06.2024
(22) 24.06.2024
(28) 3
(51) 13-03
(73) BORSAN CABLE ELECTRIC LIGHTING
CONSTRUCTION INDUSTRY AND TRADE
JOINT STOCK COMPANY, SABANOGLU
OSB.MAH. NO: 40/1 TEKKEKOY, 55330
SAMSUN, TR
(72) MEHMET OGULCAN URHAN,
SABANOGLU OSB.MAH. NO: 40/1
TEKKEKOY, 55330, SAMSUN, TR, TR
(54) 1.-3. Elektrik rozetkəsi / 1.-3. Розетка
электрическое
(45) 12.07.2024

1.3



1.1



1.4



1.2



1.5



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

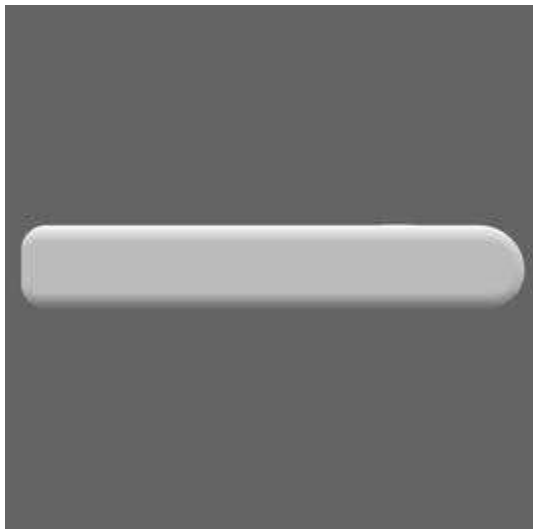
Бюллетень № 8; 30.08.2024

13-03

1.6



2.3



2.1



2.4



2.2



2.5



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

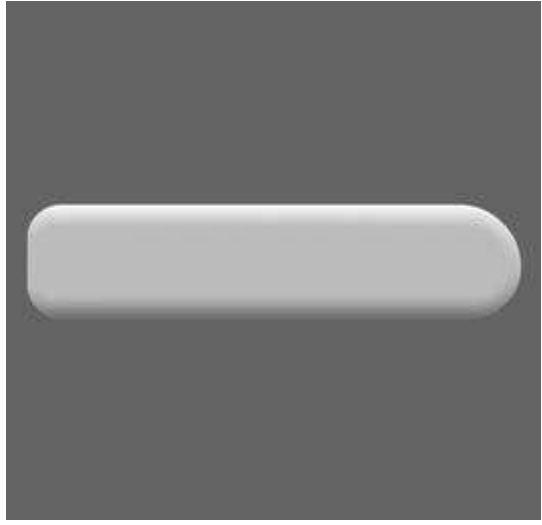
13-03

Bülleten № 8; 30.08.2024

2.6



3.3



3.1



3.4



3.2



3.5



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

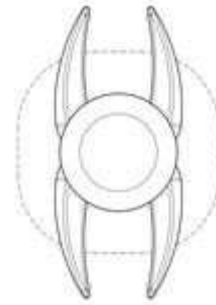
Бюллетень № 8; 30.08.2024

13-03 – 14-06

3.6



1.2

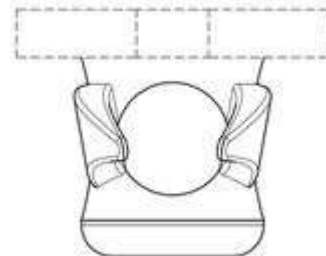


1.3

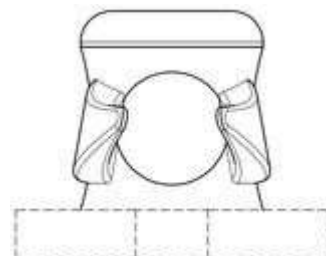


(11) DM/238 465
(15) 07.06.2024
(22) 07.06.2024
(28) 2
(51) 14-06
(73) CHUN KI KIM, 101-ho, 5 Seopangyo-ro
188beon-gil, Bundang-gu, 13473 Seongnam-
si, Gyeonggi-do (KR)
(72) CHUN KI KIM, 101-ho, 5 Seopangyo-ro
188beon-gil, Bundang-gu, 13473,
Seongnam-si, Gyeonggi-do, KR
(54) 1.-2. Telefon üçün tutacaq /1.-2.
Держатель для телефона
(45) 26.07.2024

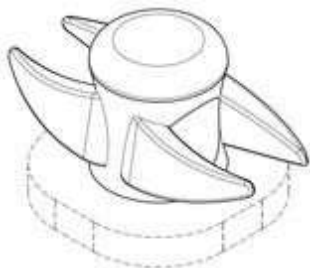
1.4



1.5



1.1

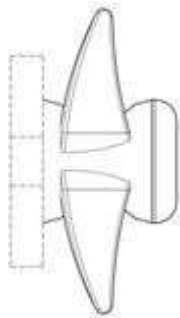


“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

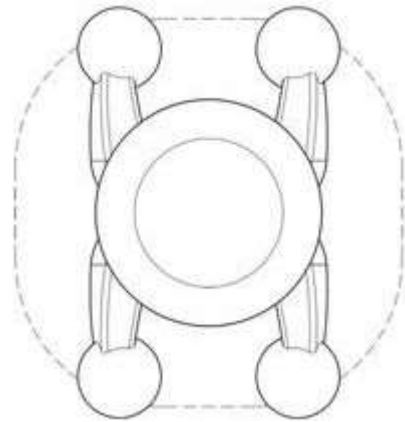
14-06

Bülleten № 8; 30.08.2024

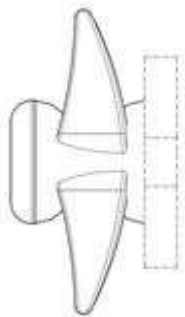
1.6



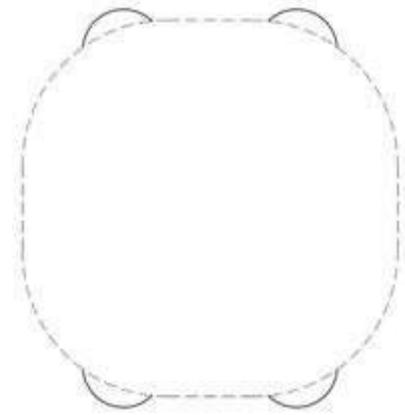
2.2



1.7



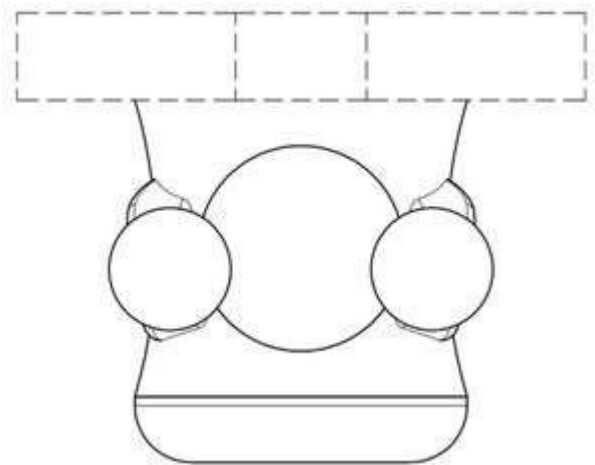
2.3



1.8



2.4



2.1

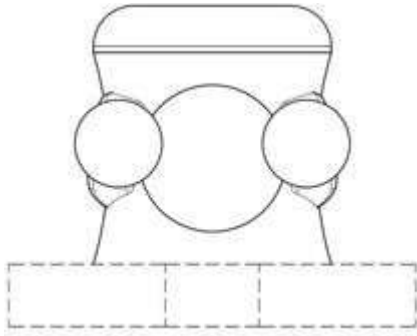


Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 8; 30.08.2024

14-06 – 20-02

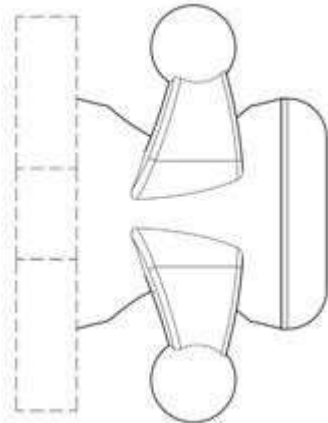
2.5



2.8



2.6



(11) DM/237 326

(15) 08.01.2024

(22) 08.01.2024

(28) 1

(51) 20-02

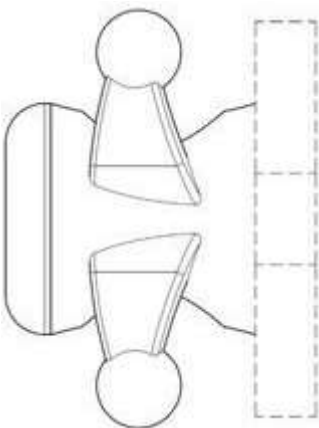
(73) ETA SA Swiss Watch Manufacturer,
Schild-Rust-Strasse 17, 2540 Grenchen (CH)

(72) Alexandre ESTADIEU, c/o SWATCH AG
Nicolas G.Hayek Strasse 1, 2502,
Biel/Bienne, CH

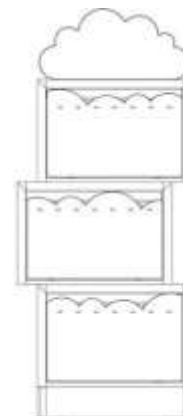
(54) 1. Saat üçün nümayiş stendi / 1. Стенд
для демонстрации часов

(45) 12.07.2024

2.7



1.1



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

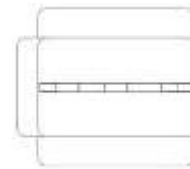
20-02

Bülleten № 8; 30.08.2024

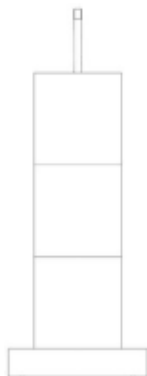
1.2



1.5



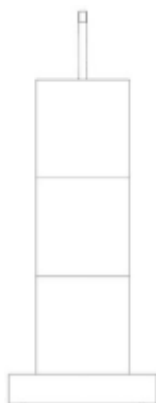
1.3



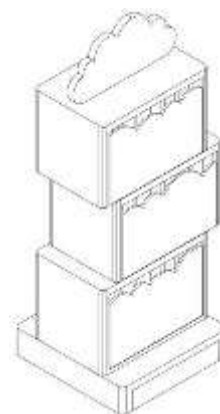
1.6



1.4



1.7

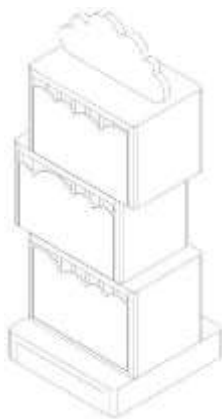


Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 8; 30.08.2024

20-02 – 25-03

1.8



(11) DM/238 126
(15) 28.07.2023
(22) 28.07.2023
(28) 3
(30) № 1: 31.01.2023; 2023500390; RU; No. 2:
31.01.2023; 2023500395; RU; No. 3:
31.01.2023; 2023500396; RU
(51) 25-03
(73) Yury Podvincev, Kargapolsky alley, 20,
614026 Perm (RU)
(72) Yury Viktorovich Podvincev,
Kargapolsky alley, 20, 614026, Perm, RU
(54) 1.-3. Yaşayış modulu / 1.-3. Жилой
модуль
(45) 05.07.2024

1.1



1.2



1.3



1.4



1.5



1.6



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

25-03

Bülleten № 8; 30.08.2024

1.7



2.5



2.6



2.1



2.7



2.2



2.3



3.1



3.2



2.4



3.3



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

3.4



3.5



3.6



3.7



**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
İ 2024 0034	BİPİ KORPOREYŞN NORT AMERİKA İNK., 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US) (US) FU, Kanq, 150 W. Warrenville Road MC 200- 1W Naperville, Illinois 60563 (US)	27.08.2025
İ 2024 0062	Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu, AZ5001, Sumqayıt şəhəri, 9-cu mikrorayon, bina 30, mənzil 13 (AZ)	12.01.2025
İ 2019 0067	ETİ GIDA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, Organize Sanayi Bölgesi 11.Cadde, Eskişehir, Turkey (TR)	02.10.2025
İ 2024 0064	BİPİ KORPOREYŞN NORT AMERİKA İNK. ,501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US) CETTEMİ, Qlen L. ,c/o BP Legal Patents and Technology, 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US) ÇAKRABORTİ, Nirjor ,c/o BP Legal Patents and Technology, 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US) JOU, Muxonq ,c/o BP Legal Patents and Technology, 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US)	10.05.2025
İ 2024 0065	BİPİ KORPOREYŞN NORT AMERİKA İNK.,501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US) CETTEMİ, Qlen L., c/o BP Legal Patents and Technology, 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US) ÇAKRABORTİ, Nirjor, c/o BP Legal Patents and Technology, 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US)	10.05.2025
İ 2024 0066	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. ,3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219, USA (US) MAER, Piter Reyd,700 W. Pont Des Mouton, Lafayette, Louisiana 70503 (US) BENNETT, Robert U. ,10653 State Hwy 56, Sherman, Texas 75090 (US) DOKVAYLER, Devid Allen,2601 E. Belt Line Rd, Carrollton, Texas 75006 (US)	09.03.2025
İ 2024 0067	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK.,3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219, USA (US) MAER, Piter Reyd,700 W Pont Des Mouton Rd, Lafayette, Louisiana 70507 (US)	10.11.2025

	KUO, Nikolas Albert ,2601 E. Belt Line Rd, Carrollton, Texas 75006 (US) RAYT, Ostin Li ,2601 E. Belt Line Rd, Carrollton, Texas 75006 (US)	
İ 2024 0001	TUSAS- TURK HAVACILIK VE UZAY SANAYII ANONIM SİRKETİ,Fethiye Mahallesi Havacilik Bulvari No:17, 06980 Ankara TURKEY (TR) KARA, Serkan,Fethiye Mahallesi Havacilik Bulvari No: 17, Kahramankazan, 06980 Ankara (TR)	25.08.2025
İ 2024 0069	Akademik M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu,AZ1143, Bakı ş. H.Cavid prospekti-113 (AZ) Həmidov Rəhman Hüseyn oğlu, AZ1113, Bakı ş., İ.Dağıstanlı küç., ev 57, mən. 48 (AZ) Tahirli Hilal Muradxan oğlu, AZ1029, Bakı ş.,4 mr. M.Cəlal küç, ev 34 m. 9 (AZ) Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu, AZ1134 Bakı ş., Binəqədi rayonu, 9 mkr. M.Cəlal küç., ev 75, mən. 30 (AZ) Məmmədov Asif Nəsib oğlu, AZ1149, Bakı şəh., Sarayev küç. 22, m.10 (AZ)	23.09.2025
İ 2024 0068	AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu, AZ 1143, Bakı ş., H.Cavid prospekti-113 (AZ) Zeynalov Eldar Bahadır oğlu, AZ1141, Bakı ş., Ş.Mehdiyev küç., ev 97, mən.129 (AZ) Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu, AZ1134 Bakı ş., Binəqədi rayonu, 9 mkr. M.Cəlal küç., ev 75, mən. 30 (AZ) Nağıyev Yaqub Mehdi oğlu, AZ 1074, Xətai r. Əhmədli q., Qaçaq Nəbi k.4, m.153 (AZ) Nadiri Mehparə İzzət qızı, AZ 1054, Binəqədi r., Q.Hacıbababəyov k. 4, m. 8 (AZ) Nəzərov Fətullah Boylu oğlu, AZ 5011, Sumqayıt ş.47-ci məh. ev 14, mən. 52 (AZ) Hüseynov Əsgər Böyük-Ağa oğlu, AZ 0100, Xırdalan şəh., Quşçuluq Y/M, k.13, m.16 (AZ) Hüseynov Elçin Ramiz oğlu, AZ 1083, Bakı ş, M.Seyidov küç. Ev 16, mən. 23 (AZ) Məhərrəmov Mətanət Yaqub qızı, AZ 5004, 5-ci Mikrorayon ev 16, mənzil 58 (AZ) Mustafayeva Nərmin Ələsgər qızı, AZ 1136, Yasamal r., D.Bünyadzadə küç.15, m .412 (AZ) Şahnəzərova Nərminə Musa qızı, AZ 1015, Xətai r-nu , İnkilab İsmayılov küçəsi , 13-53 (AZ) Nəbizadə Arzu Famil qızı, AZ 0125, Məhəmmədi dairəsi, Göy qurşağı y/m, bina 6/1, mən. 53 (AZ)	03.06.2025
İ 2024 0070	Akademik M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu, AZ1143, Bakı şəhəri, H.Cavid prospekti 113 (AZ) Həmidov Rəhman Hüseyn oğlu, AZ1113, Bakı ş., İ.Dağıstanlı küç., ev 57, mən. 48 (AZ) Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu, AZ1134 Bakı ş., Binəqədi rayonu, 9 mkr. M.Cəlal küç., ev 75, mən. 30 (AZ) Məmmədov Asif Nəsib oğlu, AZ 1149, Bakı şəh., Sarayev küç. 22, m.10 (AZ) Talibli İradə Əli qızı, AZ 1155, Bakı ş., Cavadxan küç. ev 38, mən. 28 (AZ)	15.02.2025
İ 2024 0071	Akademik M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu, AZ1143, Bakı şəhəri, H.Cavid prospekti-113 (AZ)	20.04.2025

	Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu, AZ1134 Bakı ş., Bineqədi rayonu, 9 mkr. M.Cəlal küç., ev 75, mən. 30 (AZ) Abbasov Aydın Tapdıq oğlu, AZ5006, Sumqayıt ş., Bağlar ərazisi 3207B, ev 601(AZ) Cabbarova Zarema Ələsgər qızı, AZ1147, Bakı ş., Mir Cəlal küç. 109, mən. 63(AZ) Cəfərov Vüqar İmaməli oğlu, AZ1038, Bakı ş., M.Şərifzadə küç. 12, mən. 75 B(AZ)	
İ 2024 0072	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B. V., Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL) ÇEN, Bo , Schlumberger 7030 Ardmore Street Houston, Texas 77054 (US) UOLTER, Brayan, Schlumberger 7030 Ardmore Street Houston. Texas 77054 (US) DONQ, Ranni, Schlumberger 7030 Ardmore Street Houston, Texas 77054 (US)	17.02.2025
İ 2014 0024	Haşimova Zahidə Vaqif qızı, Bakı ş., A.Şaiq küç. 65, mən.3 (AZ)	28.08.2026
İ 2017 0010	ŞLÜMBERJE TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.) (NL)	13.09.2025
İ 2021 0095	XELLİBERTON ENERJİ SERVİSİZ, İNK. (HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC.), 3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219 (3000 N. Sem Hyuston Parkvey İ., Hyuston, Texas 77032-3219) (3000 H. Сэм Хьюстон Парквей И., Хьюстон, Техас 77032-3219) (US)	17.09.2025
İ 2024 0073	BİPİ EKSPLOREYŞN OPERATİNG KOMPANY LİMİTED, Chertsey Road, Sunbury on Thames, Middlesex TW16 7BP (GB) KROSBİ, Alisteir Ceorc, c/o BP Exploration Operating Company Limited, Chertsley Road, Sunbury on Thames, Middlesex TW16 7 LN (BG)	15.10.2025
İ 2024 0059	Babayev Ramin Yadigar oğlu, Azərbaycan, Bakı şəh., Xətai ray., Gen.Şixlinski küç., ev 19, mən. 105 (AZ)	27.12.2025
İ 2021 0041	SENTEK LTD (CENTEK LTD), Steyşn Vyu, Brunel İndustrial Esteyt, Nyuton Abbot, Devon TK12 4AE (GB)	27.08.2025
İ 2021 0040	SENTEK LTD (CENTEK LTD), Steyşn Vyu, Brunel İndustrial Esteyt, Nyuton Abbot, Devon TK12 4AE (GB)	27.08.2025
İ 2024 0024	TUSAS- TURK HAVACILIK VE UZAY SANAYII ANONIM SİRKETİ, Fethiye Mahallesi Havacilik Bulvari No:17, 06980 Ankara TURKEY (TR) Kara, Serkan, Fethiye Mahallesi Havacilik Bulvari No:17, Kahramankazan, 06980 Ankara TURKEY (TR)	25.08.2025
İ 2022 0093	ARÇER OİL TULS AS (ARCHER OILTOOLS AS), Postboks 8037 4068 Stavanger, NO (NO)	13.09.2025
İ 2024 0033	SENTRUM MEDİSİNİ KLİNİÇNEY DİMEDİKAL SP. Z O.O., Legionow 40 lok. 19, 90-702 Lodz, Poland (PL) ŞEVÇİK, Rafal, Legionow40 lok. 19, 90-702 Lodz, Poland (PL) DRUŞİNSKAYA, Maqdalena, Legionow40 lok. 19, 90-702 Lodz, Poland (PL) MAYEVSKİY, Karol, Legionow40 lok. 19, 90-702 Lodz, Poland (PL) KOVALSKIY, Konrad, Legionow40 lok. 19, 90-702 Lodz, Poland (PL)	03.09.2025
İ 2024 0074	Azərbaycan Dövlət İqtisad Universiteti (UNEC), Bakı şəhəri, İstiqlaliyyət küçəsi 6 (AZ)	26.01.2025

	Mahmudova Nigar Rəsul qızı, Bakı şəhəri, Yasamal rayonu, H.Ş.Q. küçəsi, ev 7, mənzil 16 (AZ)	
İ 2024 0070	Akademik M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu, AZ1143, Bakı şəhəri, H.Cavid prospekti 113 (AZ) Həmidov Rəhman Hüseyn oğlu, AZ1113, Bakı ş., İ.Dağıstanlı küç., ev 57, mən. 48 (AZ) Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu, AZ1134 Bakı ş., Binəqədi rayonu, 9 mkr. M.Cəlal küç., ev 75, mən. 30 (AZ) Məmmədov Asif Nəsim oğlu, AZ 1149, Bakı şəh., Sarayev küç. 22, m.10 (AZ) Talıblı İradə Əli qızı, AZ 1155, Bakı ş., Cavadxan küç. ev 38, mən. 28 (AZ)	15.02.2025
İ 2018 0009	ŞLUMBERGER TEKNOLOJİ B.V. (SCHULUMBERGER TECHNOLOGY B.V.) (NL)	22.08.2025
İ 2016 0009	HOLSİM TEXNOLOGİ LTD (CH)	20.07.2025
İ 2022 0088	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK., 3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032, USA (US)	22.08.2025
İ 2024 0060	ARETN akad.Əli Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu, AZ1029, Bakı şəhəri, Böyükşor şossesi, 2062-ci məhəllə (AZ) Novotorjina Nelya Nikolayevna, AZ1008, Bakı, Qarabağ küç, ev 39, mənzil 5 (AZ) Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu, AZ1140, Bakı, General Mehmandarov küçəsi, ev 52, mənzil 115 (AZ) Kazımzadə Şəfa Kazım qızı, AZ1138, Bakı, Yasamal r., K.Rəhimov küç., ev 13, mənzil 128 (AZ) Rzayeva İradə Əli qızı, AZ1042, Bakı. S.Bəhlulzadə küç.. ev 44a, mən. 39 (AZ) Səfərova Mehparə Rəsul qızı, AZ1116, Bakı, Gəncə pr., ev 56, mənzil 38 (AZ) Məmmədov Ayaz Müzəffər oğlu, AZ1129, Bakı, Xətai r., M.Hadi küç., ev 45, mənzil 10 (AZ) Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı,AZ1182, Bakı, 7-ci mkr. ev 3a, mənzil 16 (AZ) Mustafayeva Yeganə Sabir qızı,AZ1130, Bakı, Ə.Naxçıvani küç., ev 33a, mənzil 48 (AZ)	09.06.2025
İ 2024 0061	AR ETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu, AZ 1029, Bakı şəhəri, Böyükşor şossesi, 2062-ci məhəllə (AZ) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, AZ 1141, Bakı ş., Ş.Mehdiyev küç., ev 97, mənzil 43 (AZ) Məmmədova Pərvin Şamxal qızı, AZ 1005, Bakı ş., Z.Tağıyev küç. 2, ev 31 (AZ) Mövsümzadə Eldar Mirsəməd oğlu, Rusiya, 119334, Moskva ş, Lenin prosp., ev 45, mən 295 (RU) Əliyeva Həyat Şmidt qızı, AZ 0100, Xırdalan ş., məhəllə 28, ev 6, mən. 34 (AZ) Soltanova Züleyxa Qulu qızı, AZ 0170, Bakı ş., D.Bunyadzadə 15, mən 141 (AZ) Babayev Elbəy Rasim oğlu, AZ 1005, Bakı ş.,Z.Tağıyev küç. 2, ev 31 (AZ) Loqinova Marianna Yevqenyevna, Rusiya, 450062, Ufa ş, Kosmonavtlar küç. 1 (RU) Cəfərova Təranə Cəfər qızı, AZ 1052, Bakı ş., M.Əhmədzadə , 11, mən.48 (AZ)	20.06.2025

I 2024 0059	Babayev Ramin Yadigar oğlu, Azərbaycan, Bakı şəh., Xətai ray., Gen.Şıxlinski küç., ev 19, mən. 105 (AZ)	27.12.2025
I 2024 0063	HALLIBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK., 3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219, US (US) QRESİ, Stiven Maykl ,3113 Luminara Dr., Little Elm, Texas 75068 (US) FRİPP, Maykl Linli, 3826 Cemetery Hill Rd, Carrollton, Texas 75007 (US) QRANT, Devid , 7450 Wright Drive, Frisco, Texas 75035 (US)	31.01.2025

Faydalı modellər
Полезные модели

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
F 2024 0018	Adıgözəlova Sevda Həsən qızı, Azərbaycan Respublikası, Bakı ş. Sabunçu r. Şəhər şosesi küç, döngə 5 (AZ) Fətəliyev Hasil Kamaləddin oğlu, Azərbaycan Respublikası, Gəncə ş. Vəzirov küçəsi, ev 108 (AZ) Xəlilov Ramiz Talib oğlu, Azərbaycan Respublikası, Gəncə ş. Gülüstan qəs., b.9., mən.37 (AZ) Fətəliyeva Şəbnəm Hasil qızı, Azərbaycan Respublikası, Gəncə ş. Gülüstan qəs., b.36, mən.5 (AZ)	20.05.2025
F 2024 0017	Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti, Bakı ş., Azadlıq pr. 34 (AZ) Abdullayev Fariz Rafiq oğlu, 141570 Московская область, Солнечногорский район, Пос.Менделеева л.Куйбышева дом 12Б, кв.135 (RU) Süleymanov Tahir Süleyman oğlu, Bakı şəhəri, Xətai rayonu, Zeytun küçəsi, ev 237 (AZ) Abdullayev Rafiq Cəfər oğlu, Bakı şəhəri, Xətai rayonu, Q.Məmmədov küçəsi, ev 7, mənzil 135 (AZ)	05.01.2025

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2024 0006	"Arkoz Qazax Sement Zavodu" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, Qazax rayonu, Daş salahlı kəndi (AZ) Əhmədov Elçin Hidayət oğlu, Ağstafa rayonu, Köçvəlili kəndi (AZ)	16.09.2025
S 2019 0031	Kurt Geiger Limited (GB)	03.10.2025
S 2017 0007	Hüseynəliyev Məmməd Hüseynəli oğlu (AZ)	12.07.2025
S 2014 0016	HASSAN İNŞAAT MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ, Kaynarca Mah. Diyar Sok. No:7 Pendik İSTANBUL – TURKEY (TR)	15.08.2025
S 2018 0004	ONDULAYN, 24, Quai Galliéni, 92150 SURESNES, France (FR)	07.09.2025
S 2018 0013	KİB Korporeyşn (JP)	23.09.2025
S 2018 0014	KİB Korporeyşn (JP)	23.09.2025

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI.....	3
İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	5
C. Kimya; metallurgiya.....	6
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat partlatma işləri.....	6 8
FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	26
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	10
C. Kimya; metallurgiya.....	11
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	16
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat partlatma işləri.....	22
G. Fizika.....	23
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	27
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	28
G. Fizika.....	28
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ	
Sənaye nümunələrinə dair iddia sənədləri barədə məlumatlar.....	30
Dövlət reyestrinə daxil edilmiş sənaye nümunəsi patentləri haqqında məlumatlar.....	37
“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar.....	84
İxtiralarla aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	81
Faydalı modellərə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	81
Sənaye nümunələrinə aid iddia sənədlərinin nömrə və SNBT üzrə göstəriciləri.....	82

İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	82
Faydalı model patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	83
Sənaye nümunələri patentlərinin nömrə və SNPT üzrə göstəriciləri.....	83
BİLDİRİŞLƏR.....	107

СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9).....	4
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	42
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	43
Е. Строительство и горное дело.....	43
Ф. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	46
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	65
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	48
С. Химия; металлургия.....	49
Е. Строительство и горное дело.....	55
Ф. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	61
Г. Физика.....	62
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ	
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	66
Е. Строительство и горное дело.....	67
Г. Физика.....	68
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Сведения о заявках на промышленные образцы.....	69
Сведений о патентах, внесённых в государственный реестр промышленных образцов Азербайджанской Республики.....	76
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов".....	84
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на изобретения.....	81
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на полезные модели....	81
Нумерационный указатель и указатели МПКО заявок на промышленные образцы.....	82
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения.....	82
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на полезные модели.....	83

Нумерационный указатель и указатели МПКО патентов на промышленные образцы.....	83
ИЗВЕЩЕНИЯ.....	107

Korrektor:

İ.Məmmədov

İ.Paşayev

Operator:

A.Anifayeva

F.Mustafayeva

Tirajı: 20 nüsxə;
Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ü n v a n:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları, 124.

QEYD ÜÇÜN
